



**Instruction Manual
Rotary Gas Meters**

Type RVG · RVG-ST

**Betriebsanleitung
Drehkolbengaszähler**

Typ RVG · RVG-ST

**Mode d'emploi
Compteur de gaz à pistons rotatifs**

Type RVG · RVG-ST

**Manual de instrucciones
Contador de gas de pistones rotativos**

Modelos RVG · RVG-ST

**Istruzioni d'uso
Contatore gas a pistoni rotanti**

Tipo RVG · RVG-ST

**Installatie voorschrift
Rotorgasmeters**

Type RVG · RVG-ST

**Instruction Manual
Rotary Gas Meters**

Type RVG · RVG-ST

**Betriebsanleitung
Drehkolbengaszähler**

Typ RVG · RVG-ST

**Mode d'emploi
Compteur de gaz à pistons rotatifs**

Type RVG · RVG-ST

**Manual de instrucciones
Contador de gas de pistones rotativos**

Modelos RVG · RVG-ST

**Istruzioni d'uso
Contatore gas a pistoni rotanti**

Tipo RVG · RVG-ST

**Installatie voorschrift
Rotorgasmeters**

Type RVG · RVG-ST

English

Deutsch

Français

Español

Italiano

Nederlands



Instruction Manual Rotary Gas Meters

Type RVG · RVG-ST



RVG G16-G400



RVG-ST G10-G25, threaded version



RVG-ST G10-G25, flanged version

Contents

1. Intended Use and Field of Application 6

2. Technical Data 7

3. Operating Location 8

4. Installation Position, Flow Direction and Wall Clearance 8

5. Staff 9

6. Legal Declarations 9

7. Installation / Connection 10

8. Lubrication and Maintenance 12

9. Commissioning 14

10. Function Check 15

11. Pulse Generators 15

12. Pressure Test Point 17

13. Temperature Test Points 17

14. Counter Versions 18

15. Absolut ENCODER S1D 19

16. Care and Cleaning 20

17. Recycling and Environmental Protection 20

18. Annex A (ATEX Approvals) 21

19. Annex B (Plastics Used) 22

20. Annex C (Declaration of Conformity) 23

21. Annex D (Declaration of Conformity) 24

1. Intended Use and Field of Application

This product is intended

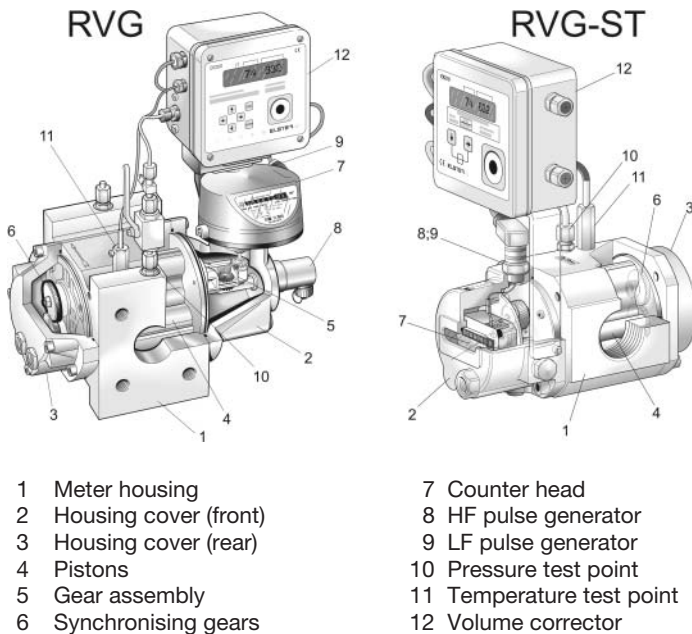
for **calibratable** volumetric metering of

- flammable gases: natural gas/town gas/butane,
- non-flammable gases: air/nitrogen/inert gases,
- and is suitable for use in potentially explosive atmospheres of Category 2 (Zone 1) of Class **EX II 2 G c IIC**.

Other fields of application / media on request.

This product is **not** intended for

- metering of aggressive gases, e.g. biologically produced methane or sewage gases, oxygen, acetylene.



Please contact your **Elster-Instromet Customer Service (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** for assistance in commissioning, maintenance and installation of encoders, pulse generators and volume correctors for instance.

2. Technical Data

Rotary gas meters in accordance with DIN EN 12480

Type	RVG-ST	RVG
Size:	G10 to G25	G16 to G400
Nominal diameter:	DN 25 to DN 50	DN 40 to DN 150
Pressure ratings:	PN 10/16 or ANSI 150	
Temperature ranges:	- Gas - Ambient -20 °C to +60 °C -20 °C to +70 °C	
Housing material:	Aluminium	Spheroidal graphite cast iron or aluminium

Pulse generators

LF pulse generator E1 (reed contact)	Wiegand pulse generator	HF pulse generator (in accordance with DIN EN 50227)
$U_{\max} = 24 \text{ V}$	$U_{\max} = 30 \text{ V}$	$U_{\text{rated}} = 8 \text{ V DC}$
$I_{\max} = 50 \text{ mA}$	$I_{\max} = 100 \text{ mA}$	$I \geq 2.1 \text{ mA}$ (exposed) $I \leq 1.2 \text{ mA}$ (covered)
$P_{\max} = 0.25 \text{ VA}$	$P_{\max} = 600 \text{ mW}$	$U < 5.9 \text{ V}$ (exposed) $U > 6.8 \text{ V}$ (covered)
$R_i = 100 \Omega$ (series resistor)		$R_i = 1 \text{ k}\Omega$

Absolut ENCODER S1D

	Absolut ENCODER S1D Counter
Number of counters	2
Number of digit rollers per counter	8
Temperature range	-20 °C to +60 °C
Safety class	IP 67
Interfaces ATEX approval	NAMUR (II 2 G EEx ia IIC T4) or SCR (II 2 G EEx ib IIB T4) or M-BUS
LF pulse generator	Optional or retrofittable INS-10, -11, -12 $U_{\max} = 24 \text{ V}$, $I_{\max} = 50 \text{ mA}$, $P_{\max} = 0.25 \text{ VA}$, $R_i = 100 \Omega$ (series resistor)

3. Operating Location

If you ...

- wish to mix in **odourisation agents** or
- use **solenoid valves**,

please always fit them only **downstream of the meter**. Otherwise, the device may be damaged.

The **flow** through the meter must be **free of vibrations / pulsations** in order to avoid measuring errors.

Compliance with the specified **operating and ambient conditions** as indicated on the type label is absolutely essential for **safe operation** of the meter and additional equipment.

The gas **may not contain suspended particles > 50 µm**. In addition, the **gas must be dry**. Otherwise, the meter may be damaged.

In the case of new installations, we recommend temporarily **installing a coarse filter** (cone strainer with mesh size 250 µm) to protect the meter. The strainer **should be removed after approximately 4 to 6 weeks**.

4. Installation Position, Flow Direction and Wall Clearance

Type RVG:

Gas can be passed through the Type RVG rotary gas meter both horizontally and vertically. The counter head can be turned through up to 355° for optimum ease of reading in different installation/operating positions. If the meter is equipped with oil-level gauge glasses on just one side, then the meter must be mounted with a gap ($\geq B + 30$ mm) from the centre of the pipe to the wall, in order to facilitate access for maintenance (Figure 1 and Table 1):

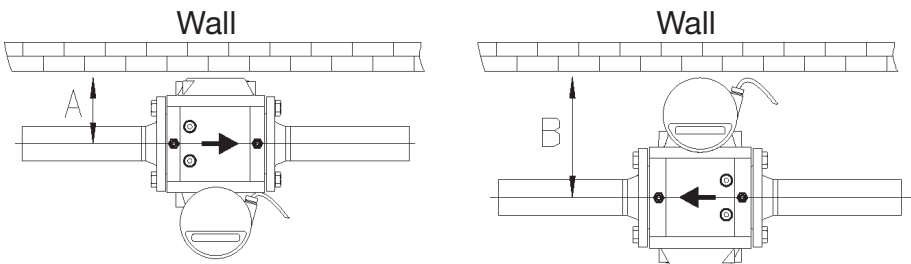


Figure 1: Horizontal flow from left to right and from right to left

	A	B	B with HF transmitter
G16 – G65	120	190	250
G100	170	240	300
G160	200	245	305
G250	230	275	335
G400	290	335	395

Table 1: Minimum wall clearance A or B in mm

Type RVG-ST:

The Type RVG-ST rotary gas meter can be installed both horizontally and vertically, but the direction of flow must be set **at the factory**. The meter only has an oil-level gauge glass on the front and must be mounted with a gap of at least 85 mm between the pipe centre and the wall (Figure 2).

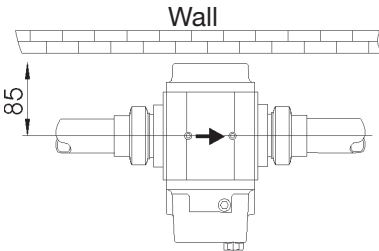


Figure 2: Horizontal flow from left to right

5. Staff

These **Instructions are aimed at staff** who have adequate specialist and technical knowledge (in Germany, for instance, in accordance with DVGW Codes of Practice 492 and 495 or comparable technical regulations) on the basis of their training and experience in the sector of energy and gas distribution.

6. Legal Declarations

- Declaration of Conformity – see Annex C.
- Period of validity of calibration – this is based on the regulations of the country concerned, in which the rotary gas meter will be used.
- The calibration of rotary gas meters is only valid for the period of validity of calibration. Once this has elapsed, rotary gas meters may no longer be used for purposes which are subject to obligatory calibration.

7. Installation / Connection

Warning! Never clean the plastic hood of the counter **with a dry cloth** owing to **the risk of explosion resulting from electrostatic discharge!** Please only ever use an adequately moistened cloth!



Before installation please ensure:

- that the **protective caps and/or plastic sheeting** is or are **removed**,
- that the meter and accessories **have been inspected for transport damage**,
- that the pistons rotate easily in the measuring chamber (e.g. by blowing on them),
- that the accessories have been checked for completeness (e.g. plug connectors, oil for initial filling).

You will require the following items for installation:

Type RVG and Type RVG-ST with flange:

- Suitable seals/gaskets for the relevant gases.
- For installing the meter in the pipe, use 8.8 screws in accordance with DIN 931. The screw length must be selected so that a thread reach of C mm (Table 2) into the meter is guaranteed (Figure 3). The maximum tightening torque is 110 Nm.

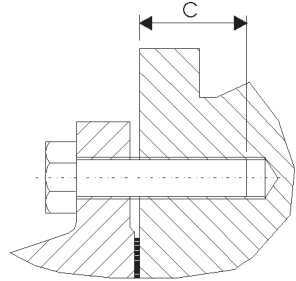


Figure 3

DN	Screw size		Screws per meter		Thread reach C mm	
	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150
25	M12	M12	8	8	14 – 20	14 – 20
32	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
40	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
50	M16	M16	8	8	16 – 22	16 – 22
80	M16	M16	16	8	16 – 22	16 – 22
100	M16	M16	16	16	16 – 22	16 – 22
150	M20	M20	16	16	20 – 28	20 – 28

Table 2: Flange screws

Type RVG-ST threaded version:

- Suitable seals/gaskets for the relevant gases.
- You will require the following connection elements (which can be ordered from Elster-Instromet) for installing the meter into the pipe:

1 Pipe	5 Threaded part
2 Insert	6 O-ring
3 Union nut	7 Strainer
4 O-ring	8 Retaining ring

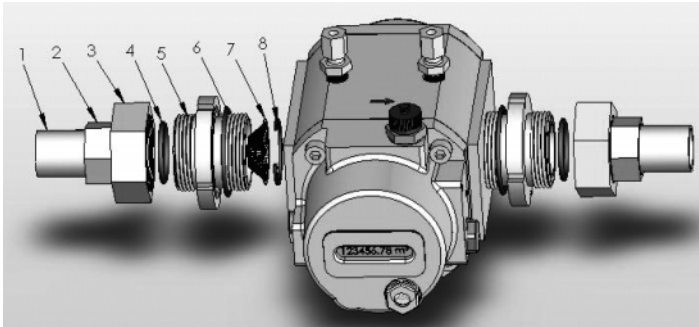


Figure 4: Connection elements for Type RVG-ST

Then install the **meter (Type RVG and Type RVG-ST)**:

- gas-tight,
- with the supplied accessories,
- only in **flow direction** (as marked by an arrow on the meter housing or counter head S1D),
- only **unstressed**,
- the piston axes must be **horizontal** ($\leq 1^\circ$),
- when fitting the seals and gaskets, ensure that they are **aligned concentrically** and do not project into the flow channel,
- weatherproof.

If you have specified the installation or operating position when ordering, all attachments will have been fitted in accordance with the installation position ex-works.

If you wish to **install the unit vertically at a later point**, you must turn any other attachments, e.g. volume corrector, through 90°.

We recommend that you contact our **Elster-Instromet Customer Service (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** for such conversion work.

8. Lubrication and Maintenance

- **Fill with oil before commissioning.**
- To fill with oil, **depressurise** the meter.
- The quantity of oil required for operation, as well as a syringe for filling, are included in the delivery.
- Use Shell Morlina 10 oil or equivalent (e.g. Shell Risella 917) (Inspection kit Ident. No. 73016605 or 73014893).
- The front and rear oil chambers are linked with one another, so that the meter can be serviced with oil from just one side.

Type RVG:

- There are three openings available for filling or draining oil, and two oil-level gauge glasses on the front and (optionally) on the rear of the meter (Figure 6).
- Unscrew and remove the oil filler plug (E, Figure 6) from the front housing cover.
- Remove one oil filler plug (E) from the rear housing cover, so that the oil can flow more easily into the rear oil chamber.

Type RVG-ST:

- In the case of **horizontal flow**, there are two openings available for filling with oil (E or V). The drain opening A is located at the lowest point. The oil-level gauge glass O is located on the front side of the meter, below the counter (Figure 7, left).
- In the case of **vertical flow**, there is only one opening available (E) for filling with oil. The drain opening A is located at the lowest point. The oil-level gauge glass is now located on the right on the front housing cover (Figure 7, right).
- Remove the oil filler plug (E, and if applicable V) from the front housing cover.
- Fill with oil slowly, using the syringe. It will take 5 to 10 minutes until the oil reaches the same level in both oil chambers. The oil volume is correct when the oil level is located in the centre of the gauge glass (Figure 5). The required quantity of oil depends on the installation position; for guidance, see Tables 3 and 4.

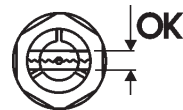


Figure 5:
Oil level in gauge glass

Type RVG and Type RVG-ST:

- Re-close all oil filler necks (seal using O-rings).
- The time interval for checking the oil level depends on the individual operating conditions and gas qualities. Generally, check the oil level every 2 months. If the operator's experience shows otherwise, then the inspection intervals can be extended. In the case of operation with natural gas, the oil should generally be changed every 5 years, or earlier in the case of contamination.
- **Never transport a rotary gas meter containing oil.** Make sure that the oil is drained out before transporting the meter (e.g. when sending the meter for repairs), **otherwise** the oil will penetrate the measuring chamber and **damage** the meter.

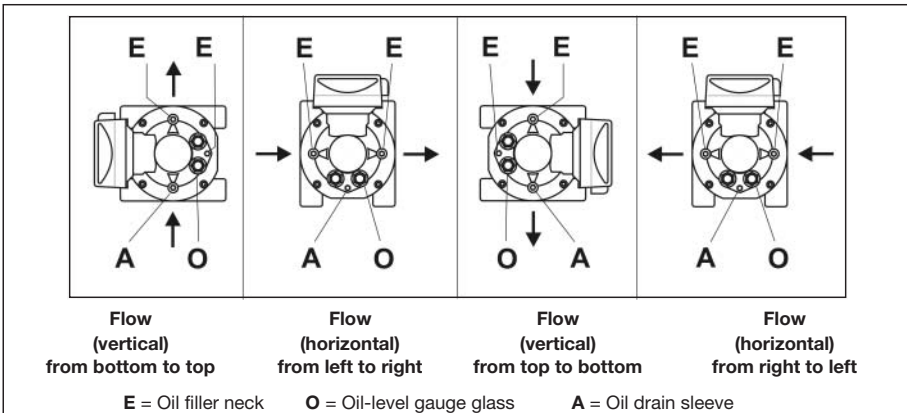


Figure 6: Permitted operating positions, oil filling and oil-level display for **Type RVG**

Flow direction	Oil quantity			
	RVG with GGG 40 housing G16 – G100		RVG with aluminium housing G16 – G100	
	G160 – G250	G160 – G250	G160 – G400	G160 – G400
Horizontal	Approx. 100 ml	Approx. 240 ml	Approx. 65 ml	Approx. 190 ml
Vertical	Approx. 225 ml	Approx. 525 ml	Approx. 170 ml	Approx. 535 ml

Table 3: Guide values for oil quantity on commissioning and for oil changes for **Type RVG**

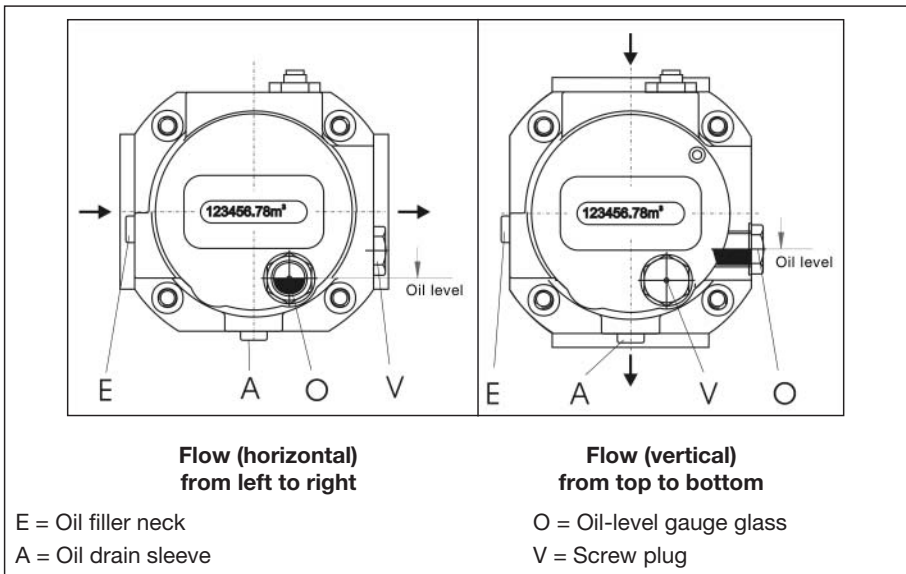


Figure 7: Horizontal and vertical installation positions, oil filling and oil-level display for **Type RVG-ST**

Flow direction	Oil-level gauge glass	Oil quantity
Horizontal	On the front side of the meter	Approx. 25 ml
Vertical	On the side of the housing cover	Approx. 80 ml

Table 4: Guide values for oil quantity on commissioning and for oil changes for **Type RVG-ST**

9. Commissioning

In order not to damage the meter,

- **slowly fill** the system until operating pressure is reached.
- The **pressure rise** may not exceed 350 mbar/s. You should use a bypass line for filling (recommendation: 12 mm pipe diameter).
- Do not exceed the **measuring range** even briefly!
- Conduct a **tightness test!**

Important! Dirt particles, such as welding beads, swarf and other foreign bodies, may be contained in the gas for a short while after installation.

For this reason, always fit a coarse filter (e.g. cone strainer) in order to avoid damage to the piston. **Do not forget** to remove the coarse filter after approx. 4 to 6 weeks since, should it become saturated, this would produce an obstacle to flow.

10. Function Check by Means of Pressure Loss Measurement

The correct function of the rotary gas meter can be inferred by measuring the pressure loss. If the pressure loss has increased by more than 50% compared to the value at the initial start-up, then there may be dirt, for example, in the measuring chamber that can lead to an incorrect result being obtained. In comparing the pressure loss, the load and the operating pressure must be considered.

We recommend recording the pressure loss at several points in the flow when commissioning and logging these with the current operating pressure. If the current flow rate and operating pressure in later checks deviate from the original values, then the nominal pressure loss can be calculated from the original values. The pressure loss is proportional to the absolute pressure (p_{abs}) and the square of the flow rate (Q).

$$\Delta p \sim p_{abs} \cdot Q^2$$

11. Pulse Generators

Type RVG:

LF pulse generators (Type IN-S) or **Wiegand pulse generators** (Type IN-W) may be plugged onto the side of the counter cover for **volume pulse output** to external devices (e.g. a volume corrector).

Fit the pulse generator (if required) as follows:

- Slide both **guides** of the pulse generator into the guide slot on the counter cover until the guides can be heard to engage (clicking sound).
- Assign the **terminals** on the plug in accordance with the pin assignment on the meter/pulse generator.
- Use **screened cables** to the external device (in accordance with DIN 60079-14).



You can use **HF pulse generators** for higher frequencies (Type A1K) (optional). HF pulse generators are screwed pressure-tight into the housing cover. However, the connection plug can be turned.

- Assign the **terminals** on the plug in accordance with the pin assignment on the unit.
- Use a **screened cable** to the external device (in accordance with DIN 60079-14).



Pulse generators for subsequent installation are also available.

HF pulse generators (Type A1K) can, however, be fitted only by the **Elster-Instromet Customer Service (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**. By contrast, you can connect the plug yourself, as described above.

Type RVG-ST:

Elster-Instromet rotary gas meters of Type RVG-ST can be equipped with one or two low frequency (**LF**) pulse generators. In addition, the unit can also be equipped with a monitoring contact (**PCM**) for checking open circuits or manipulation.

In addition, a high frequency (**HF**) pulse generator (optional) is also available. The pulse values of the fitted pulse generators are stated on the meter.

The pin assignments of the pulse generators are stated on an adhesive label on the unit. These assignments show the plan view of the pin contacts of the fitted flange connector or the view of the soldered connection terminals of the coupler socket.

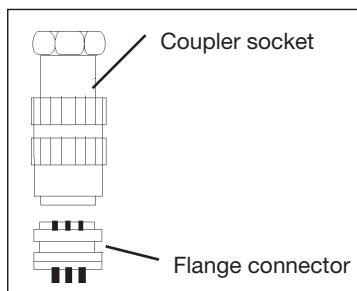


Figure 8: Coupler socket and flange connector for **Type RVG-ST**

Warning! All pulse generators are intrinsically safe and may be connected only to **intrinsically safe circuits** if used in **potentially explosive atmospheres**. The safety barriers must comply with the requirements of ignition protection **EEx ib IIC** (see also Marking in Annex A).

12. Pressure Test Point

A straight male coupling in accordance with DIN 2353 is pre-fitted on the meter housing for connection of a pressure sensor for instance.

The **pressure test point** is marked p_m and is designed for connection of $d = 6$ mm steel tube in accordance with DIN EN 10305-1 (e.g. steel grade E 235).

Important: Do not connect the straight male coupling to **pipes** made of **stainless steel** or pipes made of **nonferrous materials**.

Note: We recommend that you use original Parker-Ermeto pipe unions only. Functional safety and reliability are ensured only if the material combination of the union component and the pipe are intermatched. We recommend that you contact our **Elster-Instromet Customer Service (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** for conversion work and when installing additional devices.

13. Temperature Test Points

You can use a maximum of two **temperature sensors** for **measuring the gas temperature** in the meter housing
(Series RVG EBL67, Ident. No. 73013525),
(Series RVG-ST EBL45, Ident. No. 73013410).

Note that temperature measurement on measuring systems in the open air may be influenced by the ambient temperature. For this reason, the **metering elements** outside the pipe should be **adequately insulated** against ambient temperature influences. In order to achieve optimum thermal conduction, also fill the thermowell(s) with a heat-conductive fluid or paste.



If no temperature test points in the meter housing are planned, **measure the temperature** in the pipe **upstream of the rotary gas meter** at a distance of up to $3 \times DN$.

14. Counter Versions (Type RVG)

The meter can be equipped with various counter versions:

Counter head S1

- This is the standard version with an 8-digit mechanical roller counter.
- Provides universal read-off.
- Can be rotated up to 355° about its axis.
- Suitable for outdoor installation.
- Designed for LF pulse generators which can be plugged on from the outside and which can be exchanged on site.



S1

Counter head S1V

- This has the same features as counter head S1.
- The mechanical roller counter can be read off from the top.



S1V

Counter head S1D

- This has the same features as counter head S1V.
- It has two 8-digit mechanical roller counters (depending on the flow direction, one counter will be covered).
- Meters with S1Ds can be used in all installation positions.



S1D

Counter head version II

- Provides universal read-off.
- Can be rotated up to 355° about its axis.
- Features a mechanical index drive pointing upwards in accordance with EN 12480.
- LF pulse generator which is fitted and which cannot be exchanged on site.

IMPORTANT! The counter head version II is not suitable for outdoor installation.



Version II

15. Absolut ENCODER S1D (Type RVG)

- This has the same features as counter head S1D.
- Can be used as **main counter on gas meters**.
- Available as a top-mounted unit (transmitter unit) on meters with mechanical index drive (counter head version II).
- The encoder is suitable for connection to a series-connected additional device (volume corrector, data logger or bus system) in potentially explosive atmospheres (see table: Technical Data). A device connected to the terminal box must feature at least the following approval as a related equipment for this:
[EEx ia IIC] for version with Namur interface,
[EEx ib IIC] for version with SCR interface.
 The version with M-BUS interface is not ATEX-approved!



Connection of the Absolut ENCODER S1D unit to the mechanical index drive of the meter

- Connect the connector of the top-mounted unit to the mechanical index drive of the driving unit (e.g. counter head version II).
- Use a locking screw to secure the encoder top-mounted unit against pulling out.
- The locking screw must be lead-sealed for applications requiring mandatory calibration.
- If you wish to synchronise the encoder with the counter reading of your operating meter after installation or conversion, you will require the Instructions “Encoder synchronisation” and a special tool. In such cases, we recommend that you contact our **Elster-Instromet Customer Service (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

Connection of the encoder

- Use only a screened cable (DIN EN 60079-14) to connect the encoder and ensure that the pin assignment is correct (see sticker next to the cover of the terminal box), Figure 9.
- When connecting the Namur interface, ensure that the 2-wire connection has the correct polarity. The M-Bus and SCR interfaces are independent of the polarity.
- It is possible to apply screening and to run a cable to the meter housing or the pipe. Make sure to check in advance that the earthing system used allows earthing on both sides (earth loops and potential difference in earthing).

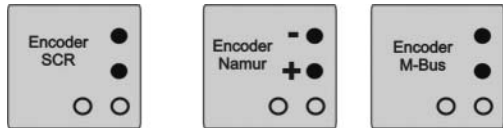


Figure 9: Encoder sticker

- The assignment of the lower two terminals in the connection box of the encoder counter determines the direction of gas flow:

Bridge on lower terminals (as delivered): Upper counter is activated

Flow direction: from **bottom to top** or from **right to left**

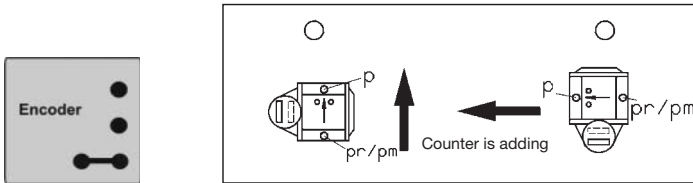


Figure 10: Flow from bottom to top or from right to left, lower terminals **assigned**

Lower terminals unassigned: Lower counter is activated

Flow direction: from **left to right** or from **top to bottom**

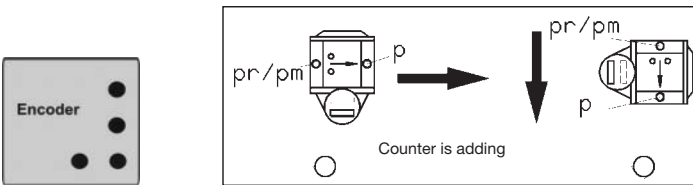


Figure 11: Flow from left to right or from top to bottom, lower terminals **unassigned**

A **pulse generator** (Type LF) may be connected for pulse output to external devices (e.g. a volume corrector). Fit the pulse generator (if required) as described above in section 11.

16. Care and Cleaning

- Clean off dirt on the meter only with a damp cloth.
- Do not clean the meter and its accessories with solvent.
- Any media gentle on the applicable materials can be used as cleaning media.

17. Recycling and Environmental Protection






Elster-Instromet has reduced the transport packagings of the measuring instruments to the bare essentials. Packaging materials are always selected consistently with a view to recycling. The cardboard items used constitute secondary raw materials for the paperboard and paper industry. The Instapak® **foam packaging** items are **recyclable** and can be **reused**.

Plastic sheeting and strips/bands are also made of recyclable plastic. At Elster-Instromet, subsequent recycling and disposal are already elements of the product development process. When selecting the materials, we allow for reusability of the materials, suitability of materials and subassemblies for dismantling and separation, and the risks of environmental pollution and health risks when recycling and dumping on landfill sites. The rotary gas meters mainly consist of metallic materials which can be melted down again in steelworks and metallurgical plants and which can thus be reused a virtually unlimited number of times. The plastics used are listed in Annex B so that sorting and separating of the materials for the purposes of subsequent recycling is possible.

The oil supplied is Shell Morlina 10 (mineral oil), coloured red (pigment ratio 10 ml / 100 l oil) and, like all mineral oils (e.g. car engine oil), must be disposed of in an environmentally safe way.

18. Annex A

The pulse generators used in rotary gas meters have their own ATEX approvals (Ex approvals) and are marked in accordance with the table below:

Pulse generator Type	Designation of the sensors	EC Type-Examination Certificate Directive 94/9/EC Identification of the pulse generators	Manufacturer
LF pulse generators IN-S.. PCB E1	Reed contacts: KSK-1A81-0810 KSK-1C97-1020 2322 KSK-1B90U-BV09904	TÜV 03 ATEX 2123 Ex marking:  II 2 G EEx ia IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germany
	Wiegand sensor: Series 2000 magnetic sensor	FTZÚ 04 ATEX 0277 Ex marking:  II 2 G EEx ia IIC T6/T4 TÜV 01 ATEX 1776 Ex marking:  II 2 G EEx ia IIC T4	Premagas s.r.o. 91601 Stará Turá Slovakia Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germany
HF pulse generators A1K	Inductive proximity switches: N 95000	PTB 01 ATEX 2192 Ex marking:  II 1 G EEx ia IIC T6	IFM Electronic GmbH 45127 Essen Germany
Absolut Encoder S1D	Encoder system	PTB 01 ATEX 2544 Ex marking:  II 2 G EEx ia/b IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germany

19. Annex B

Plastics used in rotary gas meters, see also section 17 “Recycling and Environmental Protection”.

Plastic parts	Abbreviation	Chem. name
Pulse generators	PA 6.6	Polyamide
Gear assembly	POM	Polyoxymethylene
Gears and small parts	POM	Polyoxymethylene
Counter cover and counter	PC	Polycarbonate
Counter bottom section	PPA	Polyphthalamide
Digit rollers	PA 12 PPO	Polyamide Polyphenylene oxide

20. Annex C

CE 0085

Declaration of Conformity

The manufacturer
Elster GmbH, Steinern Straße 19-21
D-55252 Mainz-Kastel, Germany

hereby declares that the pressure equipment

“Rotary gas meters of Type RVG and Type RVG-ST”,
 in the supplied version, complies with the following relevant provisions:

EC Directives and conformity assessment procedures applied:

Pressure Equipment Directive: **97/23/EC – Category IV (Modules B + D)**

Explosion Protection Directive: **94/9/EC**

European Directive relating to Gas Volume Meters: **71/318/EC**

Standards applied: **DIN EN 12480, AD-2000,
 DIN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 DIN EN 13463-1, -5**

The rotary displacement meters comply with the international

OIML Recommendations: **OIML R6, R32**

The documentation in accordance with Directive 94/9/EC has been

deposited at the Notified Body: **TÜV Nord CERT GmbH & Co. KG – CE 0032
 Am TÜV 1, 30519 Hannover, Germany**

Under number: **8000310657, 8000310655**

Other Notified Bodies:

Quality system monitoring in accordance with DIN EN ISO 9001:2000 .. **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Germany**

Registration number: **01100024032**

Production monitoring in accordance with 97/23/EC **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Germany**

Registration number: **SE-0085BM7020**

Metrological approvals: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Germany**

Devices	EC Type-Examination Certificate	Explosion Protection Certificate for LF and HF pulse generators	Explosion Protection Certificate for Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192 PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057		
RVG-ST	CE-0085BO0445		

Mainz-Kastel, 01.12.2007

Division Manager: 

21. Annex D

CE 0085

Declaration of Conformity

The manufacturer
Elster s.r.o. Nám. Dr. Alberta Schweitzera 194
91601 Stará Turá, Slovakia

hereby declares that the pressure equipment

“Rotary gas meters of Type RVG and Type RVG-ST”,
 in the supplied version, complies with the following relevant provisions:

EC Directives and conformity assessment procedures applied:

Pressure Equipment Directive: **97/23/EC – Category IV (Modules B + D)**

Explosion Protection Directive: **94/9/EC**

European Directive relating to Gas Volume Meters: **71/318/EC**

Standards applied: **STN EN 12480, AD-2000,
 STN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 STN EN 13463-1, -5**

The rotary displacement meters comply with the international

OIML Recommendations: **OIML R6, R32**

The documentation in accordance with Directive 94/9/EC has been

deposited at the Notified Body: **TÜV Nord CERT GmbH – CE 0044
 Langemarckstr. 20 45141 Essen, Germany**

Under number: **8000310657, 8000310655**

Other Notified Bodies:

Quality system monitoring in accordance with STN EN ISO 9001:2000: **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Germany**

Registration number: **04100970574**

Production monitoring in accordance with 97/23/EC: **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Germany**

Registration number: **SE-0085BM7020**

Metrological approvals: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Germany**

**Slovak metrology institute CE 178
 Karloveská 63, 84255 Bratislava, Slovakia**

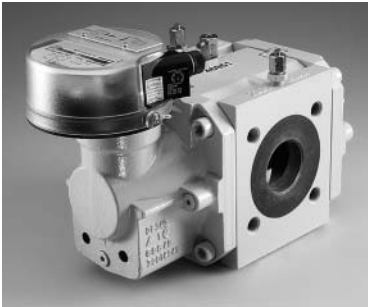
Devices	EC Type-Examination Certificate	Explosion Protection Certificate for LF and HF pulse generators	Explosion Protection Certificate for Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192 PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057		
RVG-ST	CE-0085BO0445		

Stará Turá, 01.12.2007

Division Manager: 

Betriebsanleitung Drehkolbengaszähler

Typ RVG · RVG-ST



RVG G16-G400



RVG-ST G10-G25 Gewindeausführung



RVG-ST G10-G25 Flanschausführung

Inhalt

1. Verwendungszweck und Anwendungsbereich 28

2. Technische Daten 29

3. Einsatzort 30

4. Einbaulage, Durchflussrichtung und Wandabstand 30

5. Personal 31

6. Rechtliche Erklärungen 31

7. Montage / Anschluss 32

8. Schmierung und Wartung 34

9. Inbetriebnahme 36

10. Funktionskontrolle 37

11. Impulsgeber 37

12. Druckmessstelle 39

13. Temperaturmessstellen 39

14. Zählwerksausführungen 40

15. Absolut ENCODER S1D 41

16. Pflege und Reinigung 42

17. Recycling und Umweltschutz 42

18. Anhang A (ATEX-Zulassungen) 43

19. Anhang B (Verwendete Kunststoffe) 44

20. Anhang C (Konformitätserklärung) 45

21. Anhang D (Konformitätserklärung) 46

1. Verwendungszweck und Anwendungsbereich

Dieses Produkt ist vorgesehen

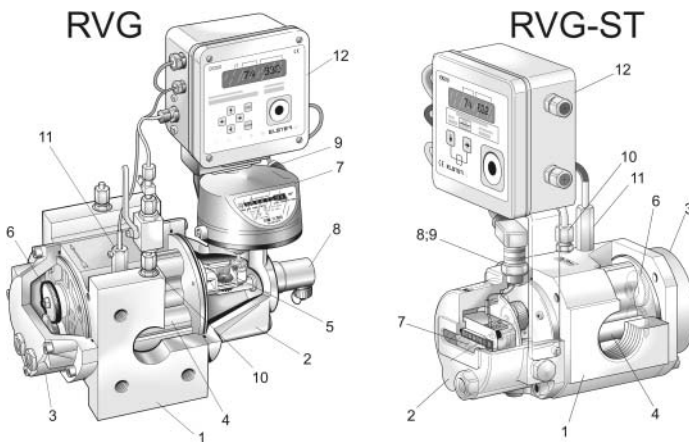
zur **eichfähigen** Volumenmessung von

- brennbaren Gasen: Erdgas / Stadtgas / Butan,
- nichtbrennbaren Gasen: Luft / Stickstoff / Edelgase,
- und ist geeignet zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorie 2 (Zone 1) der Klasse **EX II 2 G c IIC**.

Andere Anwendungsbereiche / Medien auf Anfrage.

Dieses Produkt ist **nicht** vorgesehen für

- die Messung von aggressiven Gasen, z. B. Bio- oder Klärgasen, Sauerstoff, Acetylen.



- 1 Zählergehäuse
- 2 Gehäusedeckel-Vorderseite
- 3 Gehäusedeckel-Hinterseite
- 4 Kolben
- 5 Getriebe-Kpl.
- 6 Synchronräder

- 7 Zählwerkskopf
- 8 HF-Impulsgeber
- 9 NF-Impulsgeber
- 10 Druckmessstelle
- 11 Temperaturmessstelle
- 12 Mengenumwerter

Zur Unterstützung bei Inbetriebnahme und Wartung sowie Installation von z. B. Encodern, Impulsgebern oder Mengenumwertern steht Ihnen der **Elster-Instromet-Kundendienst (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** gerne zur Verfügung.

2. Technische Daten

Drehkolbengaszähler nach DIN EN 12480

Typ	RVG-ST	RVG
Größe:	G10 bis G25	G16 bis G400
Nennweite:	DN 25 bis DN 50	DN 40 bis DN 150
Nenndrücke:	PN 10/16 oder ANSI 150	
Temperaturbereiche: - Gas - Umgebung	-20 °C bis +60 °C -20 °C bis +70 °C	
Gehäusewerkstoff:	Aluminium	Gusseisen mit Kugelgraphit oder Aluminium

Impulsgeber

NF-Impulsgeber E1 (Reed-Kontakt)	Wiegand-Impulsgeber	HF-Impulsgeber (nach DIN EN 50227)
$U_{max} = 24 \text{ V}$	$U_{max} = 30 \text{ V}$	$U_{nenn} = 8 \text{ VDC}$
$I_{max} = 50 \text{ mA}$	$I_{max} = 100 \text{ mA}$	$I \geq 2,1 \text{ mA}$ (frei) $I \leq 1,2 \text{ mA}$ (bedeckt)
$P_{max} = 0,25 \text{ VA}$	$P_{max} = 600 \text{ mW}$	$U < 5,9 \text{ V}$ (frei) $U > 6,8 \text{ V}$ (bedeckt)
$R_i = 100 \Omega$ (Vorwiderstand)		$R_i = 1 \text{ k}\Omega$

Absolut ENCODER S1D

	Absolut ENCODER S1D Zählwerk
Anzahl der Zählwerke	2
Anzahl der Zahlenrollen / Zählwerk	8
Temperaturbereich	-20 °C bis +60 °C
Schutzklasse	IP 67
Schnittstellen ATEX-Zulassung	NAMUR (II 2 G EEx ia IIC T4) oder SCR (II 2 G EEx ib IIB T4) oder M-BUS
NF-Impulsgeber	optional oder nachrüstbar INS-10, -11, -12 $U_{max} = 24 \text{ V}$, $I_{max} = 50 \text{ mA}$, $P_{max} = 0,25 \text{ VA}$, $R_i = 100 \Omega$ (Vorwiderstand)

3. Einsatzort

Wenn Sie ...

- **Odoriermittel** einmischen oder
- **Magnetventile** verwenden wollen,

sehen Sie diese erst **hinter dem Zähler** vor. Andernfalls kann das Gerät beschädigt werden.

Die **Strömung** durch den Zähler muss **schwingungsfrei / pulsationsfrei** sein, um Fehlmessungen zu vermeiden.

Für die **sichere Funktion** des Zählers einschließlich seiner Zusatzeinrichtungen ist das Einhalten der auf dem Typenschild angegebenen **Betriebs- und Umgebungsbedingungen** eine zwingende Voraussetzung.

Es dürfen **keine Schwebteile > 50 µm** im Gas enthalten sein – außerdem muss das **Gas trocken** sein. Andernfalls kann der Zähler Schaden nehmen.

Wir empfehlen bei Neuanlagen den vorübergehenden **Einbau eines Grobfilters** (Kegelsieb mit Maschenweite 250 µm) zum Schutz des Zählers. Das Sieb **sollte nach ca. 4 bis 6 Wochen entfernt werden**.

4. Einbaulage, Durchflussrichtung und Wandabstand

Typ RVG:

Der Drehkolbengaszähler Typ RVG kann sowohl horizontal als auch vertikal durchströmt werden. Zur optimalen Ablesung in den verschiedenen Einbau-/Betriebspositionen kann der Zählwerkskopf bis zu 355° gedreht werden. Wenn der Zähler nur auf einer Seite mit Schaugläsern ausgerüstet ist, dann muss der Zähler mit einem Abstand ($\geq B + 30$ mm) von Rohrleitungsmitte zur Wand montiert werden, um den Zugang für die Wartung zu ermöglichen (Bild 1 und Tabelle 1):

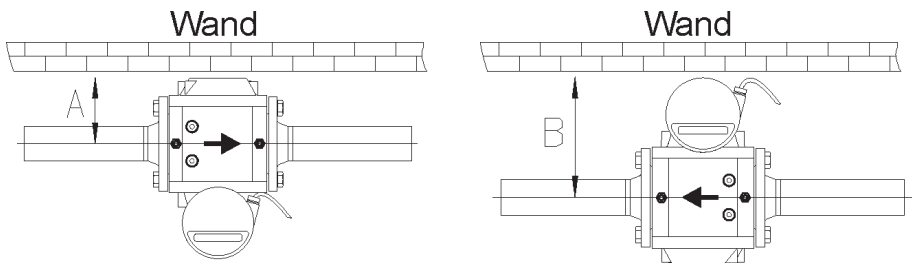


Bild 1: Horizontale Durchströmung von links nach rechts und von rechts nach links

	A	B	B mit HF-Geber
G16 – G65	120	190	250
G100	170	240	300
G160	200	245	305
G250	230	275	335
G400	290	335	395

Tabelle 1: Minimaler Wandabstand A oder B in mm

Typ RVG-ST:

Der Drehkolbengaszähler Typ RVG-ST kann sowohl vertikal als auch horizontal eingebaut werden, allerdings muss die Durchflussrichtung **im Werk** eingestellt werden. Der Zähler ist nur auf der Vorderseite mit Schauglas ausgerüstet und muss mit einem Abstand von mindestens 85 mm von Rohrleitungsmitte zur Wand montiert werden (Bild 2).

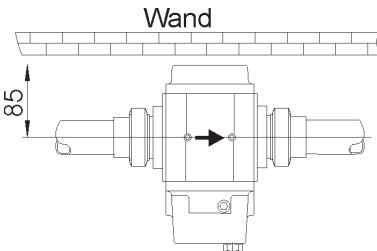


Bild 2: Horizontale Durchflussrichtung von links nach rechts

5. Personal

Diese **Anleitung richtet sich an Personal**, das aufgrund seiner Ausbildung und Erfahrung im Bereich der Energie- und Gasversorgung über ausreichende Fach- und Sachkenntnisse verfügt (z. B. in Deutschland: DVGW-Arbeitsblätter 492 und 495 oder vergleichbare technische Regeln).

6. Rechtliche Erklärungen

- Konformitätserklärung – siehe Anhang C.
- Eichgültigkeitsdauer – sie richtet sich nach den Vorschriften des jeweiligen Landes, in dem der Drehkolbengaszähler verwendet wird.
- Die Eichung von Drehkolbengaszählern hat nur bis zum Ablauf der Eichgültigkeitsdauer Gültigkeit. Danach dürfen Drehkolbengaszähler nicht mehr für Zwecke verwendet werden, bei denen eine Eichpflicht besteht.

7. Montage / Anschluss

Warnung! Wegen **Explosionsgefahr durch elektrostatische Entladung** dürfen Sie die Kunststoffhaube des Zählwerks **niemals mit einem trockenen Tuch reinigen!** Verwenden Sie immer nur ein ausreichend angefeuchtetes Tuch!



Sorgen Sie **vor der Montage** dafür,

- dass die **Schutzkappen bzw. Folien entfernt** sind,
- dass der Zähler und Zubehör auf **Transportschäden überprüft** sind,
- dass die Kolben sich im Messraum leicht drehen (z. B. durch Anblasen)
- und dass das Zubehör auf Vollständigkeit (z. B. Steckverbinder, Öl für Erstfüllung) überprüft ist.

Sie benötigen für die Montage,

Typ RVG und Typ RVG-ST mit Flansch:

- für die jeweiligen Gase geeignete Dichtungen.
- Zum Einbau des Zählers in die Rohrleitung sind Schrauben 8.8 nach DIN 931 zu benutzen. Die Schraubenlänge muss so gewählt werden, dass eine Einschraublänge C mm (Tabelle 2) im Zähler gewährleistet ist (Bild 3). Das maximale Anzugsmoment beträgt 110 Nm.

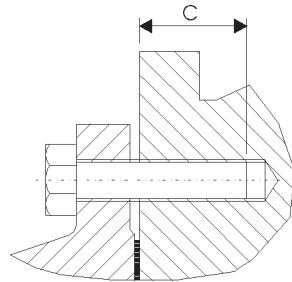


Bild 3

DN	Schraubengröße		Anzahl der Schrauben pro Zähler		Einschraublänge C mm	
	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150
25	M12	M12	8	8	14 – 20	14 – 20
32	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
40	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
50	M16	M16	8	8	16 – 22	16 – 22
80	M16	M16	16	8	16 – 22	16 – 22
100	M16	M16	16	16	16 – 22	16 – 22
150	M20	M20	16	16	20 – 28	20 – 28

Tabelle 2: Flanschschrauben

Typ RVG-ST Gewindeausführung:

- für die jeweiligen Gase geeignete Dichtungen.
 - Zum Einbau des Zählers in die Rohrleitung benötigen Sie folgende Anschlussteile (bestellbar bei Elster-Instromet):
- | | |
|------------------|------------------|
| 1 Rohr | 5 Gewindestück |
| 2 Einlegeteil | 6 O-Ring |
| 3 Überwurfmutter | 7 Sieb |
| 4 O-Ring | 8 Sicherungsring |

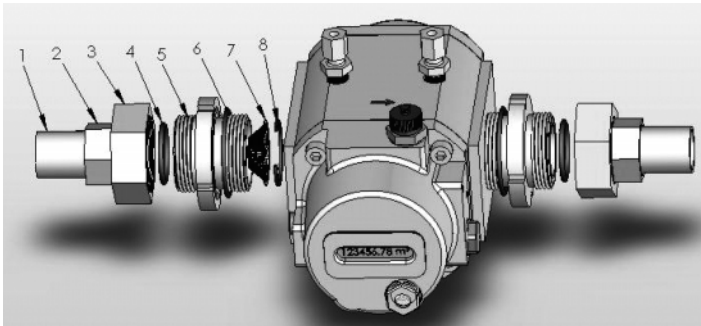


Bild 4: Anschlussteile Typ RVG-ST

Montieren Sie dann den **Zähler (Typ RVG und Typ RVG-ST)**:

- gasdicht,
- mit den mitgelieferten Zubehörteilen,
- nur in **Durchflussrichtung** (entsprechend der Kennzeichnung durch einen Pfeil am Zählergehäuse oder Zählwerkskopf S1D),
- nur **verspannungsfrei**,
- die Achsen der Kolben müssen sich in **horizontaler Position** befinden ($\leq 1^\circ$),
- achten Sie beim Einsetzen der Dichtungen darauf, dass diese **konzentrisch ausgerichtet** sind und nicht in den Strömungskanal hinein ragen,
- wettergeschützt.

Wenn bei der Bestellung die Einbau- bzw. Betriebsposition angegeben wurde, so sind vom Werk alle Anbauten entsprechend der Einbaulage montiert.

Bei einem **nachträglich senkrechten Einbau** müssen Sie evtl. andere Anbauten, z. B. Mengenumwerter, um 90° drehen.

Wir empfehlen Ihnen für derartige Umbauten unseren **Elster-Instromet-Kundendienst** (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346).

8. Schmierung und Wartung

- **Vor der Inbetriebnahme Öl einfüllen.**
- Zum Einfüllen des Öles machen Sie den Zähler **drucklos**.
- Die für den Betrieb erforderliche Ölmenge sowie eine Spritze zum Einfüllen werden dem Zähler bei Lieferung beigelegt.
- Verwenden Sie Öl der Sorte Shell Morlina 10 oder gleichwertiges (z. B. Shell Risella 917) (Inspektionsset Id-Nr. 73016605 oder 73014893).
- Die hintere und vordere Ölkammer sind miteinander verbunden, dadurch wird Öl-Service von einer Seite möglich.

Typ RVG:

- Es stehen drei Öleinfüll- bzw. -ablassöffnungen und zwei Ölschaugläser an der Vorder- und (optional) an der Rückseite des Zählers zur Verfügung (Bild 6).
- Drehen Sie die Einlassschraube (E, Bild 6) im vorderen Gehäusedeckel heraus.
- Entfernen Sie eine Einlassschraube (E) im hinteren Gehäusedeckel, dadurch kann das Öl besser in die hintere Ölkammer fließen.

Typ RVG-ST:

- Bei **horizontaler Durchströmung** stehen zwei Öleinfüllöffnungen E oder V zur Verfügung. Die Ablassöffnung A befindet sich am tiefsten Punkt. Das Ölschauglas O befindet sich an der Vorderseite des Zählers unter dem Zählwerk (Bild 7 links).
- Bei **vertikaler Durchströmung** steht nur die Öleinfüllöffnung E zur Verfügung. Die Ablassöffnung A befindet sich am tiefsten Punkt. Das Ölschauglas ist nun rechts am vorderen Gehäusedeckel untergebracht (Bild 7 rechts).
- Entfernen Sie Einlassschraube (E, ggf. V) im vorderen Gehäusedeckel.
- Füllen Sie das Öl mit der Spritze langsam ein. Es dauert 5 bis 10 Minuten, bis das Öl in beiden Ölkammern das gleiche Niveau erreicht. Die Ölmenge ist korrekt, wenn sich der Ölstand in der Mitte des Ölschauglases befindet (Bild 5). Die erforderliche Ölmenge ist abhängig von der Einbaulage, Richtwerte siehe Tabelle 3 und 4.

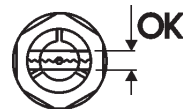


Bild 5:
Ölstand im Schauglas

Typ RVG und Typ RVG-ST:

- Verschließen Sie alle Öl-Einlassöffnungen wieder (Abdichtung durch O-Ring).
- Die Zeitintervalle zur Überprüfung des Ölstandes hängen von den individuellen Betriebsbedingungen und Gasqualitäten ab. Überprüfen Sie den Ölstand in der Regel alle 2 Monate. Wenn beim Betreiber weitergehende Erfahrungen vorliegen, können die Überprüfungsintervalle verlängert werden. Bei Betrieb mit Erdgas, tauschen Sie das Öl in der Regel alle 5 Jahre aus, bei Verschmutzung ggf. früher.
- **Transportieren Sie einen Drehkolbengaszähler nie mit Öl.** Lassen Sie das Öl unbedingt ab, bevor Sie den Zähler transportieren (z. B. wenn Sie den Zähler zur Reparatur schicken), **sonst** gelangt das Öl in den Messraum und **beschädigt** den Zähler.

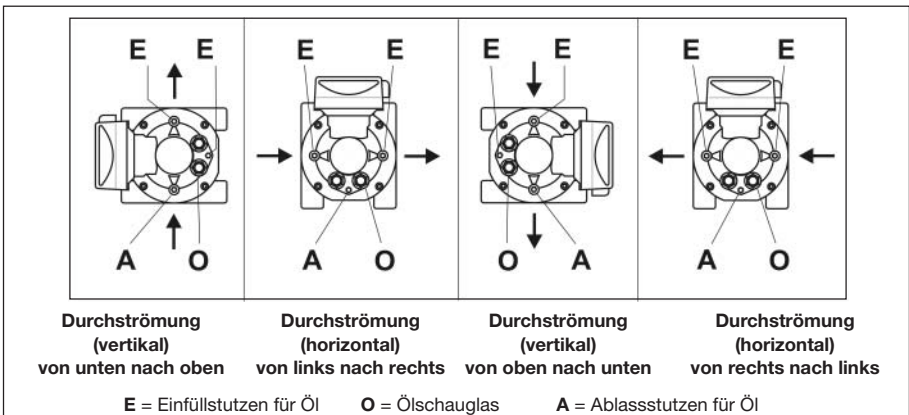


Bild 6: Zulässige Gebrauchslagen, Ölfüllung und Ölstandsanzeige **Typ RVG**

Durchflussrichtung	Ölmenge			
	RVG, Gehäuse GGG 40 G16 – G100		RVG, Gehäuse Aluminium G16 – G100	
horizontal	ca. 100 ml	ca. 240 ml	ca. 65 ml	ca. 190 ml
vertikal	ca. 225 ml	ca. 525 ml	ca. 170 ml	ca. 535 ml

Tabelle 3: Richtwerte für die Ölmenngen bei Inbetriebnahme und bei Ölwechsel für **Typ RVG**

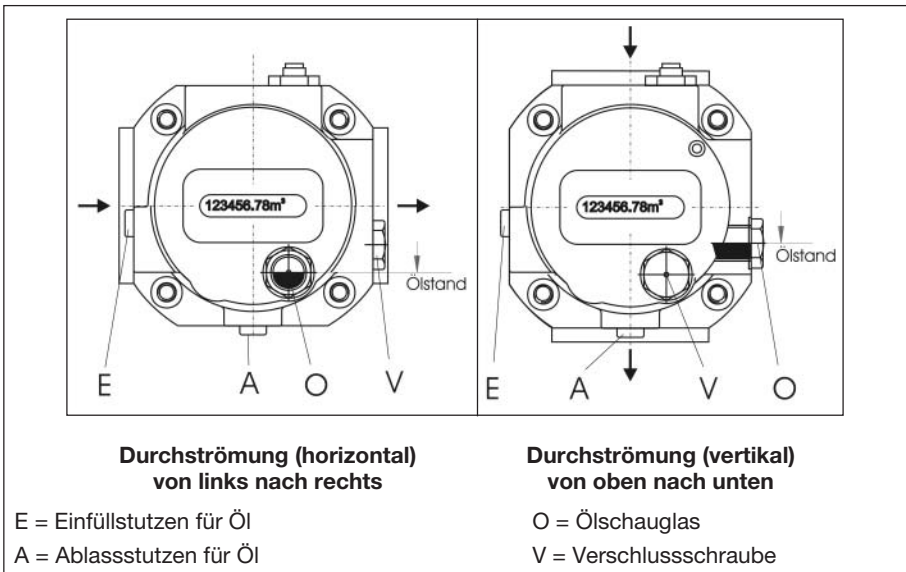


Bild 7: Horizontale und vertikale Einbaulage, Öfüllung und Ölstandsanzeige **Typ RVG-ST**

Durchflussrichtung	Ölschauglas	Ölmenge
horizontal	auf der Stirnseite des Zählers	ca. 25 ml
vertikal	seitlich am Gehäusedeckel	ca. 80 ml

Tabelle 4: Richtwerte für die Ölmenge bei Inbetriebnahme und bei Ölwechsel für **Typ RVG-ST**

9. Inbetriebnahme

Um den Zähler nicht zu beschädigen:

- **Befüllen** Sie die Anlage **langsam** bis zum Erreichen des Betriebsdrucks.
- Der **Druckanstieg** darf 350 mbar/s nicht übersteigen. Sie sollten zum Befüllen eine Bypass-Leitung verwenden (Empfehlung: 12 mm Rohrdurchmesser).
- Überschreiten Sie den **Messbereich** auch nicht kurzzeitig!
- Führen Sie eine **Dichtheitsprüfung** durch!

Achtung! Nach der Installation können für einige Zeit Schmutzpartikel wie z. B. Schweißperlen, Späne und andere Fremdkörper im Gas enthalten sein.

Montieren Sie daher unbedingt einen Grobfilter (z. B. Kegelsieb), um Schäden am Kolben zu vermeiden. **Vergessen Sie nicht,** den Grobfilter nach ca. 4 bis 6 Wochen zu entfernen, weil durch den ggf. gesättigten Filter ein Strömungshindernis entsteht.

10. Funktionskontrolle durch Druckverlustmessung

Durch das Messen des Druckverlustes kann leicht auf die richtige Funktion des Drehkolbengaszählers geschlossen werden. Sollte der Druckverlust sich um mehr als 50 % gegenüber dem Wert bei der Erstinbetriebnahme erhöht haben, so kann z. B. eine Verschmutzung im Messraum vorliegen, welche zu einer Fehlanzeige führt. Bei dem Druckverlustvergleich sind die Belastung und der Betriebsdruck zu beachten.

Es wird empfohlen, bei der Inbetriebnahme den Druckverlust an mehreren Durchflusspunkten aufzunehmen und zusammen mit dem aktuellen Betriebsdruck zu protokollieren. Weichen bei späteren Kontrollen der aktuelle Durchfluss und der Betriebsdruck von den ursprünglichen Werten ab, kann der Soll-Druckverlust aus den ursprünglichen Werten errechnet werden. Der Druckverlust ist proportional zum Absolutdruck (p_{abs}) und zum Quadrat des Durchflusses (Q).

$$\Delta p \sim p_{\text{abs}} \cdot Q^2$$

11. Impulsgeber

Typ RVG:

Für die **Volumenimpulsausgabe** an externe Geräte (z. B. einen Mengenumwerter) können **NF-Impulsgeber** (Typ IN-S) oder **Wiegand-Impulsgeber** (Typ IN-W) seitlich an der Zählwerkshaube aufgesteckt werden.

Montieren Sie diesen (falls benötigt) wie folgt:

- Schieben Sie beide **Führungen** des Impulsgebers in die Führungsnut an der Zählwerkshaube, bis diese hörbar einrasten (klick).
- Belegen Sie die **Anschlüsse** am Stecker nach der Pin-Belegung am Zähler/Impulsgeber.
- Verwenden Sie **abgeschirmte Kabel** zum externen Gerät (entsprechend DIN 60079-14).



Für höhere Frequenzbereiche können Sie **HF-Impulsgeber** (Typ A1K) (optional) verwenden. HF-Impulsgeber sind im Gehäusedeckel druckfest eingeschraubt. Der Anschlussstecker ist jedoch drehbar.



- Belegen Sie die **Anschlüsse** am Stecker nach der Pin-Belegung am Gerät.
- Verwenden Sie ein **abgeschirmtes Kabel** zum externen Gerät (entsprechend DIN 60079-14).

Lieferbar sind **Impulsgeber** auch für den **nachträglichen Einbau**.

HF-Impulsgeber (Typ A1K) können jedoch nur durch den **Elster-Instromet-Kundendienst (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** eingebaut werden – den Steckeranschluss hingegen können Sie selbst vornehmen, wie zuvor beschrieben.

Typ RVG-ST:

Elster-Instromet Drehkolbengaszähler Typ RVG-ST können mit einem oder zwei niederfrequenten (**NF**) Impulsgebern ausgerüstet sein. Darüber hinaus kann das Gerät auch mit einem Überwachungskontakt (**PCM**) zur Kontrolle von Leitungsbruch oder Manipulation ausgerüstet sein.

Außerdem steht auf Wunsch ein hochfrequenter (**HF**) Impulsgeber (optional) zur Verfügung. Die Impulswerte der eingebauten Impulsgeber sind auf dem Zähler angegeben.

Die Anschlussbelegungen der Impulsgeber sind auf einem Klebeschild am Gerät angegeben. Die Belegungen zeigen die Draufsicht auf die Stiftkontakte des eingebauten Flanschsteckers bzw. die Ansicht auf die Löt-Anschlussenden der Kupplungsdose.

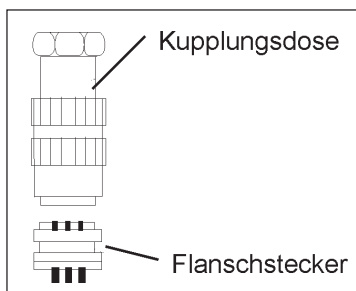


Bild 8: Kupplungsdose und Flanschstecker **Typ RVG-ST**

Warnung! Alle Impulsgeber sind eigensicher und dürfen beim Einsatz in **explosionsgefährdeten Bereichen** nur an **eigensichere Stromkreise** angeschlossen werden. Die Sicherheitsbarrieren müssen den Anforderungen der Zündschutzart **EEx ib IIC** genügen (s. a. Kennzeichnung im Anhang A).

12. Druckmessstelle

Zum Anschluss von z. B. einem Druckaufnehmer ist eine Gerade-Einschraubverschraubung nach DIN 2353 am Zählergehäuse vormontiert.

Der **Druckmessstutzen** ist mit p_m gekennzeichnet und für den Anschluss von $d = 6$ mm Stahlrohr nach DIN EN 10305-1 (z. B. Stahlsorte E 235) ausgelegt.

Achtung: Verbinden Sie die Gerade-Einschraubverschraubung **nicht** mit **Rohren** aus **nichtrostendem Stahl** oder mit Rohren aus **Nichteisen-Werkstoffen**.

Hinweis: Verwenden Sie bitte ausschließlich Original Parker-Ermeto Rohrverschraubungen. Die Funktionssicherheit ist nur gewährleistet, wenn die Werkstoffpaarung der Verschraubungskomponente und des Rohrs zueinander passen. Für Umbauten und Installationen von Zusatzgeräten empfehlen wir Ihnen unseren **Elster-Instromet-Kundendienst** (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346).

13. Temperaturmessstellen

Zur **Messung der Gastemperatur** im Zählergehäuse können Sie max. zwei **Temperaturfühler einsetzen** (Baureihe RVG EBL67 Id-Nr. 73013525), (Baureihe RVG-ST EBL45 Id-Nr. 73013410).

Beachten Sie, dass die Temperaturmessung bei Messanlagen im Freien durch den Einfluss der Umgebungstemperatur beeinflusst werden kann. Aus diesem Grund sollten Sie die **Messelemente** außerhalb der Rohrleitung **ausreichend** gegen Umgebungstemperatureinflüsse **isolieren**. Um eine optimale Wärmeleitung zu erreichen, füllen Sie außerdem die Temperaturtasche(n) mit einer Wärmeleitflüssigkeit bzw. -paste.



Sind keine Temperaturmessstellen im Zählergehäuse vorgesehen, so ordnen Sie die **Temperaturmessung** in der Rohrleitung **vor dem Drehkolbengaszähler** in einer Entfernung bis $3 \times DN$ an.

14. Zählwerksausführungen (Typ RVG)

Der Zähler kann mit verschiedenen Zählwerksausführungen ausgestattet sein:

Zählwerkskopf S1

- ist die Standardausführung mit einem 8-stelligen mechanischen Rollenzählwerk,
- universell ablesbar,
- bis zu 355° um die Achse drehbar,
- geeignet für Außeninstallation,
- vorgesehen für von außen aufsteck- und vor Ort austauschbare NF-Impulsgeber.



S1

Zählwerkskopf S1V

- besitzt die gleichen Merkmale wie der Zählwerkskopf S1,
- das mechanische Rollenzählwerk ist von oben ablesbar.



S1V

Zählwerkskopf S1D

- besitzt die gleichen Merkmale wie der Zählwerkskopf S1V,
- besitzt zwei 8-stellige mechanische Rollenzählwerke (je nach Durchflussrichtung wird ein Zählwerk abgedeckt),
- Zähler mit S1D können in allen Einbaulagen eingesetzt werden.



S1D

Zählwerkskopf Ausf. II

- universell ablesbar,
- bis zu 355° um die Achse drehbar,
- ausgerüstet mit einem nach oben gerichteten mechanischen Abtriebsstutzen entspr. EN 12480,
- eingebauter und vor Ort nicht austauschbarer NF-Impulsgeber.

ACHTUNG! Der Zählwerkskopf Ausf. II ist nicht für eine Außeninstallation geeignet.



Ausf. II

15. Absolut ENCODER S1D (Typ RVG)

- besitzt die gleichen Merkmale wie der Zählwerkskopf S1D,
- als **Hauptzählwerk bei Gaszählern** einsetzbar,
- als Aufsatz (Gebergerät) bei Zählern mit mechanischem Abtrieb (Zählwerkskopf-Ausführung II) verfügbar,
- der Encoder ist geeignet zum Anschluss an ein nachgeschaltetes Zusatzgerät (Mengenumwerter, Datenspeicher oder Bus-System) in explosionsgefährdeten Bereichen (siehe Tabelle: Technische Daten). Dafür muss ein an der Klemmbox angeschlossenes Gerät mindestens folgende Zulassung als zugehöriges Betriebsmittel besitzen:
[EEx ia IIC] für die Ausführung mit Namur-Schnittstelle,
[EEx ib IIC] für die Ausführung mit SCR-Schnittstelle.
 Die Ausführung mit M-BUS-Schnittstelle hat keine ATEX-Zulassung!



Anschluss des Absolut ENCODER S1D Aufsatzes an den mechanischen Abtrieb eines Zählers

- Stecken Sie den Aufsatz mit seinem Anschlussstutzen an den mechanischen Abtrieb des antreibenden Gerätes (z. B. Zählwerkskopf-Ausführung II).
- Sichern Sie den Encoder-Aufsatz mit der Sicherungsschraube vor dem Herausziehen.
- Für den eichpflichtigen Einsatz muss die Sicherungsschraube plombiert werden.
- Wenn Sie den Encoder nach dem Ein- bzw. Umbau mit dem Zählwerksstand Ihres Betriebszählers synchronisieren möchten, benötigen Sie die Anleitung „Encoder Synchronisierung“ und ein spezielles Werkzeug. Wir empfehlen Ihnen, in solchen Fällen unseren **Elster-Instromet-Kundendienst (Tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** zu kontaktieren.

Anschluss des Encoders

- Verwenden Sie zum Anschluss nur ein abgeschirmtes Kabel (DIN EN 60079-14) und achten Sie auf die richtige Pin-Belegung (siehe Aufkleber neben dem Deckel der Klemmbox), Bild 9.

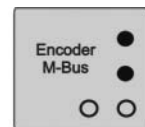
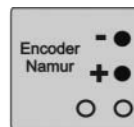
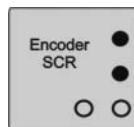


Bild 9: Aufkleber Encoder

- Achten Sie beim Anschluss der Namur-Schnittstelle auf die richtige Polung des 2-Draht-Anschlusses. Die M-Bus- und SCR-Schnittstelle sind polungsunabhängig.
- Es besteht die Möglichkeit, eine Schirmung aufzulegen und mit einem Kabel an das Gehäuse des Zählers oder an die Rohrleitung zu führen. Prüfen Sie vorher unbedingt, ob das angewendete Erdungssystem ein beidseitiges Erden zulässt (Erdschleifen und Potentialunterschiede der Erdung).

- Die Belegung der unteren zwei Klemmen in der Anschlussbox des Encoder-Zählwerks bestimmt die Richtung des Gasdurchflusses:

Brücke der unteren Klemmen (Auslieferungszustand): **Oberes** Zählwerk ist aktiviert
 Durchflussrichtung: von **unten nach oben** oder von **rechts nach links**

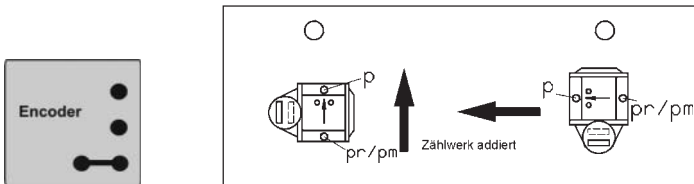


Bild 10: Durchflussrichtung unten nach oben oder rechts nach links, untere Klemmen **belegt**

Untere Klemmen unbelegt: Unteres Zählwerk ist aktiviert
 Durchflussrichtung: von **links nach rechts** oder von **oben nach unten**

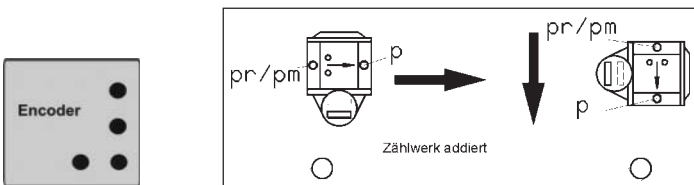


Bild 11: Durchflussrichtung links nach rechts oder oben nach unten, untere Klemmen **unbelegt**

Für die Impulsabgabe an externe Geräte (z. B. an einen Mengenumwerter) kann ein **Impulsgeber** (NF-Typ) aufgesteckt werden. Montieren Sie diesen (falls benötigt), wie vorne unter Punkt 11 beschrieben.

16. Pflege und Reinigung

- Reinigen Sie Verschmutzungen am Zähler nur mit einem feuchten Lappen.
- Reinigen Sie den Zähler und dazu gehörige Bauteile nicht mit Lösungsmittel.
- Zulässige Reinigungsmedien sind alle werkstoffschonenden Medien.

17. Recycling und Umweltschutz






Elster-Instromet hat die Transportverpackungen der Messgeräte auf das Notwendigste reduziert. Bei der Auswahl wird konsequent auf die mögliche Wiederverwertung geachtet. Die verwendeten Kartonagen sind Sekundärrohstoffe der Pappe- und Papierindustrie. Die Instapak®-Schaumverpackungen sind **recyclingfähig** und **wiederverwertbar**.

Folien und Bänder sind ebenfalls aus recyclingfähigem Kunststoff. Bei Elster-Instromet ist das spätere Recycling und die Entsorgung bereits Bestandteil der Produktentwicklung. Bei der Auswahl der Werkstoffe werden die stoffliche Wiederverwertbarkeit, die Demontierbarkeit und Trennbarkeit von Werkstoffen und Baugruppen ebenso berücksichtigt wie Umwelt- und Gesundheitsgefahren bei Recycling und Deponierung. Drehkolbengaszähler bestehen zum größten Teil aus metallischen Werkstoffen, die in Stahl- und Hüttenwerken wieder eingeschmolzen werden können und dadurch nahezu unbegrenzt wiederverwertbar sind. Die verwendeten Kunststoffe sind im Anhang B aufgelistet, so dass eine Sortierung und Frakturierung der Materialien zum späteren Recycling vorbereitet sind.

Das mitgelieferte Öl ist Sorte Shell Morlina 10 (Mineralöl), rot eingefärbt (Farbstoffanteil 10 ml / 100 l Öl), und muss wie alle Mineralöle (z. B. Öl für Automotoren), umweltgerecht entsorgt werden.

18. Anhang A

Die in Drehkolbengaszählern verwendeten Impulsgeber haben eigene ATEX-Zulassungen (Ex-Zulassungen) und sind entsprechend folgender Tabelle gekennzeichnet:

Impulsgeber Typ	Bezeichnung der Sensoren	EG-Baumusterprüfbescheinigung Richtlinie 94/9/EG Kennzeichnung der Impulsgeber	Hersteller
LF-Impulsgeber IN-S.. Platine E1 IN-W11	Reed-Kontakte: KSK-1A81-0810 KSK-1C97-1020 2322 KSK-1B90U-BV09904	TÜV 03 ATEX 2123 Ex-Kennzeichnung:  II 2 G EEx ia IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germany
	Wiegand Sensor: Series 2000 magnetischer Sensor	FTZÚ 04 ATEX 0277 Ex-Kennzeichnung:  II 2 G EEx ia IIC T6/T4 TÜV 01 ATEX 1776 Ex-Kennzeichnung:  II 2 G EEx ia IIC T4	Premagas s.r.o. 91601 Stará Turá Slowakei Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germany
HF-Impulsgeber A1K	Induktiver Näherungsschalter: N 95000	PTB 01 ATEX 2192 Ex-Kennzeichnung:  II 1 G EEx ia IIC T6	IFM Electronic GmbH 45127 Essen Germany
Absolut Encoder S1D	Encoder-System	PTB 01 ATEX 2544 Ex-Kennzeichnung:  II 2 G EEx ia/b IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germany

19. Anhang B

In Drehkolbengaszählern verwendete Kunststoffe, siehe auch Punkt 17 „Recycling und Umweltschutz“.

Kunststoffteile	Kurzzeichen	Chem. Bezeichnung
Impulsgeber	PA 6.6	Polyamid
Getriebe-Kpl.	POM	Acetalhomopolymerisat
Zahnräder und Kleinteile	POM	Acetalhomopolymerisat
Zählwerkshaube und Zählwerk	PC	Polycarbonat
Zählwerksunterteil	PPA	Polyphthalamid
Ziffernrollen	PA 12 PPO	Polyamid Polyphenylenoxyd

20. Anhang C

CE 0085

Konformitätserklärung

Der Hersteller
Elster GmbH, Steinern Straße 19-21
D-55252 Mainz-Kastel, Deutschland

erklärt hiermit, dass die Druckgeräte

Drehkolbengaszähler Typ RVG und RVG-ST

in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen entsprechen:

Angewandte EG-Richtlinien und Konformitätsbewertungsverfahren:

Druckgeräte-Richtlinie: **97/23/EG – Kategorie IV (Modul B + D)**

Explosionsschutz-Richtlinie: **94/9/EG**

Europäische Richtlinie für Volumen-Gaszähler: **71/318/EG**

Angewandte Normen: **DIN EN 12480, AD-2000,**
DIN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
DIN EN 13463-1, -5

Drehkolbenzähler erfüllen die internationalen OIML-Empfehlungen: **OIML R6, R32**

Die Dokumentation nach 94/9/EG ist hinterlegt bei der
 benannten Stelle: **TÜV Nord CERT GmbH & Co. KG – CE 0032**
Am TÜV 1, 30519 Hannover, Deutschland

unter der Nummer: **8000310657, 8000310655**

Weitere benannte Stellen:

Überwachung des QS-Systems nach DIN EN ISO 9001:2000 **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035**
Am grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Registrierungsnummer: **01100024032**

Überwachung der Fertigung nach 97/23/EG **DVGW – CE 0085**
Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
Deutschland

Registrierungsnummer: **SE-0085BM7020**

Metrologische Zulassungen: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt**
PTB – CE0102
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
Deutschland

Geräte	EG-Baumusterprüf-Bescheinigung	Explosionsschutz-zertifikat für Nieder- und Hochfrequenz-Impulsgeber	Explosionsschutz-Zertifikat für Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	

Mainz-Kastel, den 01.12.2007

Segmentleiter: 

21. Anhang D

CE 0085

Konformitätserklärung

Der Hersteller
Elster s.r.o. Nám. Dr. Alberta Schweitzera 194
91601 Stará Turá, Slovakia

erklärt hiermit, dass die Druckgeräte

Drehkolbengaszähler Typ RVG und RVG-ST

in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen entsprechen:

Angewandte EG-Richtlinien und Konformitätsbewertungsverfahren:

Druckgeräte-Richtlinie: **97/23/EG – Kategorie IV (Modul B + D)**

Explosionsschutz-Richtlinie: **94/9/EG**

Europäische Richtlinie für Volumen-Gaszähler: **71/318/EG**

Angewandte Normen: **STN EN 12480, AD-2000,**
STN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
STN EN 13463-1, -5

Drehkolbenzähler erfüllen die internationalen OIML-Empfehlungen: ... **OIML R6, R32**

Die Dokumentation nach 94/9/EG ist hinterlegt bei der

benannten Stelle: **TÜV Nord CERT GmbH – CE 0044**
Langemarckstr. 20 45141 Essen, Deutschland

unter der Nummer: **8000310657, 8000310655**

Weitere benannte Stellen:

Überwachung des QS-Systems nach STN EN ISO 9001:2000 **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035**
Am grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Registrierungsnummer: **04100970574**

Überwachung der Fertigung nach 97/23/EG **DVGW – CE 0085**
Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
Deutschland

Registrierungsnummer: **SE-0085BM7020**

Metrologische Zulassungen: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt**
PTB – CE0102
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
Deutschland
Slovak metrology institute CE 1781
Karloveská 63, 84255 Bratislava, Slovakia

Geräte	EG-Baumusterprüf-Bescheinigung	Explosionsschutzzertifikat für Nieder- und Hochfrequenz-Impulsgeber	Explosionsschutz-Zertifikat für Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192 PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057		
RVG-ST	CE-0085BO0445		

Stará Turá, den 01.12.2007

Segmentleiter: 

Instructions de service
Compteur de gaz à pistons rotatifs

Type RVG · RVG-ST



RVG G16-G400



RVG-ST G10-G25, version vissée



RVG-ST G10-G25, version bridée

Sommaire

1. Utilisation prévue et domaine d'application	50
2. Caractéristiques techniques	51
3. Lieu d'utilisation	52
4. Position de montage, sens d'écoulement et distance du mur	52
5. Personnel	53
6. Explications juridiques	53
7. Montage / raccordement	54
8. Lubrification et maintenance	56
9. Mise en service	58
10. Contrôle de fonctionnement	59
11. Emetteurs d'impulsions	59
12. Prise de pression	61
13. Prises de température	61
14. Versions de totalisateurs	62
15. Absolut ENCODEUR S1D	63
16. Entretien et nettoyage	64
17. Recyclage et protection de l'environnement	64
18. Annexe A (homologations ATEX)	65
19. Annexe B (matières plastiques utilisées)	66
20. Annexe C (déclaration de conformité)	67
21. Annexe D (déclaration de conformité)	68

1. Utilisation prévue et domaine d'application

Ce produit est prévu

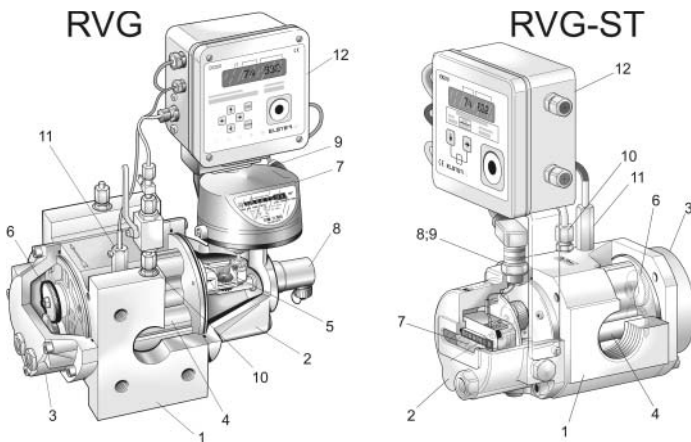
pour procéder à une mesure de volume **admise à l'étalonnage** de

- gaz inflammables : gaz naturel / gaz de ville / butane,
- gaz non inflammables : air / azote / gaz inertes,
- et est conçu pour être utilisé dans une zone à risque d'explosion 1 (catégorie 2) de la classe **EX II 2 G c IIC**.

Autres domaines d'application / milieux sur demande.

Ce produit n'est **pas** prévu

- pour procéder à la mesure de gaz agressifs, comme les biogaz ou les gaz de digestion, l'oxygène, l'acétylène.



- 1 Corps du compteur
- 2 Face avant du couvercle du corps
- 3 Face arrière du couvercle du corps
- 4 Pistons
- 5 Engrenage complet
- 6 Roues synchrones

- 7 Totalisateur
- 8 Emetteur d'impulsions haute fréquence
- 9 Emetteur d'impulsions basse fréquence
- 10 Prise de pression
- 11 Prise de température
- 12 Convertisseur de volume

Le **SAV Elster-Instromet (tél. +49 (0)6134-605-0 / -346)** se tient volontiers à votre disposition pour vous aider lors de la mise en service, de la maintenance et de l'installation d'encodeurs, d'émetteurs d'impulsions ou de convertisseurs de volume.

2. Caractéristiques techniques

Compteurs de gaz à pistons rotatifs selon DIN EN 12480

Type	RVG-ST	RVG
Taille :	G10 à G25	G16 à G400
Diamètre nominal :	DN 25 à DN 50	DN 40 à DN 150
Pressions nominales :	PN 10/16 ou ANSI 150	
Plages de températures :	-20 °C à +60 °C -20 °C à +70 °C	
- Gaz		
- Ambiante		
Matériau du corps :	Aluminium	Fonte à graphite sphéroïdal ou aluminium

Emetteurs d'impulsions

Emetteur d'impulsions basse fréquence E1(Contact Reed)	Emetteur d'impulsions Wiegand	Emetteur d'impulsions haute fréquence (selon DIN EN 50227)
$U_{\max} = 24 \text{ V}$	$U_{\max} = 30 \text{ V}$	$U_{\text{nom}} = 8 \text{ V CC}$
$I_{\max} = 50 \text{ mA}$	$I_{\max} = 100 \text{ mA}$	$I \geq 2,1 \text{ mA}$ (libre) $I \leq 1,2 \text{ mA}$ (couvert)
$P_{\max} = 0,25 \text{ VA}$	$P_{\max} = 600 \text{ mW}$	$U < 5,9 \text{ V}$ (libre) $U > 6,8 \text{ V}$ (couvert)
$R_i = 100 \Omega$ (résistance série)		$R_i = 1 \text{ k}\Omega$

Absolut ENCODEUR S1D

	Absolut ENCODEUR S1D Totalisateur
Nombre de totalisateurs	2
Nombre de rouleaux chiffrés par totalisateur	8
Plage de températures	-20 °C à +60 °C
Classe de protection	IP 67
Interfaces Homologation ATEX	NAMUR (II 2 G EEx ia IIC T4) ou SCR (II 2 G EEx ib IIB T4) ou M-BUS
Emetteur d'impulsions basse fréquence	en option ou à monter ultérieurement INS-10, -11, -12 $U_{\max} = 24 \text{ V}$, $I_{\max} = 50 \text{ mA}$, $P_{\max} = 0,25 \text{ VA}$, $R_i = 100 \Omega$ (résistance série)

3. Lieu d'utilisation

Si vous ...

- souhaitez ajouter des **matières odorantes** ou
- utiliser des **électrovannes**,

prévoyez le montage de celles-ci **en aval du compteur**. Autrement, l'appareil peut être endommagé.

Le **flux** qui traverse le compteur doit être **exempt de vibrations / de pulsations** afin d'éviter les erreurs de mesure.

Pour garantir le **fonctionnement fiable** du compteur ainsi que des dispositifs supplémentaires de celui-ci, le respect des **conditions de service et des conditions ambiantes** indiquées sur la plaque signalétique est une condition obligatoire.

Le gaz ne doit pas contenir de **particules en suspension > 50 µm** – par ailleurs, le **gaz** doit être **sec**. Autrement, le compteur est susceptible d'être endommagé.

Pour des installations neuves, nous recommandons **l'installation temporaire d'un tamis conique** (largeur de maille 250 µm) afin de protéger le compteur. Le tamis **doit être retiré au bout de 4 à 6 semaines environ**.

4. Position de montage, sens d'écoulement et distance du mur

Type RVG :

Le compteur de gaz à pistons rotatifs de type RVG peut être traversé horizontalement et verticalement. Pour une lecture optimale dans les différentes positions d'installation / de service, le totalisateur peut pivoter jusqu'à 355°. Si le compteur n'est équipé de verres-regards que d'un côté, le compteur doit être monté à une certaine distance ($\geq B + 30$ mm) entre le milieu de la conduite et le mur, afin de permettre l'accès pour la maintenance (fig. 1 et tableau 1) :

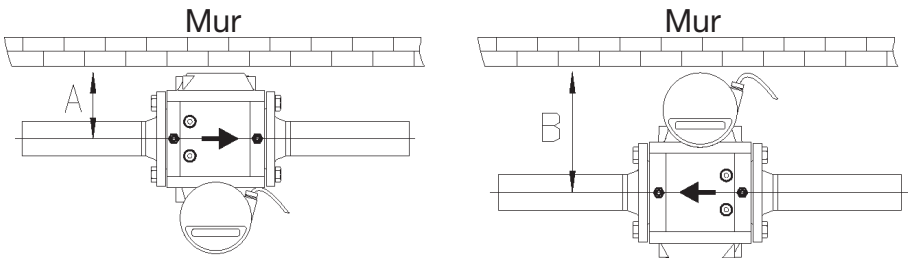


Fig. 1 : Sens d'écoulement horizontal de gauche à droite et de droite à gauche

	A	B	B avec émetteur HF
G16 – G65	120	190	250
G100	170	240	300
G160	200	245	305
G250	230	275	335
G400	290	335	395

Tableau 1 : Distance minimale du mur A ou B en mm

Type RVG-ST :

Le compteur de gaz à pistons rotatifs de type RVG-ST peut être monté verticalement ou horizontalement, le sens d'écoulement doit cependant être réglé **en usine**. Le compteur n'est doté d'un verre-regard que sur la face avant et doit être monté à une distance d'au moins 85 mm entre le milieu de la conduite et le mur (fig. 2).

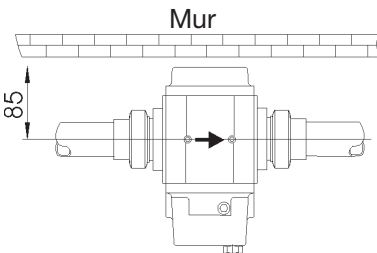


Fig. 2 : Sens d'écoulement horizontal de gauche à droite

5. Personnel

Ces **instructions de service s'adressent aux personnes** disposant de connaissances techniques et de compétences suffisantes (p. ex. selon les codes de pratique DVGW 492 et 495 pour l'Allemagne ou selon les règles techniques similaires) de par leur formation et leur expérience dans le domaine de l'alimentation en énergie et en gaz.

6. Explications juridiques

- Déclaration de conformité – voir annexe C.
- Durée de validité de l'étalonnage – elle dépend des prescriptions du pays concerné dans lequel le compteur de gaz à pistons rotatifs est utilisé.
- L'étalonnage de compteurs de gaz à pistons rotatifs est valable uniquement jusqu'à l'expiration de la durée de validité de l'étalonnage. Par la suite, les compteurs de gaz à

pistons rotatifs ne peuvent plus être utilisés à des fins pour lesquelles un étalonnage obligatoire s'impose.

7. Montage / raccordement

Attention ! En raison du **risque d'explosion par une décharge électrostatique**, vous ne devez **jamais nettoyer** le capot en plastique du compteur **à l'aide d'un chiffon sec !** Utilisez toujours un chiffon suffisamment humide.



Avant le montage, veillez à ce que

- les **capuchons de protection et les feuilles** soient **retirés**,
- le compteur et les accessoires soient contrôlés en raison de **dommages possibles causés par le transport**,
- les pistons tournent aisément dans la chambre de mesure (par ex. en soufflant),
- vous disposez de l'ensemble des accessoires (connecteurs, huile pour un premier remplissage).

Le montage **nécessite**

Type RVG et type RVG-ST à bride :

- les joints d'étanchéité conçus pour les différents gaz.
- Pour le montage du compteur dans la conduite, il convient d'utiliser des vis 8.8 selon DIN 931. La longueur des vis doit être choisie de sorte qu'une profondeur filetée de C mm (tableau 2) soit assurée dans le compteur (fig. 3). Le couple de serrage maximal est de 110 Nm.

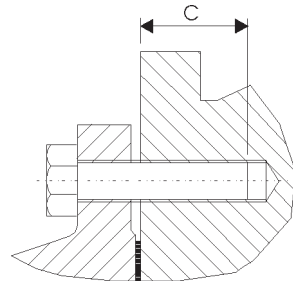


Fig. 3

DN	Taille de vis		Nombre de vis par compteur		Profondeur filetée C mm	
	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150
25	M12	M12	8	8	14 – 20	14 – 20
32	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
40	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
50	M16	M16	8	8	16 – 22	16 – 22
80	M16	M16	16	8	16 – 22	16 – 22
100	M16	M16	16	16	16 – 22	16 – 22
150	M20	M20	16	16	20 – 28	20 – 28

Tableau 2 : Vis des brides

Type RVG-ST, version vissée :

- les joints d'étanchéité conçus pour les différents gaz.
- Pour le montage du compteur dans la conduite, les éléments de raccordement suivants (disponibles auprès d'Elster-Instromet) sont nécessaires :

1 Tube	5 Douille filetée
2 Insert	6 Joint torique
3 Ecrou de raccord	7 Tamis
4 Joint torique	8 Circlip

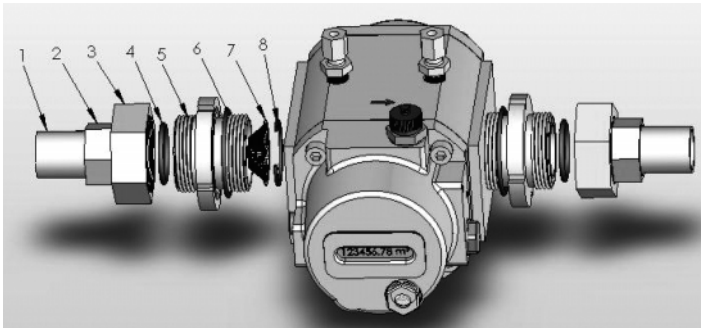


Fig. 4 : Eléments de raccordement pour type RVG-ST

Procédez ensuite au montage du **compteur (type RVG et type RVG-ST)** :

- étanche au gaz,
- à l'aide des accessoires fournis,
- **dans le sens d'écoulement** uniquement (se référer à la flèche sur le corps du compteur ou du totalisateur S1D),
- **exempt de déformations**,
- les axes des pistons doivent se trouver en **position horizontale** ($\leq 1^\circ$),
- lors de l'installation des joints, veillez à ce que ceux-ci soient **placés de façon concentrique** et ne pénètrent pas dans le conduit de courant,
- protégé des intempéries.

Si, lors de la commande, la position d'installation et la position de service ont été indiquées, cela signifie que tous les montages additionnels sont effectués en usine conformément à la position de montage.

Lors d'un **montage vertical ultérieur**, vous devez tourner les autres composants montés (par ex. convertisseur de volume) de 90°.

Nous vous recommandons de faire appel à notre **SAV Elster-Instromet (tél. +49 (0)6134-605-0 / -346)** pour de telles transformations.

8. Lubrification et maintenance

- **Remplissez le compteur d'huile avant la mise en service.**
- Mettez le compteur **hors pression** avant de verser l'huile.
- La quantité d'huile nécessaire au service ainsi qu'une seringue de remplissage sont fournis avec le compteur à la livraison.
- Utilisez de l'huile de type Shell Morlina 10 ou une huile équivalente (par ex. Shell Risella 917) (kit d'inspection n° 73016605 ou 73014893).
- La chambre à huile avant et la chambre à huile arrière sont reliées entre elles, permettant ainsi le service d'huile d'un côté.

Type RVG :

- Trois orifices de remplissage et de vidange d'huile et deux verres-regards sont disponibles sur la face avant et (en option) sur la face arrière du compteur (fig. 6).
- Dévissez la vis de remplissage (E, fig. 6) installée dans le couvercle du corps avant.
- Retirez une vis de remplissage (E) dans le couvercle du corps arrière, afin que l'huile puisse s'écouler plus facilement dans la chambre à huile arrière.

Type RVG-ST :

- Lorsque le gaz **traverse le compteur horizontalement**, deux orifices de remplissage d'huile (E ou V) sont disponibles. L'orifice de vidange A est placé au point le plus bas. Le verre-regard O est placé sur la face avant du compteur, en dessous du totalisateur (fig. 7 à gauche).
- Lorsque le gaz **traverse le compteur verticalement**, un seul orifice de remplissage (E) est disponible. L'orifice de vidange A est placé au point le plus bas. Le verre-regard est alors placé à droite sur le couvercle du corps avant (fig. 7 à droite).
- Retirez la vis de remplissage (E, le cas échéant V) installée dans le couvercle du corps avant.
- Injectez lentement l'huile à l'aide de la seringue. 5 à 10 minutes sont nécessaires pour que l'huile atteigne le même niveau dans les deux chambres à huile. La quantité d'huile est correcte lorsque le niveau d'huile se trouve au milieu du verre-regard (fig. 5). Le volume d'huile nécessaire est fonction de la position de montage, valeurs de référence : cf. tableaux 3 et 4.

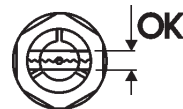


Fig. 5 :
Niveau d'huile dans
le verre-regard

Type RVG et type RVG-ST :

- Refermez tous les orifices de remplissage d'huile (étanchéité au moyen de joints toriques).
- Les intervalles de contrôle du niveau de remplissage sont fonction des conditions individuelles de service et de la qualité du gaz. En règle générale, le niveau d'huile doit être contrôlé tous les 2 mois.
Si l'exploitant possède une expérience plus approfondie en la matière, il est possible de prolonger les intervalles de contrôle. Lorsque le compteur fonctionne avec du gaz naturel, l'huile doit être changée tous les 5 ans et, en cas de souillure, avant échéance de ce délai.
- **Ne transportez jamais un compteur de gaz à pistons rotatifs avec de l'huile.** L'huile doit être impérativement purgée avant le transport du compteur (par ex. lorsque vous envoyez le compteur en réparation), l'huile étant susceptible de s'infiltrer dans la chambre de mesure et **d'endommager** le compteur.

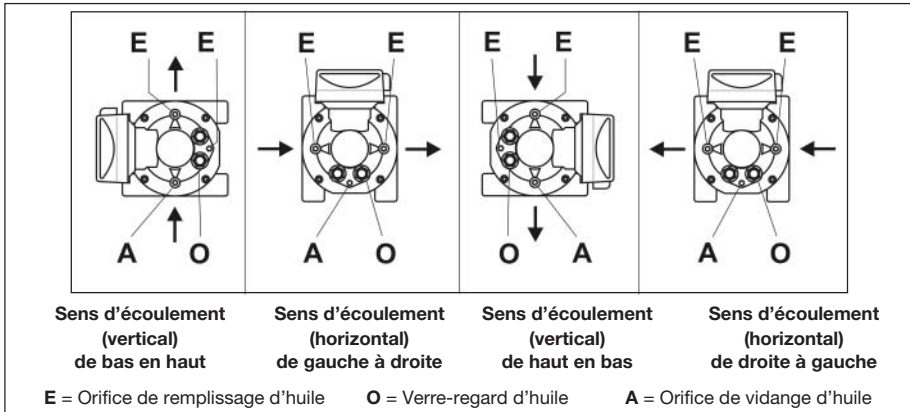


Fig. 6 : Positions d'utilisation admises, remplissage d'huile et indication du niveau d'huile (type RVG)

Sens d'écoulement	Quantité d'huile			
	RVG, corps GGG 40		RVG, corps en aluminium	
horizontal	G16 – G100	G160 – G250	G16 – G100	G160 – G400
vertical	env. 100 ml	env. 240 ml	env. 65 ml	env. 190 ml
vertical	env. 225 ml	env. 525 ml	env. 170 ml	env. 535 ml

Tableau 3 : Valeurs de référence pour les quantités d'huile nécessaires à la mise en service et pour le remplacement de l'huile pour le **type RVG**

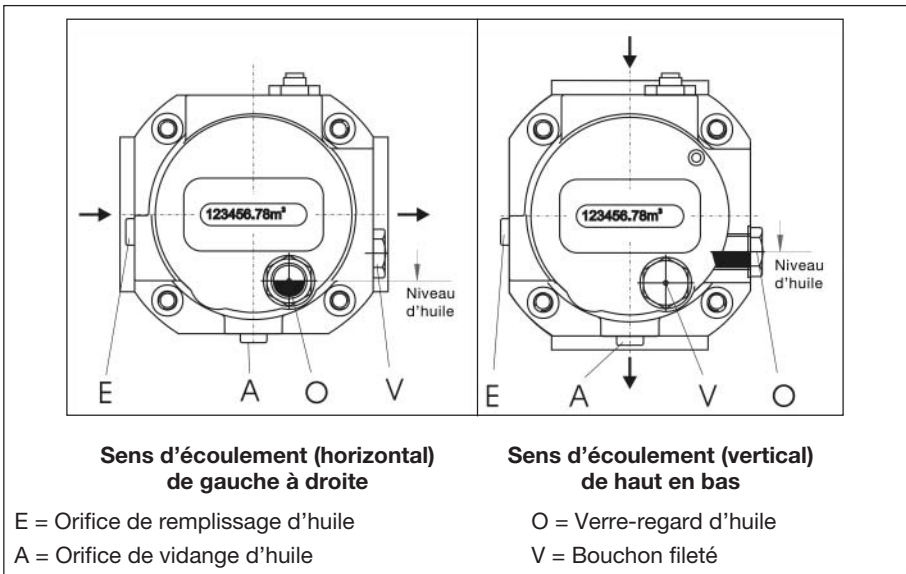


Fig. 7 : Position de montage horizontale et verticale, remplissage d'huile et indication du niveau d'huile (**type RVG-ST**)

Sens d'écoulement	Verre-regard d'huile	Quantité d'huile
horizontal	sur la face frontale du compteur	env. 25 ml
vertical	sur le côté du couvercle du corps	env. 80 ml

Tableau 4 : Valeurs de référence pour les quantités d'huile nécessaires à la mise en service et pour le remplacement de l'huile pour le **type RVG-ST**

9. Mise en service

Afin de ne pas endommager le compteur,

- **remplissez lentement** l'installation jusqu'à atteindre la pression de service.
- **L'élévation de la pression** ne doit pas dépasser 350 mbar/s. Pour le remplissage, il est recommandé d'utiliser une conduite by-pass (recommandation : diamètre de la conduite 12 mm).
- Ne dépassez pas la **plage de mesure**, même pour un court instant !
- Procédez à un **contrôle d'étanchéité** !

Attention ! Après l'installation, le gaz est susceptible de contenir des impuretés (perles de soudure, copeaux et autres corps étrangers) durant un certain temps.

Il est donc **absolument nécessaire de monter un tamis (tamis conique par ex.)** afin d'éviter que le piston soit endommagé. **N'oubliez pas** de retirer le tamis au bout de 4 à 6 semaines environ, le filtre saturé étant susceptible de bloquer le passage du flux.

10. Contrôle de fonctionnement au moyen de la mesure de la perte de charge

La mesure de la perte de charge renseigne sur le bon fonctionnement du compteur de gaz à pistons rotatifs. Si la perte de charge a augmenté de plus de 50 % par rapport à la valeur de la mise en service initiale, il est possible, par exemple, que la chambre de mesure soit encrassée, ce qui entraîne une erreur d'indication. Lors de la comparaison de la perte de charge, il est nécessaire de tenir compte de la charge et de la pression de service.

Lors de la mise en service, il est recommandé de mesurer la perte de charge à plusieurs points du flux et d'en rédiger un procès-verbal qui comprendra également la pression de service momentanée. Si, lors de contrôles ultérieurs, le débit momentané et la pression de service diffèrent des valeurs mesurées auparavant, il est possible de calculer la perte de charge de consigne à partir de ces valeurs. La perte de charge est proportionnelle à la pression absolue (p_{abs}) et au carré du débit (Q).

$$\Delta p \sim p_{abs} \cdot Q^2$$

11. Emetteurs d'impulsions

Type RVG :

Pour l'émission d'impulsions de volume vers les appareils externes (par ex. convertisseur de volume), des **émetteurs d'impulsions basse fréquence** (type IN-S) ou des **émetteurs d'impulsions Wiegand** (type IN-W) peuvent être branchés sur le côté du capot du compteur.

Procédez à leur montage (si nécessaire) comme suit :

- Insérez les deux **dispositifs de guidage** de l'émetteur d'impulsions dans la rainure de guidage du capot du compteur jusqu'à ce qu'un « clic » se fasse entendre.
- Branchez les **raccords** sur le connecteur selon l'affectation des broches sur le compteur / l'émetteur d'impulsions.
- Raccordez l'appareil externe à l'aide de **câbles blindés** (selon DIN 60079-14).



Pour des gammes de fréquence plus élevées, vous pouvez utiliser des **émetteurs d'impulsions haute fréquence** (type A1K) (en option). Les émetteurs d'impulsions haute fréquence sont vissés à l'épreuve de la pression dans le couvercle du corps. Le connecteur de raccordement peut cependant être tourné.



- Branchez les **raccords** sur le connecteur selon l'affectation des broches sur l'appareil.
- Raccordez l'appareil externe à l'aide d'un **câble blindé** (selon DIN 60079-14).

Les **émetteurs d'impulsions** sont également disponibles pour le **montage ultérieur**.

Les émetteurs d'impulsions haute fréquence (type A1K) peuvent cependant être montés par le **SAV Elster-Instromet (tél. +49 (0)6134-605-0 / -346)** uniquement – vous pouvez néanmoins procéder au montage du connecteur, comme décrit précédemment.

Type RVG-ST :

Les compteurs de gaz à pistons rotatifs Elster-Instromet de type RVG-ST peuvent être équipés d'un ou de deux émetteurs d'impulsions basse fréquence (**BF**). En outre, l'appareil peut être également doté d'un contact de surveillance (**PCM**) destiné au contrôle de ruptures de câbles ou de manipulations.

En outre, sur demande, un émetteur d'impulsions haute fréquence (**HF**) (en option) est disponible. Les poids d'impulsions des émetteurs d'impulsions intégrés sont indiqués sur le compteur.

Les affectations des broches des émetteurs d'impulsions sont indiquées sur l'autocollant fixé sur l'appareil. Les schémas d'affectation des broches présentent la vue de dessus des broches de la fiche incorporée ou la vue des connexions soudées de l'embase.

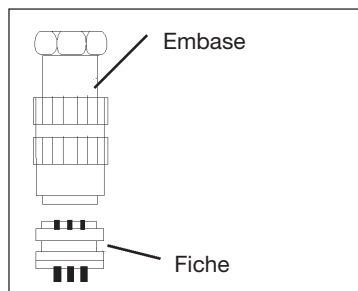


Fig. 8 : Embase et fiche pour **type RVG-ST**

Attention ! Tous les émetteurs d'impulsions sont à sécurité intrinsèque et doivent être raccordés à des **circuits électriques à sécurité intrinsèque** uniquement en cas d'utilisation dans des **zones à risque d'explosion**. Les barrières de sécurité doivent répondre aux exigences du type de protection **Ex ib IIC** (cf. identification dans l'annexe A).

12. Prise de pression

Pour le raccordement à un capteur de pression, un raccord union droit selon DIN 2353 est monté sur le corps du compteur.

Le **raccord de mesure de la pression** est identifié par p_m et configuré pour le raccordement d'un tube en acier de $d = 6$ mm selon la norme DIN EN 10305-1 (par ex. qualité d'acier E 235).

Attention : ne raccordez **pas** le raccord union droit à des **tubes en acier inoxydable** ou à des tubes en **matériaux non ferreux**.

Remarque : veuillez utiliser exclusivement des raccords vissés originaux Parker-Ermeto. La sécurité de fonctionnement n'est garantie que lorsque les matériaux du composant de fixation et du tube sont compatibles. Nous vous recommandons de faire appel à notre **SAV Elster-Instromet (tél. +49 (0)6134-605-0 / -346)** pour toute transformation ou installation d'appareils supplémentaires.

13. Prises de température

Pour **mesurer la température du gaz** dans le corps du compteur, vous pouvez **utiliser** deux **sondes de température** au maximum (série RVG EBL67 n° 73013525), (série RVG-ST EBL45 n° 73013410).

Veuillez noter que la mesure de température sur les installations en plein air peut être influencée par la température ambiante. Pour cette raison, il est nécessaire **d'isoler** de manière **suffisante** les **éléments de mesure** à l'extérieur de la conduite contre les influences de la température ambiante. Afin d'atteindre une conduction thermique optimale, vous devez par ailleurs remplir le (les) doigt(s) de gant avec une pâte ou un fluide thermoconducteur.

Si le corps du compteur ne dispose pas de prises de température, le **dispositif de mesure de la température** doit être installé dans la conduite **en amont du compteur de gaz à pistons rotatifs** à une distance pouvant atteindre $3 \times DN$.



14. Versions de totalisateurs (type RVG)

Le compteur peut être équipé de différentes versions de totalisateurs :

Totalisateur S1

- Version standard avec un totalisateur à rouleaux mécanique à 8 chiffres
- Universellement lisible
- Peut tourner jusqu'à 355° autour de l'axe
- Conçu pour installation extérieure
- Prévu pour des émetteurs d'impulsions basse fréquence pouvant être branchés de l'extérieur et remplaçables sur site



S1

Totalisateur S1V

- Présente les mêmes caractéristiques que le totalisateur S1
- Le totalisateur à rouleaux mécanique est lisible sur le haut



S1V

Totalisateur S1D

- Présente les mêmes caractéristiques que le totalisateur S1V
- Possède deux totalisateurs à rouleaux mécaniques à 8 chiffres (un totalisateur est recouvert en fonction du sens d'écoulement)
- Les compteurs avec S1D peuvent être utilisés dans toutes les positions de montage



S1D

Totalisateur version II

- Universellement lisible
- Peut tourner jusqu'à 355° autour de l'axe
- Equipé d'un embout de sortie mécanique dirigé vers le haut selon la norme EN 12480
- Emetteur d'impulsions basse fréquence intégré et non remplaçable sur site



Version II

ATTENTION ! La version II de totalisateur n'est pas conçue pour une installation extérieure.

15. Absolut ENCODEUR S1D (type RVG)

- Présente les mêmes caractéristiques que le totalisateur S1D
- Peut être utilisé comme **totalisateur principal sur les compteurs de gaz**
- Disponible comme élément à monter (émetteur) pour les compteurs avec sortie mécanique (version II de totalisateur)
- L'encodeur est conçu pour être raccordé à un appareil supplémentaire installé en aval (convertisseur de volume, mémoire d'informations ou système bus) dans des zones à risque d'explosion (voir tableau : caractéristiques techniques). Pour ce faire, un appareil raccordé à la boîte à bornes doit au moins posséder les homologations suivantes en tant que matériel associé :
 - [EEx ia IIC] pour la version avec interface Namur,
 - [EEx ib IIC] pour la version avec interface SCR.
 La version avec interface M-BUS n'est pas homologuée ATEX !



Raccordement de l'élément de l'Absolut ENCODEUR S1D à la sortie mécanique d'un compteur

- Connectez l'élément avec son embout de raccordement à la sortie mécanique de l'appareil propulseur (par ex. version II de totalisateur).
- Protégez l'élément encodeur à l'aide d'une vis d'arrêt de sorte qu'il ne puisse pas être retiré.
- La vis d'arrêt doit être plombée en cas d'utilisation soumise à l'étalonnage obligatoire.
- Si vous souhaitez synchroniser l'encodeur avec l'état compteur de votre compteur de service après le montage ou la transformation, les instructions « Synchronisation encodeur » et un outil spécial sont nécessaires. Dans de telles situations, nous vous recommandons de contacter notre **SAV Elster-Instromet (tél. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

Raccordement de l'encodeur

- Pour le raccordement, utilisez uniquement un câble blindé (DIN EN 60079-14) et respectez l'affectation correcte des broches (voir autocollant apposé à côté du couvercle de la boîte à bornes), fig. 9.

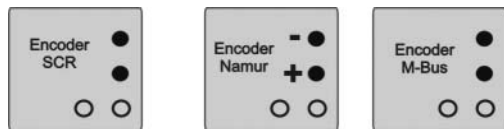


Fig. 9 : Autocollant encodeur

- Pour le raccordement de l'interface Namur, respectez la polarité du raccordement à deux fils. Les interfaces M-Bus et SCR sont indépendantes de la polarité.
- Il est possible de poser un blindage et de relier celui-ci par l'intermédiaire d'un câble au corps du compteur ou à la conduite. Vérifiez auparavant impérativement si le dispositif de mise à la terre utilisé permet une mise à la terre des deux côtés (circuits de retour par la terre et différences de potentiel de la mise à la terre).

- L'affectation des deux bornes inférieures dans la boîte de jonction du totalisateur encodeur détermine le sens d'écoulement du gaz :

Pontage des bornes inférieures (état à la livraison) : totalisateur supérieur activé
Sens d'écoulement : de **bas en haut** ou de **droite à gauche**

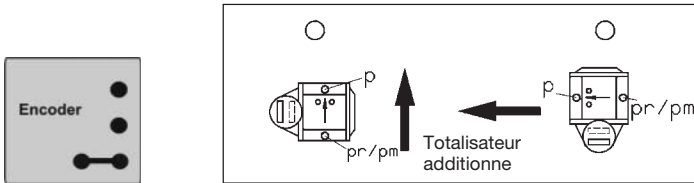


Fig. 10 : Sens d'écoulement de bas en haut ou de droite à gauche, bornes inférieures **assignées**

Bornes inférieures non assignées : totalisateur inférieur activé
Sens d'écoulement : de **gauche à droite** ou de **haut en bas**

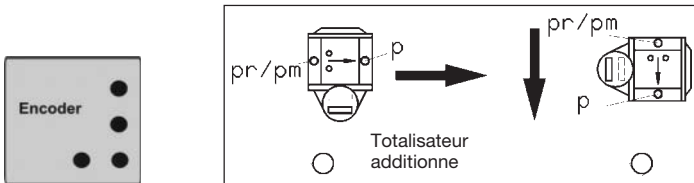


Fig. 11 : Sens d'écoulement de gauche à droite ou de haut en bas, bornes inférieures **non assignées**

Pour l'émission d'impulsions vers les appareils externes (par ex. convertisseur de volume), un **émetteur d'impulsions** (type basse fréquence) peut être branché. Procédez à son montage (si nécessaire) comme décrit précédemment au point 11.

16. Entretien et nettoyage

- Nettoyez les impuretés du compteur à l'aide d'un chiffon humide uniquement.
- Ne nettoyez pas le compteur et ses composants avec des solvants.
- Tous les agents nettoyants qui préservent les matériaux sont autorisés.

17. Recyclage et protection de l'environnement






Elster-Instromet a réduit au nécessaire les emballages de transport des appareils de mesure. Les matériaux d'emballage sont choisis de façon à ce qu'un recyclage soit possible. Les cartonnages utilisés sont des matières secondaires de l'industrie du carton et du papier. Les **emballages mousse Instapak®** sont **recyclables** et **récupérables**.

Les feuilles et sangles sont également en plastique recyclable. Chez Elster-Instromet, le recyclage ultérieur et la mise au rebut font partie intégrante de la conception du produit. Lors du choix des matériaux, la revalorisation des matériaux, la facilité de désassemblage et le tri des matériaux et des modules ont également été pris en compte, tout comme les problèmes liés à l'environnement et à la santé lors du recyclage et de la mise au rebut. Les compteurs de gaz à pistons rotatifs se composent en grande partie de matériaux métalliques pouvant être refondus dans des aciéries et des hauts-fourneaux et recyclés pour ainsi dire indéfiniment. Les matières plastiques utilisées figurent dans l'annexe B de manière à être préparées pour un tri et un fractionnement des matériaux en vue d'un recyclage ultérieur.

L'huile fournie est de type Shell Morlina 10 (huile minérale), teintée en rouge (colorants 10 ml / 100 l d'huile), et doit être éliminée comme toutes les huiles minérales (par ex. huile de moteur) conformément aux prescriptions relatives à la protection de l'environnement.

18. Annexe A

Les émetteurs d'impulsions utilisés dans les compteurs de gaz à pistons rotatifs possèdent leurs propres homologations ATEX (homologations Ex) et sont identifiés selon le tableau suivant :

Emetteur d'impulsions Type	Désignation des capteurs	Attestation d'examen CE de type Directive 94/9/CE Marquage des émetteurs d'impulsions	Fabricant
Emetteur d'impulsions basse fréquence IN-S.. Carte E1 IN-W11	Contacts Reed : KSK-1A81-0810 KSK-1C97-1020 2322 KSK-1B90U-BV09904	TÜV 03 ATEX 2123 Marquage Ex :  II 2 G EEx ia IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Allemagne
	Capteur Wiegand : capteur magnétique Series 2000	FTZÚ 04 ATEX 0277 Marquage Ex :  II 2 G EEx ia IIC T6/T4 TÜV 01 ATEX 1776 Marquage Ex :  II 2 G EEx ia IIC T4	Premagas s.r.o. 91601 Stará Turá Slovaquie Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Allemagne
Emetteur d'impulsions haute fréquence A1K	Détecteurs de proximité inductifs : N 95000	PTB 01 ATEX 2192 Marquage Ex :  II 1 G EEx ia IIC T6	IFM Electronic GmbH 45127 Essen Allemagne
Absolut Encodeur S1D	Système d'encodeur	PTB 01 ATEX 2544 Marquage Ex :  II 2 G EEx ia/b IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Allemagne

19. Annexe B

Matières plastiques utilisées dans les compteurs de gaz à pistons rotatifs, voir aussi point 17 « Recyclage et protection de l'environnement ».

Pièces en matière plastique	Symbole	Désignation chimique
Emetteurs d'impulsions	PA 6,6	Polyamide
Engrenage complet	POM	Polyoxyméthylène
Roues dentées et petites pièces	POM	Polyoxyméthylène
Capot du compteur et totalisateur	PC	Polycarbonate
Partie inférieure du compteur	PPA	Polyphthalamide
Rouleaux chiffrés	PA 12 PPO	Polyamide Polyoxyphénylène

20. Annexe C

CE 0085

Déclaration de conformité

Le fabricant
Elster GmbH, Steinern Straße 19-21
D-55252 Mainz-Kastel, Allemagne

déclare par la présente que les appareils à pression
compteurs de gaz à pistons rotatifs type RVG et type RVG-ST
 correspondent aux dispositions pertinentes suivantes dans la version fournie :

Directives CE et procédures d'évaluation de la conformité utilisées :

Directive sur les équipements sous pression : 97/23/CE – catégorie IV, (module B + D)

Directive sur les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles : 94/9/CE

Directive européenne pour les compteurs de volume de gaz : 71/318/CE

Normes utilisées : DIN EN 12480, AD-2000,
 DIN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 DIN EN 13463-1, -5

Les compteurs de gaz à pistons rotatifs remplissent les recommandations OIML internationales : OIML R6, R32

La documentation est déposée auprès de l'organisme notifié : TÜV Nord CERT GmbH & Co. KG – CE 0032
 Am TÜV 1, 30519 Hannover, Allemagne

sous le numéro : 8000310657, 8000310655

Autres organismes notifiés :

Contrôle du système qualité selon DIN EN ISO 9001:2000 : TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Allemagne

Numéro d'enregistrement : 01100024032

Contrôle de la production selon 97/23/CE : DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Allemagne

Numéro d'enregistrement : SE-0085BM7020

Homologations métrologiques : Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB (Institut fédéral allemand de
 physique et de métrologie) – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Allemagne

Appareils	Attestation d'examen CE de type	Certificat de protection contre les explosions pour émetteurs d'impulsions de basse et haute fréquence	Certificat de protection contre les explosions pour Absolut ENCODEUR S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	

Mainz-Kastel, le 01/12/2007

Chef de division :



21. Annexe D

CE 0085

Déclaration de conformité

Le fabricant
Elster s.r.o. Nám. Dr. Alberta Schweitzera 194
91601 Stará Turá, Slovaquie

déclare par la présente que les appareils à pression

compteurs de gaz à pistons rotatifs type RVG et type RVG-ST
correspondent aux dispositions pertinentes suivantes dans la version fournie :

Directives CE et procédures d'évaluation de la conformité utilisées :

Directive sur les équipements sous pression : **97/23/CE – catégorie IV, (module B + D)**

*Directive sur les appareils et les systèmes de protection destinés
à être utilisés en atmosphères explosibles :* **94/9/CE**

Directive européenne pour les compteurs de volume de gaz : **71/318/CE**

Normes utilisées : **STN EN 12480, AD-2000,
STN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
STN EN 13463-1, -5**

*Les compteurs de gaz à pistons rotatifs remplissent les
recommandations OIML internationales :* **OIML R6, R32**

La documentation est déposée auprès de l'organisme notifié : **TÜV Nord CERT GmbH – CE 0044
Langemarckstr. 20 45141 Essen, Allemagne
sous le numéro :** **8000310657, 8000310655**

Autres organismes notifiés :

Contrôle du système qualité selon STN EN ISO 9001:2000 : **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
Am grauen Stein, 51105 Köln, Allemagne**

Numéro d'enregistrement : **04100970574**

Contrôle de la production selon 97/23/CE : **DVGW – CE 0085
Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
Allemagne**

Numéro d'enregistrement : **SE-0085BM7020**

Homologations métrologiques : **Physikalisch-Technische Bundesanstalt
PTB (Institut fédéral allemand de
physique et de métrologie) – CE0102
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
Allemagne
Slovak metrology institute CE 1781
Karloveská 63, 84255 Bratislava, Slovaquie**

Appareils	Attestation d'examen CE de type	Certificat de protection contre les explosions pour émetteurs d'impulsions de basse et haute fréquence	Certificat de protection contre les explosions pour Absolut ENCODEUR S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	

Stará Turá, le 01/12/2007

Chef de division :



Manual de instrucciones Contador de gas de pistones rotativos

Modelos RVG · RVG-ST



RVG G16-G400



RVG-ST G10-G25 versión roscada



RVG-ST G10-G25 versión de brida

Índice

1. Uso predeterminado y ámbito de aplicación	72
2. Datos técnicos	73
3. Lugar de aplicación	74
4. Posición de montaje, sentido del flujo y distancia a la pared	74
5. Personal	75
6. Aclaraciones legales	75
7. Montaje / conexión	76
8. Lubricación y mantenimiento	78
9. Puesta en servicio	80
10. Control del funcionamiento	81
11. Emisores de impulsos	81
12. Punto de medición de presión	83
13. Puntos de medición de temperatura	83
14. Versiones de totalizador	84
15. Absolut ENCODER S1D	85
16. Cuidado y limpieza	86
17. Reciclado y protección del medio ambiente	86
18. Anexo A (aprobaciones ATEX)	87
19. Anexo B (plásticos utilizados)	88
20. Anexo C (declaración de conformidad)	89
21. Anexo D (declaración de conformidad)	90

1. Uso predeterminado y ámbito de aplicación

Este producto está previsto

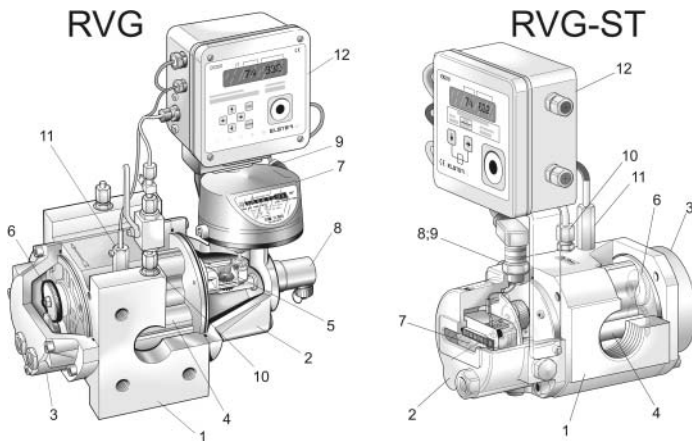
para la medición volumétrica **calibrable** de

- gases combustibles: gas natural / gas ciudad / butano,
- gases no combustibles: aire / nitrógeno / gases nobles,
- y es adecuado para ser utilizado en atmósferas potencialmente explosivas de la Categoría 2 (Zona 1) de la Clase **EX II 2 G c IIC**.

Otros campos de aplicación o medios, bajo demanda.

Este producto **no** está previsto para

- la medición de gases agresivos, p. ej. biogás o gas de clarificación, oxígeno, acetileno.



- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Cuerpo del contador | 7 Cabezal contador |
| 2 Tapa delantera del cuerpo | 8 Emisor de impulsos de AF |
| 3 Tapa trasera del cuerpo | 9 Emisor de impulsos de BF |
| 4 Pistones | 10 Punto de medición de presión |
| 5 Engranaje completo | 11 Punto de medición de temperatura |
| 6 Ruedas dentadas de sincronización | 12 Corrector de volumen |

El **Servicio técnico Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** está a su disposición para ayudarle en la puesta en servicio y el mantenimiento, así como en la instalación p. ej. de codificadores, emisores de impulsos o correctores de volumen.

2. Datos técnicos

Contador de gas de pistones rotativos según DIN EN 12480

Tipo	RVG-ST	RVG
Tamaño:	G10 hasta G25	G16 hasta G400
Diámetro nominal:	DN 25 hasta DN 50	DN 40 hasta DN 150
Presiones nominales:	PN 10/16 o ANSI 150	
Gamas de temperaturas:	-20 °C hasta +60 °C -20 °C hasta +70 °C	
Material del cuerpo:	Aluminio	Fundición dúctil o aluminio

Emisores de impulsos

Emisor de impulsos de BF E1 (contacto Reed)	Emisor de impulsos Wiegand	Emisor de impulsos de AF (según DIN EN 50227)
$U_{\text{máx}} = 24 \text{ V}$	$U_{\text{máx}} = 30 \text{ V}$	$U_{\text{nom}} = 8 \text{ V CC}$
$I_{\text{máx}} = 50 \text{ mA}$	$I_{\text{máx}} = 100 \text{ mA}$	$I \geq 2,1 \text{ mA}$ (descubierto) $I \leq 1,2 \text{ mA}$ (cubierto)
$P_{\text{máx}} = 0,25 \text{ VA}$	$P_{\text{máx}} = 600 \text{ mW}$	$U < 5,9 \text{ V}$ (descubierto) $U > 6,8 \text{ V}$ (cubierto)
$R_i = 100 \Omega$ (resistencia antepuesta)		$R_i = 1 \text{ k}\Omega$

Absolut ENCODER S1D

	Absolut ENCODER S1D Totalizador
Cantidad de totalizadores	2
Cantidad de tambores de cifras / totalizador	8
Gama de temperaturas	-20 °C hasta +60 °C
Clase de protección	IP 67
Interfaces Aprobación ATEX	NAMUR (II 2 G EEx ia IIC T4) o SCR (II 2 G EEx ib IIB T4) o M-BUS
Emisor de impulsos de BF	opcional o equipamiento posterior INS-10, -11, -12 $U_{\text{máx}} = 24 \text{ V}$, $I_{\text{máx}} = 50 \text{ mA}$, $P_{\text{máx}} = 0,25 \text{ VA}$ $R_i = 100 \Omega$ (resistencia antepuesta)

3. Lugar de aplicación

Si usted quiere...

- mezclar con el gas **odorizantes** o
- utilizar **válvulas electromagnéticas**,

prevea su aplicación **aguas abajo del contador**. En caso contrario se puede dañar el contador.

El **flujo** a través del contador debe estar **libre de vibraciones/pulsaciones** para evitar errores de medición.

El mantenimiento de las **condiciones de servicio y ambiente** especificadas en la placa de características es una condición previa imprescindible para el **funcionamiento seguro** del contador y sus accesorios.

El gas no debe contener **partículas en suspensión > 50 μm** – el **gas** debe estar además **seco**. En caso contrario puede dañarse el contador.

En las instalaciones nuevas recomendamos **instalar** temporalmente **un filtro** (tamiz cónico, tamaño de malla 250 μm) para proteger el contador. El tamiz **deberá quitarse al cabo de aprox. 4 a 6 semanas**.

4. Posición de montaje, sentido del flujo y distancia a la pared

Tipo RVG:

El contador de gas de pistones rotativos tipo RVG se puede montar tanto para flujo de gas horizontal como vertical. El cabezal contador se puede girar hasta 355° para permitir una lectura óptima en las diferentes posiciones de montaje/funcionamiento. Si el contador sólo está equipado con mirillas en un lado, se tendrá que montar con una distancia ($\geq B + 30 \text{ mm}$) desde el centro de la tubería hasta la pared, para permitir el acceso para el mantenimiento (figura 1 y tabla 1):

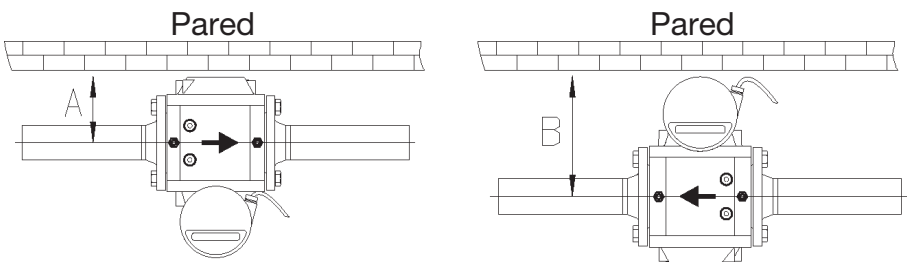


Figura 1: Flujo horizontal, de izquierda a derecha y de derecha a izquierda

	A	B	B con emisor de AF
G16 – G65	120	190	250
G100	170	240	300
G160	200	245	305
G250	230	275	335
G400	290	335	395

Tabla 1: Distancia mínima a la pared A o B en mm

Tipo RVG-ST:

El contador de gas de pistones rotativos tipo RVG-ST se puede montar tanto vertical como horizontal, pero el sentido del flujo se tiene que ajustar **en fábrica**. El contador sólo está equipado con mirilla en la cara delantera y se tiene que montar a una distancia mínima de 85 mm desde el centro de la tubería hasta la pared (figura 2).

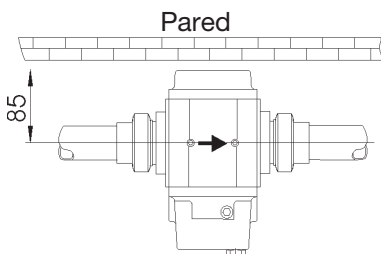


Figura 2: Sentido de flujo horizontal de izquierda a derecha

5. Personal

Estas **instrucciones están dirigidas a un personal** que, por su formación y experiencia en el campo del suministro de gas y energía, dispone de suficientes conocimientos técnicos y especiales (p. ej. según las hojas de trabajo 492 y 495 de la DVGW (Asociación alemana de profesionales del agua y el gas) en Alemania u otras reglas técnicas equiparables).

6. Aclaraciones legales

- Declaración de conformidad – ver Anexo C.
- Vigencia de la calibración – depende de las normas del respectivo país en el que se utilice el contador de gas de pistones rotativos.
- La calibración de los contadores de gas de pistones rotativos solamente es válida hasta finalizar la vigencia de la calibración. A continuación, los contadores de gas de pistones rotativos no se podrán utilizar para aplicaciones en las que sea obligatoria la calibración.

7. Montaje / conexión

¡Aviso! Debido al **peligro de explosión por descarga electrostática**, no deberá limpiar **nunca con un paño seco** la tapa de material sintético del totalizador. Utilice siempre un paño suficientemente humedecido.



Antes del montaje observe

- que se han **retirado las láminas o las tapas protectoras**,
- que se han **comprobado los posibles daños de transporte** en el contador y los accesorios,
- que los pistones giran fácilmente en la cámara de medición (p. ej. soplando)
- y que se ha comprobado que están completos todos los accesorios (p. ej. conectores, aceite para la primera carga).

Usted necesita para el primer montaje,

tipo RVG y tipo RVG-ST con brida:

- juntas adecuadas para los correspondientes gases.
- Para el montaje del contador en la tubería se deben utilizar tornillos 8.8 según DIN 931. La longitud de los tornillos se debe elegir de manera que esté garantizada una longitud de atornillamiento de C mm (tabla 2) en el contador (figura 3). El par de apriete máximo es de 110 Nm.

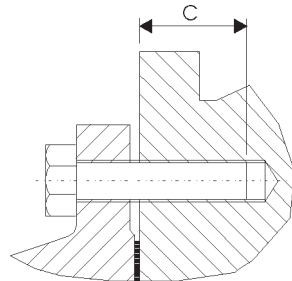


Figura 3

DN	Tamaño de los tornillos		Cantidad de tornillos por contador		Longitud de atornillamiento C mm	
	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150
25	M12	M12	8	8	14 – 20	14 – 20
32	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
40	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
50	M16	M16	8	8	16 – 22	16 – 22
80	M16	M16	16	8	16 – 22	16 – 22
100	M16	M16	16	16	16 – 22	16 – 22
150	M20	M20	16	16	20 – 28	20 – 28

Tabla 2: Tornillos de brida

Tipo RVG-ST versión roscada:

- juntas adecuadas para los correspondientes gases.
 - Para montar el contador en la tubería necesita las siguientes piezas de conexión (se pueden pedir a Elster-Instromet).
- | | | | |
|---|-----------------|---|---------------------|
| 1 | Tubo | 5 | Pieza roscada |
| 2 | Inserto | 6 | Junta tórica |
| 3 | Tuerca de racor | 7 | Tamiz |
| 4 | Junta tórica | 8 | Anillo de seguridad |

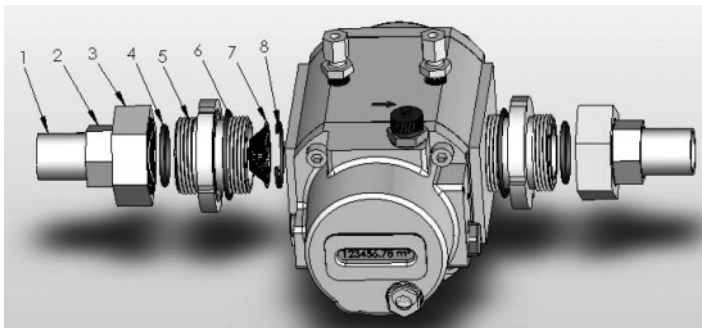


Figura 4: Piezas para conexión del tipo RVG-ST

Monte entonces el **contador (tipo RVG y tipo RVG-ST)**:

- estanco al gas,
- con los accesorios suministrados,
- sólo en el **sentido del flujo** (de acuerdo con la flecha marcada en el cuerpo del contador o en el cabezal contador S1D),
- sólo **sin tensiones**,
- los ejes de los pistones deben estar en **posición horizontal** ($\leq 1^\circ$),
- al insertar las juntas observe que están **situadas concéntricas** y que no sobresalen dentro del canal del flujo,
- al abrigo de la intemperie.

Si con el pedido se indicó la posición de montaje o de funcionamiento, todos los elementos adicionales se montarán en fábrica de acuerdo con esa posición de montaje.

En caso de **posterior instalación vertical**, es posible que tenga que girar 90° otros elementos adicionales, como por ejemplo el corrector de volumen.

Recomendamos que para realizar este tipo de modificaciones de montaje utilice la asistencia de nuestro **Servicio técnico Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

8. Lubricación y mantenimiento

- **Llenar con aceite antes de la puesta en servicio.**
- Para llenar el aceite, deje **sin presión** el contador.
- En el suministro se adjunta al contador la cantidad necesaria de aceite para el funcionamiento, así como una jeringa para su llenado.
- Utilice el aceite Shell Morlina 10 u otro de calidad equivalente (p. ej. Shell Risella 917) (juego de inspección N° ID 73016605 ó 73014893).
- Las cámaras de aceite delantera y trasera están comunicadas, por ello es posible realizar el servicio del aceite desde uno de los lados.

Tipo RVG:

- Se dispone de tres orificios para el llenado o vaciado del aceite y de dos mirillas de aceite en la cara delantera y (opcional) en la cara trasera del contador (figura 6).
- Desenrosque el tornillo de entrada (E, figura 6) en la tapa delantera del cuerpo.
- Retire un tornillo de entrada (E) en la tapa trasera del cuerpo, así podrá fluir mejor el aceite en la cámara de aceite trasera.

Tipo RVG-ST:

- En caso de **flujo horizontal**, se dispone de dos orificios de llenado de aceite E o V. El orificio de vaciado A se encuentra en el punto más bajo. La mirilla del aceite O se encuentra en la cara delantera del contador, debajo del totalizador (figura 7 izquierda).
- En caso de **flujo vertical**, sólo se dispone del orificio de llenado de aceite E. El orificio de vaciado A se encuentra en el punto más bajo. La mirilla del aceite está ahora situada en la tapa delantera del cuerpo (figura 7 derecha).
- Retire el tornillo de entrada (E o V) en la tapa delantera del cuerpo.
- Llene lentamente el aceite con la jeringa. Este proceso dura de 5 a 10 minutos, hasta que el aceite alcanza el mismo nivel en ambas cámaras. La cantidad de aceite es la correcta cuando el nivel de aceite se encuentre en el centro de la mirilla (figura 5). La cantidad de aceite necesaria depende de la posición de montaje; véanse los valores orientativos en tablas 3 y 4.

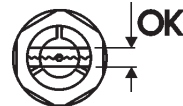


Figura 5:
Nivel de aceite
en la mirilla

Tipo RVG y tipo RVG-ST:

- Cierre de nuevo todos los orificios de entrada del aceite (cierre estanco mediante junta tórica).
- Los intervalos de comprobación del nivel de aceite dependen de las condiciones de funcionamiento individuales y de las calidades de los gases. Compruebe por regla general el nivel de aceite cada 2 meses.
 Cuando el usuario ya dispone de más experiencia, se pueden alargar los intervalos de comprobación. En caso de funcionamiento con gas natural, cambie el aceite como norma general, cada 5 años y, en caso de suciedad, incluso antes.
- **No transporte nunca un contador de gas de pistones rotativos cargado de aceite.** Es imprescindible descargar el aceite antes de transportar el contador (p. ej. cuando tenga que enviar el contador para su reparación), ya que **de lo contrario** el aceite penetrará en la cámara de medición y **dañará** el contador.

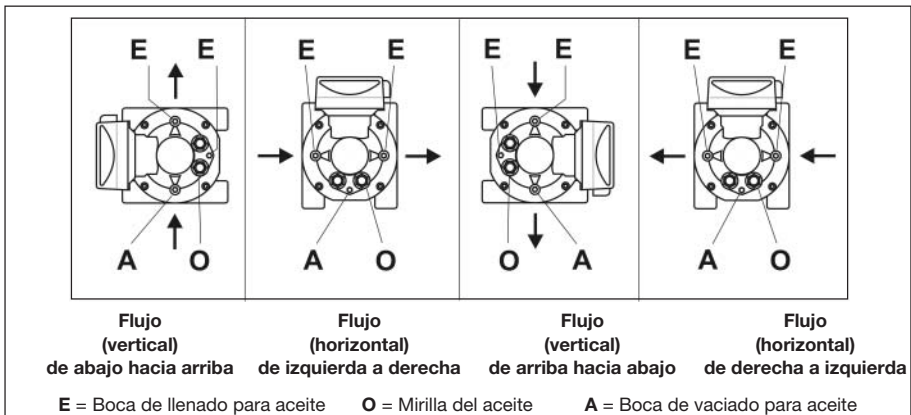


Figura 6: Posiciones de utilización permisibles, llenado del aceite e indicador del nivel de aceite en **tipo RVG**

Sentido del flujo	Cantidad de aceite			
	RVG, cuerpo de GGG 40 G16 – G100		RVG, cuerpo de aluminio G16 – G100	
horizontal	aprox. 100 ml	aprox. 240 ml	aprox. 65 ml	aprox. 190 ml
vertical	aprox. 225 ml	aprox. 525 ml	aprox. 170 ml	aprox. 535 ml

Tabla 3: Valores orientativos de las cantidades de aceite para la puesta en servicio y para el cambio de aceite en el **tipo RVG**

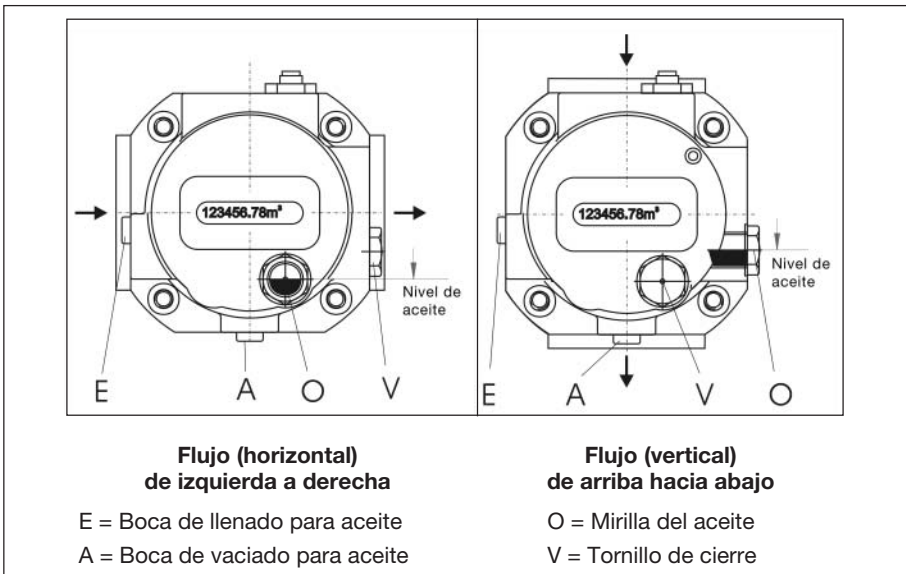


Figura 7: Posición de montaje horizontal y vertical, llenado del aceite e indicador del nivel de aceite en **tipo RVG-ST**

Sentido del flujo	Mirilla del aceite	Cantidad de aceite
horizontal	en la cara frontal del contador	aprox. 25 ml
vertical	lateral en la tapa del cuerpo	aprox. 80 ml

Tabla 4: Valores orientativos de las cantidades de aceite para la puesta en servicio y para el cambio de aceite en el **tipo RVG-ST**

9. Puesta en servicio

Para no dañar el contador:

- **Llene** la instalación **lentamente** hasta alcanzar la presión de servicio.
- El **incremento de la presión** no debe superar los 350 mbar/s. Para el llenado deberá utilizar una tubería de bypass (recomendación: 12 mm de diámetro del tubo).
- No supere el **rango de medición** ni siquiera momentáneamente.
- Realice una **prueba de estanquidad**.

¡Atención! Después de la instalación pueden quedar en el gas durante algún tiempo partículas de suciedad, como p. ej. restos de soldadura, virutas y otros cuerpos extraños.

Por ello es imprescindible que monte un filtro (p. ej. tamiz cónico), para evitar daños al pistón. **No olvide** retirar el filtro al cabo de 4 a 6 semanas, porque el filtro posiblemente saturado puede causar un impedimento para el flujo.

10. Control del funcionamiento mediante la medición de la pérdida de presión

Mediante la medición de la pérdida de presión se puede deducir fácilmente si el contador de gas de pistones rotativos funciona correctamente. Si la pérdida de presión se hubiera incrementado más del 50 % con respecto al valor de la primera puesta en servicio, es que p. ej. se puede haber ensuciado la cámara de medición, lo que produce una indicación errónea. Al comparar la pérdida de presión, se deben tener en cuenta la carga y la presión de servicio.

En la puesta en servicio se recomienda tomar la pérdida de presión en varios puntos de paso y documentarla junto con la presión de servicio actual. Si en los posteriores controles difieren el caudal actual y la presión de servicio de los valores originales, se podrá calcular la pérdida de presión teórica a partir de los valores originales. La pérdida de presión es proporcional a la presión absoluta (p_{abs}) y al cuadrado del caudal (Q).

$$\Delta p \sim p_{abs} \cdot Q^2$$

11. Emisores de impulsos

Tipo RVG:

Se pueden conectar **emisores de impulsos de BF** (modelo IN-S) o **emisores de impulsos Wiegand** (modelo IN-W) lateralmente en la tapa del totalizador para la **salida de impulsos** a aparatos exteriores (p. ej. un corrector de volumen).

Móntelo (si fuera necesario) de la siguiente manera:

- Deslice ambas **guías** del emisor de impulsos en la ranura de guía de la tapa del totalizador, hasta que se enclaven de forma audible (clic).
- Asigne las **conexiones** del conector según la asignación de clavijas del contador / emisor de impulsos.
- Utilice **cables blindados** hasta el aparato exterior (según DIN 60079-14).



Para las gamas de frecuencia más elevadas, puede utilizar **emisores de impulsos de AF** (modelo A1K) (opcional). Los emisores de impulsos de AF están atornillados en la tapa del cuerpo del contador a prueba de presión. El conector de conexión es sin embargo giratorio.



- Asigne las **conexiones** del conector según la asignación de clavijas del aparato.
- Utilice un **cable blindado** hasta el aparato exterior (según DIN 60079-14).

También se pueden suministrar **emisores de impulsos** para **instalarlos posteriormente**.

Sin embargo los emisores de impulsos de AF (modelo A1K) sólo pueden ser instalados por el **Servicio técnico Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** – por el contrario, la conexión al conector la puede realizar usted mismo, tal como se ha descrito anteriormente.

Tipo RVG-ST:

Los contadores de gas de pistones rotativos de Elster-Instromet tipo RVG-ST pueden estar equipados con uno o dos emisores de impulsos de baja frecuencia (**BF**). El aparato puede equiparse además con un contacto de vigilancia (**PCM**) para el control de una rotura de cable o de una manipulación.

Además también se dispone, bajo demanda, de un emisor de impulsos de alta frecuencia (**AF**) (opcional). Los valores de los impulsos de los emisores de impulsos instalados se indican en el contador.

Las asignaciones de las conexiones de los emisores de impulsos están indicadas en la etiqueta adhesiva del aparato. Las asignaciones muestran la vista desde arriba de los contactos de clavija del enchufe de brida o la vista de los terminales de conexión soldados de la base de acoplamiento.

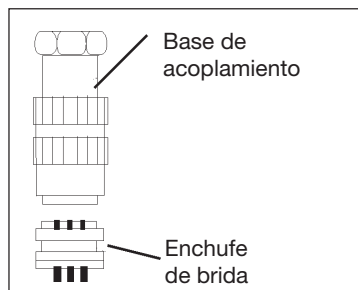


Figura 8: Base de acoplamiento y enchufe de brida del **tipo RVG-ST**

¡Aviso! Todos los emisores de impulsos son intrínsecamente seguros y, en caso de emplearse en **atmósferas potencialmente explosivas**, sólo se pueden conectar a **circuitos eléctricos intrínsecamente seguros**. Las barreras de seguridad deben cumplir los requisitos del tipo de protección **EEx ib IIC** (ver marcado específico en el Anexo A).

12. Punto de medición de presión

En el cuerpo del contador se ha montado previamente un racor roscado recto según DIN 2353 para conectar p. ej. un sensor de presión.

La **toma de presión** está marcada con p_m y está diseñada para la conexión de tubo de acero de $d = 6$ mm según DIN EN 10305-1 (p. ej. clase de acero E 235).

¡Atención! No conecte el racor roscado recto con **tubos de acero inoxidable** o con tubos de **materiales no féreos**.

Advertencia: utilice exclusivamente uniones roscadas de tubos originales de Parker-Ermeto. La seguridad de funcionamiento sólo está garantizada cuando están adaptados entre sí los pares de materiales del componente de atornillamiento y del tubo. Recomendamos que para realizar modificaciones de montaje e instalaciones de aparatos adicionales requiera la asistencia de nuestro **Servicio técnico Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

13. Puntos de medición de temperatura

Para la **medición de la temperatura del gas** en el cuerpo del contador puede **utilizar** como máximo dos **sondas de temperatura** (serie RVG EBL67 N° ID 73013525), (serie RVG-ST EBL45 N° ID 73013410).

Tenga en cuenta que en la medición de la temperatura en las instalaciones de medida al aire libre puede influir la temperatura ambiente. Por este motivo deberá **aislar suficientemente** contra la influencia de la temperatura ambiente los **elementos de medición** que estén fuera de la tubería. Para lograr una óptima conducción calorífica, deberá llenar la vaina o las vainas de la sonda de temperatura con un líquido o una pasta conductora del calor.



Si no se ha previsto ningún punto de medición de temperatura en el cuerpo del contador, sitúe la **medición de la temperatura** en la tubería **aguas arriba del contador de gas de pistones rotativos** a una distancia de hasta $3 \times DN$.

14. Versiones de totalizador (tipo RVG)

El contador puede estar equipado con diferentes versiones de totalizador:

Cabezal contador S1

- es la versión estándar con totalizador mecánico de 8 dígitos por tambores numerados,
- posibilidad de lectura universal,
- puede girar hasta 355° alrededor del eje,
- adecuado para instalación exterior,
- previsto para emisores de impulsos de BF enchufables desde el exterior y que se pueden cambiar in situ.



S1

Cabezal contador S1V

- posee las mismas características que el cabezal contador S1,
- el totalizador por tambores numerados se puede leer desde arriba.



S1V

Cabezal contador S1D

- posee las mismas características que el cabezal contador S1V,
- posee dos totalizadores mecánicos de 8 dígitos por tambores numerados (según sea el sentido del flujo, se tapa uno de los totalizadores),
- los contadores con S1D se pueden utilizar en todas las posiciones de montaje.



S1D

Cabezal contador ver. II

- posibilidad de lectura universal,
- puede girar hasta 355° alrededor del eje,
- equipado con un cabezal de arrastre mecánico según la norma EN 12480,
- emisor de impulsos de BF ya montado, que no se puede cambiar in situ.

¡ATENCIÓN! El cabezal contador versión II no es adecuado para la instalación exterior.



Ver. II

15. Absolut ENCODER S1D (tipo RVG)

- posee las mismas características que el cabezal contador S1D,
- se puede utilizar como **totalizador principal en contadores de gas**,
- puede montarse sobre cabezales de arrastre mecánico (cabezal contador versión II),
- el encoder es adecuado para la conexión a un aparato adicional conectado a continuación (correctores de volumen, dataloggers o sistema bus) en atmósferas potencialmente explosivas (ver tabla: Datos técnicos). Para ello un aparato conectado a la caja de bornes debe poseer como mínimo la siguiente autorización como equipo apropiado:
[EEx ia IIC] para versión con interfaz Namur,
[EEx ib IIC] para versión con interfaz SCR.
 La versión con interfaz M-BUS no tiene ninguna aprobación ATEX.



Conexión del Absolut ENCODER S1D sobre un cabezal de arrastre mecánico

- Inserte el componente sobrepuesto con su toma de conexión sobre el arrastre mecánico del cabezal contador (p. ej. cabezal contador versión II).
- Asegure con el tornillo de retención el encoder sobrepuesto contra su extracción.
- El tornillo de retención se debe precintar para la utilización con calibrado obligatorio.
- Si después del montaje o modificación desea sincronizar el codificador con el estado del totalizador de su contador de servicio, necesitará las instrucciones “Sincronización del codificador” y una herramienta especial. Recomendamos que, para realizar este tipo de modificaciones de montaje, utilice la asistencia de nuestro **Servicio técnico Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

Conexión del encoder

- Utilice para la conexión sólo cable blindado (DIN EN 60079-14) y preste atención a la correcta asignación de las clavijas (ver etiqueta adhesiva junto a la tapa de la caja de bornes), figura 9.

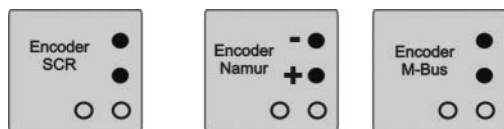


Figura 9: Etiqueta adhesiva Encoder

- Al conectar la interfaz Namur preste atención a la correcta polaridad de la conexión de 2 hilos. Las interfaces M-Bus y SCR son independientes de la polaridad.
- Existe la posibilidad de realizar un blindaje y conducir un cable al cuerpo del contador o a la tubería. Es imprescindible que antes compruebe si el sistema de puesta a tierra permite poner a tierra a ambos lados (bucles de tierra y diferencias de potencial de la puesta a tierra).

- La asignación de los dos bornes inferiores de la caja de conexión del totalizador encoder determina el sentido del flujo del gas:

Puente de los bornes inferiores (estado de suministro): está activado el totalizador superior. Sentido del flujo: de **abajo hacia arriba** o de **derecha a izquierda**.

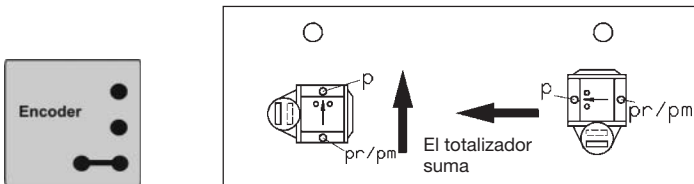


Figura 10: Sentido del flujo de abajo hacia arriba o de derecha a izquierda, bornes inferiores **asignados**

Bornes inferiores no asignados: está activado el totalizador inferior. Sentido del flujo: de **izquierda a derecha** o de **arriba hacia abajo**.

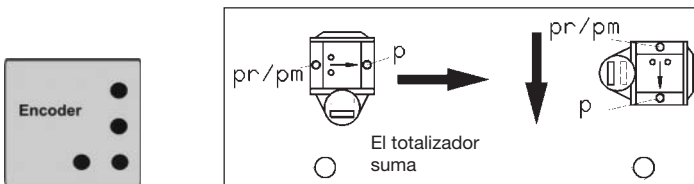


Figura 11: Sentido del flujo de izquierda a derecha o de arriba hacia abajo, bornes inferiores **no asignados**

Para la emisión de impulsos a aparatos exteriores (p. ej. a un corrector de volumen) se puede conectar un **emisor de impulsos** (del tipo de BF). Móntelo (en caso necesario) tal como se ha descrito antes en el Punto 11.

16. Cuidado y limpieza

- Limpie la suciedad del contador sólo con un trapo húmedo.
- No limpie el contador ni sus componentes con disolventes.
- Están permitidos todos los productos de limpieza que no sean agresivos para los materiales.

17. Reciclado y protección del medio ambiente






Elster-Instromet ha reducido al mínimo necesario los embalajes de transporte de los aparatos de medición. En la selección se tiene en cuenta consecuentemente su posible reciclaje. Los cartonajes utilizados son materias primas secundarias de la industria del papel y el cartón. Los **embalajes de espuma Instapak®** son **reciclables y reutilizables**.

Las láminas y las cintas también son de plástico reciclable. En Elster-Instromet el posterior reciclaje y la eliminación ya forman parte del desarrollo del producto. En la elección de los materiales de fabricación se tiene en cuenta la posibilidad de reutilización de las sustancias, la posibilidad de desmontaje y separación de los materiales y de los módulos de construcción, así como los peligros para el medio ambiente y la salud en el proceso de reciclaje y eliminación. Los contadores de gas de pistones rotativos están compuestos en su mayor parte por materiales metálicos, los cuales se pueden volver a fundir en las acerías y plantas siderúrgicas, siendo así reutilizables de forma casi ilimitada. Los plásticos utilizados figuran relacionados en el Anexo B, de manera que ya están preparados para la selección y el fraccionamiento de materiales para el posterior reciclaje.

El aceite que se adjunta es de la clase Shell Morlina 10 (aceite mineral), teñido de rojo (proporción de colorante 10 ml / 100 l aceite), y debe ser eliminado de forma respetuosa con el medio ambiente, igual que todos los demás aceites minerales (p. ej. el aceite para el motor del automóvil).

18. Anexo A

Los emisores de impulsos utilizados en los contadores de gas de pistones rotativos tienen sus propias aprobaciones ATEX (aprobaciones Ex) y están marcados según la tabla siguiente:

Emisor de impulsos Tipo	Denominación de los sensores	Certificado de examen CE de tipo Directiva 94/9/CE Marcado de los emisores de impulsos	Fabricante
Emisor de impulsos de BF IN-S.. Platina E1 IN-W11	Contactos Reed: KSK-1A81-0810 KSK-1C97-1020 2322 KSK-1B90U-BV09904	TÜV 03 ATEX 2123 Marcado Ex:  II 2 G EEx ia IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Alemania
	Sensor Wiegand: Series 2000 sensor magnético	FTZÚ 04 ATEX 0277 Marcado Ex:  II 2 G EEx ia IIC T6/T4 TÜV 01 ATEX 1776 Marcado Ex:  II 2 G EEx ia IIC T4	Premagas s.r.o. 91601 Stará Turá Eslovaquia Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Alemania
Emisor de impulsos de AF A1K	Interruptor inductivo de proximidad: N 95000	PTB 01 ATEX 2192 Marcado Ex:  II 1 G EEx ia IIC T6	IFM Electronic GmbH 45127 Essen Alemania
Absolut Encoder S1D	Sistema Encoder	PTB 01 ATEX 2544 Marcado Ex:  II 2 G EEx ia/b IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Alemania

19. Anexo B

Plásticos utilizados en los contadores de gas de pistones rotativos, véase el Punto 17 “Reciclado y protección del medio ambiente”.

Piezas de plástico	Sigla	Denominación química
Emisores de impulsos	PA 6.6	Poliamida
Engranaje completo	POM	Polióxido de metileno
Ruedas dentadas y piecerío	POM	Polióxido de metileno
Tapa del totalizador y totalizador	PC	Policarbonato
Parte inferior del totalizador	PPA	Poliftalamida
Tambores de cifras	PA 12 PPO	Poliamida Óxido de polifenileno

20. Anexo C

CE 0085

Declaración de conformidad

El fabricante
Elster GmbH, Steinern Strasse 19-21
D-55252 Mainz-Kastel, Alemania

declara por la presente que los equipos a presión
contadores de gas de pistones rotativos tipo RVG y tipo RVG-ST
 en la versión suministrada cumplen las disposiciones pertinentes:

Directivas CE y procedimientos de evaluación de la conformidad aplicados:

Directiva de equipos a presión: **97/23/CE – categoría IV (Módulo B + D)**

Directiva sobre aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas: **94/9/CE**

Directiva europea para contadores volumétricos de gas: **71/318/CE**

Normas aplicadas: **DIN EN 12480, AD-2000,
 DIN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 DIN EN 13463-1, -5**

Los contadores de pistones rotativos cumplen las recomendaciones OIML internacionales: **OIML R6, R32**

La documentación está depositada en el organismo notificado: **TÜV Nord CERT GmbH & Co. KG – CE 0032
 Am TÜV 1, 30519 Hannover, Alemania**

con el número: **8000310657, 8000310655**

Otros organismos notificados:

Vigilancia del sistema de AC según DIN EN ISO 9001:2000 **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Alemania**

Número de registro: **01100024032**

Vigilancia de la fabricación según 97/23/CE **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Alemania**

Número de registro: **SE-0085BM7020**

Aprobaciones metrológicas: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB (Instituto Físico-Técnico) – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Alemania**

Aparatos	Certificado de examen CE de tipo	Certificado de protección antideflagrante para emisores de impulsos de baja y de alta frecuencia	Certificado de protección antideflagrante para Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	

Mainz-Kastel, 01.12.2007

Director del segmento:

21. Anexo D

CE 0085

Declaración de conformidad

El fabricante
Elster s.r.o. Nám. Dr. Alberta Schweitzera 194
91601 Stará Turá, Eslovaquia

declara por la presente que los equipos a presión
contadores de gas de pistones rotativos tipo RVG y tipo RVG-ST
 en la versión suministrada cumplen las disposiciones pertinentes:

Directivas CE y procedimientos de evaluación de la conformidad aplicados:

Directiva de equipos a presión: **97/23/CE – categoría IV (Módulo B + D)**

Directiva sobre aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas: **94/9/CE**

Directiva europea para contadores volumétricos de gas: **71/318/CE**

Normas aplicadas: **STN EN 12480, AD-2000,
 STN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 STN EN 13463-1, -5**

Los contadores de pistones rotativos cumplen las recomendaciones

OIML internacionales: **OIML R6, R32**

La documentación está depositada en el organismo notificado: **TÜV Nord CERT GmbH – CE 0044
 Langemarckstr. 20, 45141 Essen, Alemania**

con el número: **8000310657, 8000310655**

Otros organismos notificados:

Vigilancia del sistema de AC según STN EN ISO 9001:2000 **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Alemania**

Número de registro: **04100970574**

Vigilancia de la fabricación según 97/23/CE **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Alemania**

Número de registro: **SE-0085BM7020**

Aprobaciones metrológicas: **Fysikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB (Instituto Físico-Técnico) – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Alemania**
**Slovak meterology institute CE 1781
 Karloveská 63, 84255 Bratislava, Eslovaquia**

Aparatos	Certificado de examen CE de tipo	Certificado de protección antideflagrante para emisores de impulsos de baja y de alta frecuencia	Certificado de protección antideflagrante para Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	

Stará Turá, 01.12.2007

Director del segmento:

Istruzioni d'uso
Contatore gas a piston rotanti

Tipo RVG · RVG-ST



RVG G16-G400



RVG-ST G10-G25 versione filettata



RVG-ST G10-G25 versione flangiata

Indice

1. Destinazione d'uso e campo applicativo	94
2. Dati tecnici	95
3. Luogo di utilizzo	96
4. Posizione di montaggio, direzione di flusso e distanza dal muro	96
5. Personale	97
6. Dichiarazioni e certificazioni	97
7. Montaggio / Collegamento	98
8. Lubrificazione e manutenzione	100
9. Messa in funzione	102
10. Controllo funzionamento	103
11. Trasmettitori d'impulsi	103
12. Punto di presa (misura) della pressione	105
13. Punti di presa (misura) della temperatura	105
14. Versioni totalizzatore	106
15. Absolut ENCODER S1D	107
16. Cura e pulizia	108
17. Riciclaggio e tutela ambientale	108
18. Appendice A (approvazioni ATEX)	109
19. Appendice B (materie plastiche usate)	110
20. Appendice C (dichiarazione di conformità)	111
21. Appendice D (dichiarazione di conformità)	112

1. Destinazione d'uso e campo applicativo

Questo prodotto è previsto

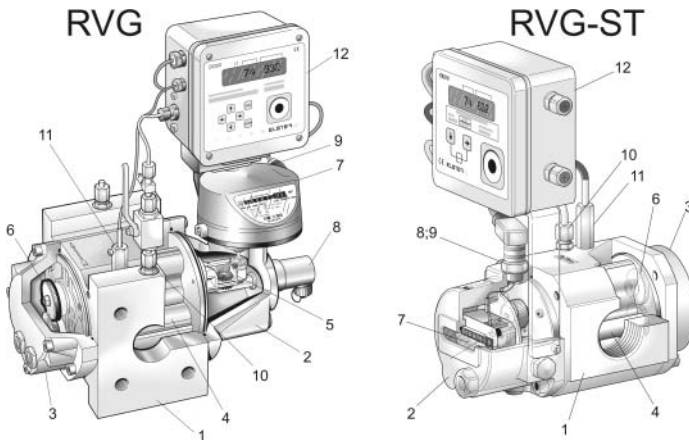
per la misura **tarabile** della portata di

- gas combustibili: metano / gas di città / butano,
- gas non combustibili: aria / azoto / gas nobili,
- ed è adatto all'utilizzo in atmosfera potenzialmente esplosiva di categoria 2 (zona 1) della classe **EX II 2 G c IIC**.

Altri campi applicativi / media su richiesta.

Questo prodotto **non** è previsto per

- misurare la portata di gas aggressivi, per es. biogas o gas di depurazione, ossigeno, acetilene.



- 1 Corpo contatore
- 2 Coperchio del corpo contatore, parte anteriore
- 3 Coperchio del corpo contatore, parte posteriore
- 4 Pistoni
- 5 Innesto ingranaggio
- 6 Rotelle sincrone

- 7 Testa totalizzatore
- 8 Trasmettitore d'impulsi AF
- 9 Trasmettitore d'impulsi BF
- 10 Punto di presa (misura) della pressione
- 11 Punto di presa (misura) della temperatura
- 12 Convertitore di portata

Il **servizio di assistenza clienti di Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** fornisce assistenza per la messa in funzione, la manutenzione e l'installazione ad es. di encoder, trasmettitori d'impulsi o convertitori di portata.

2. Dati tecnici

Contatore gas a pistoni rotanti secondo DIN EN 12480

Tipo	RVG-ST	RVG
Dimensioni:	da G10 a G25	da G16 a G400
Diametro nominale:	da DN 25 a DN 50	da DN 40 a DN 150
Pressioni nominali:	PN 10/16 o ANSI 150	
Temperature: - gas - ambiente	da -20 °C a +60 °C da -20 °C a +70 °C	
Materiale corpo:	alluminio	ghisa sferoidale o alluminio

Trasmittitori d'impulsi

Trasmittitore d'impulsi BF E1 (contatto reed)	Trasmittitore d'impulsi Wiegand	Trasmittitore d'impulsi AF (secondo DIN EN 50227)
$U_{\max} = 24 \text{ V}$	$U_{\max} = 30 \text{ V}$	$U_{\text{nom}} = 8 \text{ V}$
$I_{\max} = 50 \text{ mA}$	$I_{\max} = 100 \text{ mA}$	$I \geq 2,1 \text{ mA}$ (aperto) $I \leq 1,2 \text{ mA}$ (coperto)
$P_{\max} = 0,25 \text{ VA}$	$P_{\max} = 600 \text{ mW}$	$U < 5,9 \text{ V}$ (aperto) $U > 6,8 \text{ V}$ (coperto)
$R_i = 100 \Omega$ (resistenza d'ingresso)		$R_i = 1 \text{ k}\Omega$

Absolut ENCODER S1D

	Absolut ENCODER S1D Totalizzatore
Numero totalizzatori	2
Numero rotelle tamburella / totalizzatore	8
Temperature	da -20 °C a +60 °C
Classe di protezione	IP 67
Interfacce Approvazione ATEX	NAMUR (II 2 G EEx ia IIC T4) o SCR (II 2 G EEx ib IIB T4) o M-BUS
Trasmittitore d'impulsi BF	opzionale o integrabile successivamente INS-10, -11, -12 $U_{\max} = 24 \text{ V}$, $I_{\max} = 50 \text{ mA}$, $P_{\max} = 0,25 \text{ VA}$, $R_i = 100 \Omega$ (resistenza d'ingresso)

3. Luogo di utilizzo

Se si vuole ...

- immettere un odorizzante o
- utilizzare **valvole elettromagnetiche**,

prevederne l'installazione solo **a valle del contatore**. In caso contrario l'apparecchio può subire danni.

Il **gas** che attraversa il contatore deve essere **privo di perturbazioni** per evitare rilevazioni errate.

L'osservanza delle **condizioni di esercizio e ambientali** indicate sulla targhetta dati è condizione essenziale per il **funzionamento affidabile** del contatore, comprensivo dei relativi dispositivi aggiuntivi.

Il gas **non** deve contenere **particelle in sospensione > 50 μm** – inoltre deve essere **gas asciutto**. In caso contrario il contatore può subire danni.

Negli impianti nuovi si consiglia di **montare** provvisoriamente un **filtro adatto** (filtro a rete conico con larghezza della maglia 250 μm) per proteggere il contatore. Il filtro **dovrebbe essere rimosso dopo ca. 4 – 6 settimane**.

4. Posizione di montaggio, direzione di flusso e distanza dal muro

Tipo RVG:

Il contatore gas a pistoni rotanti tipo RVG può essere a scorrimento orizzontale o verticale. La testa totalizzatore si può ruotare fino a 355° per consentire una lettura ottimale nelle diverse posizioni di montaggio / esercizio. Se il contatore è dotato di tubi di livello solo su un lato, occorre montarlo mantenendo una distanza ($\geq B + 30 \text{ mm}$) dal centro della tubatura alla parete per consentire l'accesso ai fini della manutenzione (Figura 1 e Tabella 1):

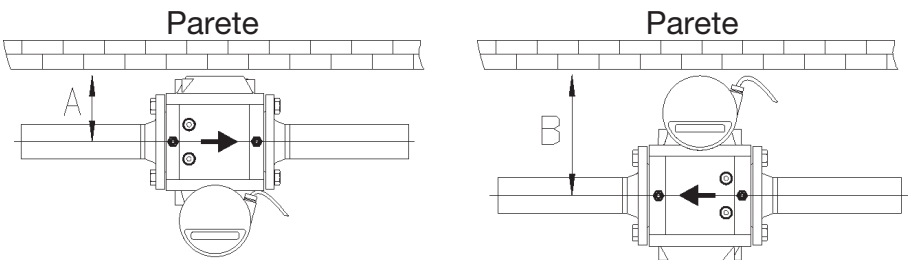


Figura 1: Scorrimento orizzontale da sinistra a destra e da destra a sinistra

	A	B	B con trasmettitore AF
G16 – G65	120	190	250
G100	170	240	300
G160	200	245	305
G250	230	275	335
G400	290	335	395

Tabella 1: Distanza minima dalla parete A o B in mm

Tipo RVG-ST:

Il contatore gas a pistoni rotanti tipo RVG-ST può essere installato in verticale o in orizzontale, ma la direzione di flusso deve essere impostata **in fabbrica**. Il contatore è dotato di tubo di livello solo sulla parte anteriore e deve essere montato mantenendo una distanza di almeno 85 mm dal centro della tubatura alla parete (Figura 2).

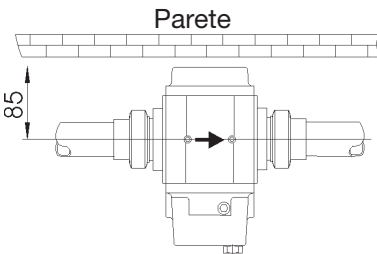


Figura 2: Direzione di flusso orizzontale da sinistra a destra

5. Personale

Queste **istruzioni sono rivolte a personale** che, in virtù della propria formazione e della propria esperienza in materia di fornitura di energia e di gas, dispone di sufficienti nozioni tecniche e competenze (per es. in Germania: Schede di lavoro DVGW 492 e 495 o analoghi regolamenti tecnici).

6. Dichiarazioni e certificazioni

- Dichiarazione di conformità – vedi Appendice C.
- Durata della taratura – dipende dalle disposizioni del Paese in cui si utilizza il contatore gas a pistoni rotanti.
- La taratura dei contatori gas a pistoni rotanti è valida solo fino alla scadenza della durata della taratura. Trascorso tale termine i contatori gas a pistoni rotanti non si possono più utilizzare per scopi che comportano un obbligo di taratura.

7. Montaggio / Collegamento

Attenzione! Non pulire in alcun caso il coperchio in plastica del totalizzatore **con un panno asciutto**, poiché **la carica elettrostatica può causare pericolo di esplosione!** Utilizzare sempre solo un panno abbastanza umido!



Prima del montaggio controllare che

- le **coperture protettive ovvero le pellicole** siano state **rimosse**,
- il contatore e gli accessori non **presentino danni da trasporto**,
- i pistoni ruotino senza impedimenti nella camera di misurazione (per es. mediante soffiatura)
- e gli accessori siano completi (per es. connettori a spina, olio per il primo riempimento).

Per il montaggio **servono**,

Tipo RVG e tipo RVG-ST con flangia:

- guarnizioni adatte ai gas in uso di volta in volta.
- Per installare il contatore nella tubatura, utilizzare viti 8.8 secondo DIN 931. La lunghezza delle viti va scelta in modo da garantire una profondità di avvitamento nel contatore di C mm (Tabella 2 e Figura 3). La coppia di avvitamento max. è pari a 110 Nm.

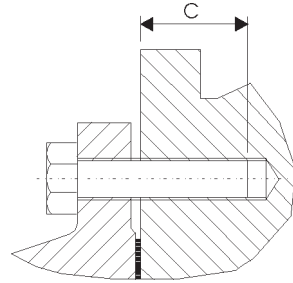


Figura 3

DN	Dimensioni viti		Numero viti per contatore		Profondità di avvitamento C mm	
	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150
25	M12	M12	8	8	14 – 20	14 – 20
32	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
40	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
50	M16	M16	8	8	16 – 22	16 – 22
80	M16	M16	16	8	16 – 22	16 – 22
100	M16	M16	16	16	16 – 22	16-22
150	M20	M20	16	16	20 – 28	20 – 28

Tabella 2: Viti per flange

Tipo RVG-ST versione filettata:

- guarnizioni adatte ai gas in uso di volta in volta.
 - Per installare il contatore nella tubatura occorrono i seguenti raccordi (da ordinare alla Elster-Instromet):
- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 1 Tubo | 5 Pezzo filettato |
| 2 Elemento a incastro | 6 O-ring |
| 3 Dado ad ogiva | 7 Filtro a rete |
| 4 O-ring | 8 Anello di arresto |

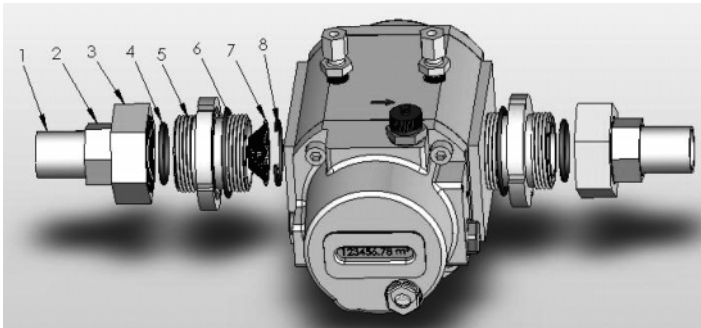


Figura 4: Raccordi tipo RVG-ST

Montare poi il contatore (tipo RVG e tipo RVG-ST):

- a prova di tenuta,
- con gli elementi accessori forniti,
- solo secondo la **direzione di flusso** (come contrassegnato da una freccia sul corpo del contatore o sulla testa totalizzatore S1D),
- **senza serraggio eccessivo**,
- con gli assi dei pistoni in **posizione orizzontale** ($\leq 1^\circ$),
- prestando attenzione, nella posa delle guarnizioni, a che esse siano **allineate in modo concentrico** e non sporgano nel canale del flusso,
- protetto dalle intemperie.

Se al momento dell'ordine è stata indicata la posizione di montaggio ovvero di esercizio, tutte le parti annesse sono montate in fabbrica conformemente alla posizione d'installazione.

In caso di **montaggio verticale successivo**, le eventuali altre parti annesse, per es. il convertitore di portata, devono ruotare di 90°.

Per questo genere di trasformazioni contattare il **servizio di assistenza clienti di Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

8. Lubrificazione e manutenzione

- **Prima della messa in funzione mettere l'olio.**
- Per effettuare il rifornimento di olio, **togliere pressione** al contatore.
- La quantità di olio richiesta per l'esercizio e la siringa di riempimento sono fornite insieme al contatore.
- Utilizzare olio di tipo Shell Morlina 10 o uno analogo (per es. Shell Risella 917) (kit d'ispezione codice identificativo 73016605 o 73014893).
- Lo scomparto posteriore e quello anteriore dell'olio sono collegati tra loro, in modo da consentire il rifornimento di olio da un solo lato.

Tipo RVG:

- Il contatore dispone di tre aperture di carico e di scarico dell'olio e di due tubi di livello dell'olio sulla parte anteriore e (opzionali) su quella posteriore (Figura 6).
- Svitare la vite di carico (E, Figura 6) sul coperchio anteriore del corpo contatore.
- Togliere una vite di carico (E) sul coperchio posteriore del corpo contatore, in modo che l'olio possa fluire meglio nello scomparto posteriore.

Tipo RVG-ST:

- In caso di **scorrimento orizzontale** sono disponibili due aperture di carico dell'olio E o V. L'apertura di scarico A si trova nel punto più basso. Il tubo di livello O si trova sulla parte anteriore del contatore sotto al totalizzatore (Figura 7 a sinistra).
- In caso di **scorrimento verticale** è disponibile soltanto l'apertura di carico dell'olio E. L'apertura di scarico A si trova nel punto più basso. Il tubo di livello è sistemato a destra sul coperchio anteriore del corpo contatore (Figura 7 a destra).
- Togliere la vite di carico (E, event. V) sul coperchio anteriore del corpo contatore.
- Inserire l'olio lentamente con l'ausilio della siringa. Ci vogliono da 5 a 10 minuti prima che l'olio raggiunga lo stesso livello in entrambi gli scomparti. La quantità di olio è giusta, quando il livello dell'olio stesso si trova a metà del tubo di livello (Figura 5). La quantità di olio richiesta dipende alla posizione di montaggio, valori indicativi riportati nelle Tabelle 3 e 4.

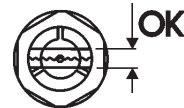


Figura 5:
Livello dell'olio nel
tubo di livello

Tipo RVG e tipo RVG-ST:

- Chiudere di nuovo tutte le aperture di carico dell'olio (tenuta con O-ring).
- Gli intervalli di tempo per il controllo del livello dell'olio dipendono dalle condizioni di esercizio specifiche e dalla qualità del gas. Di norma controllare il livello dell'olio ogni 2 mesi.
Se il gestore dispone di una certa esperienza, gli intervalli di controllo si possono prolungare. In caso di funzionamento a metano, di norma cambiare l'olio ogni 5 anni, in caso di sporcizia eventualmente anche prima.
- **Non trasportare un contatore gas a pistoni rotanti pieno di olio.** Scaricare l'olio prima di procedere al trasporto del contatore (per es. se lo si invia in riparazione), **altrimenti** l'olio raggiunge la camera di misurazione e **danneggia** il contatore.

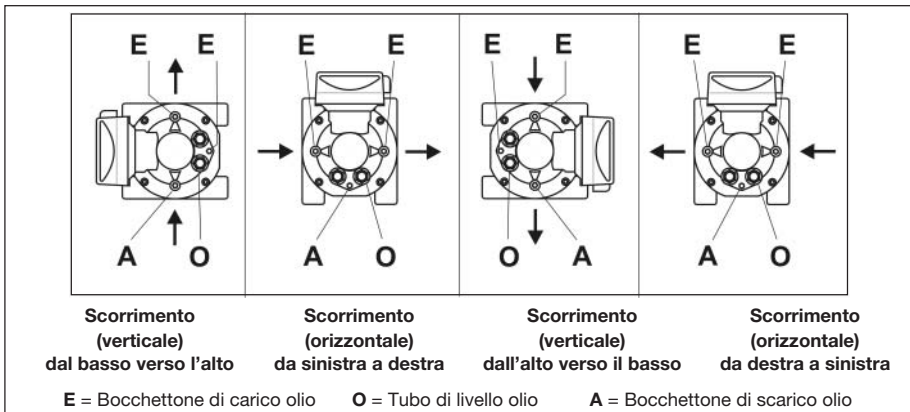


Figura 6: Posizioni di utilizzo ammesse, riempimento olio e indicatore livello olio **tipo RVG**

Direzione di flusso	Quantità olio			
	Corpo RVG GGG 40		Corpo RVG alluminio	
	G16 – G100	G160 – G250	G16 – G100	G160 – G400
orizzontale	ca. 100 ml	ca. 240 ml	ca. 65 ml	ca. 190 ml
verticale	ca. 225 ml	ca. 525 ml	ca. 170 ml	ca. 535 ml

Tabella 3: Valori indicativi delle quantità di olio per la messa in funzione e per il cambio di olio per **tipo RVG**

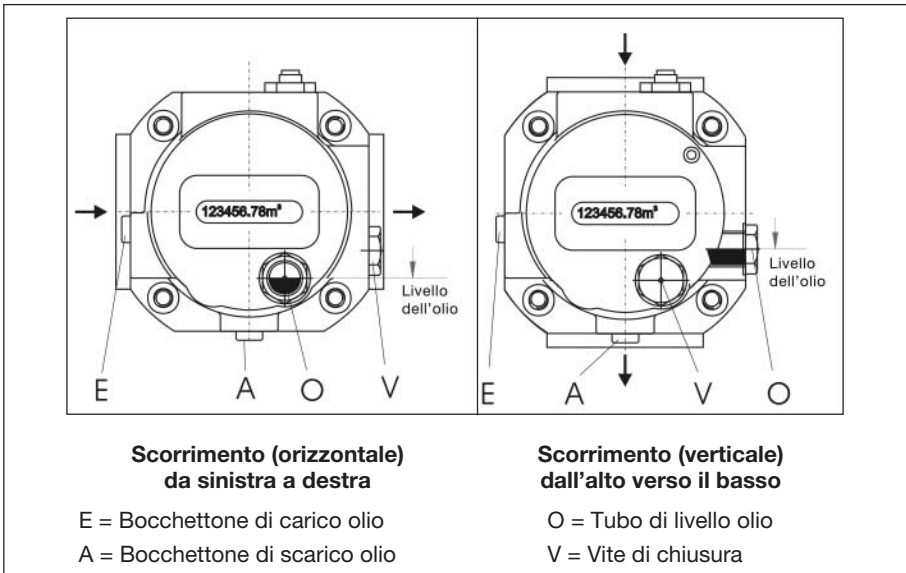


Figura 7: Posizione di montaggio orizzontale e verticale, riempimento olio e indicatore livello olio **tipo RGV-ST**

Direzione di flusso	Tubo di livello olio	Quantità olio
orizzontale	sulla parte anteriore del contatore	ca. 25 ml
verticale	a lato del coperchio del corpo contatore	ca. 80 ml

Tabella 4: Valori indicativi delle quantità di olio per la messa in funzione e per il cambio di olio per **tipo RVG-ST**

9. Messa in funzione

Per non danneggiare il contatore,

- **riempire lentamente** l'impianto fino a raggiungere la pressione di esercizio.
- **L'aumento di pressione** non deve superare 350 mbar/s. Per il riempimento si dovrebbe utilizzare una condotta a bypass (si consiglia: diametro del tubo 12 mm).
- Non oltrepassare il **campo di misura** anche se per un breve periodo!
- Effettuare un **controllo di tenuta!**

Attenzione! Dopo l'installazione il gas può contenere per un certo periodo di tempo particelle di sporco quali ad es. scorie di saldatura, trucioli e altri corpi estranei.

Per tanto è assolutamente necessario montare un filtro adatto (per es. un filtro a rete conico), per evitare danni al pistone. Non dimenticare di rimuovere il filtro dopo ca. 4 – 6 settimane, in quanto un filtro eventualmente saturo ostacola il flusso di corrente.

10. Controllo funzionamento con misurazione della perdita di pressione

Dalla misurazione della perdita di pressione si può dedurre facilmente il corretto funzionamento del contatore gas a pistoni rotanti. Se si riscontra un incremento della perdita di pressione superiore al 50 % rispetto al valore della prima messa in funzione, potrebbe esserci ad es. della sporcizia nella camera di misurazione che determina un'indicazione errata. Nel confrontare le perdite di pressione tenere conto della sollecitazione e della pressione di esercizio.

Al momento della messa in funzione si consiglia di rilevare la perdita di pressione in più punti di flusso e di metterla a verbale insieme alla pressione di esercizio attuale. Se nel corso di controlli successivi la portata attuale e la pressione di esercizio si discostano dai valori originali, si può calcolare la perdita di pressione nominale a partire dagli stessi valori originali. La perdita di pressione è proporzionale alla pressione assoluta (p_{abs}) e alla portata (Q) al quadrato.

$$\Delta p \sim p_{abs} \cdot Q^2$$

11. Trasmettitori d'impulsi

Tipo RVG:

Per la **trasmissione d'impulsi del volume misurato** a apparecchi esterni (per es. un convertitore di portata) si possono inserire dei **trasmettitori d'impulsi BF** (tipo IN-S) o dei **trasmettitori d'impulsi Wiegand** (tipo IN-W) sulla parte laterale del coperchio del totalizzatore.

Montarli (se necessari) come segue:

- Innestare le due **guide** del trasmettitore d'impulsi nell'apposita scanalatura sul coperchio del totalizzatore fino a quando non si sente lo scatto dell'incastro (clic).
- Effettuare i **collegamenti** al connettore secondo la configurazione dei pin sul contatore / trasmettitore d'impulsi.
- Utilizzare **cavi schermati** per l'apparecchio esterno (conformemente a DIN 60079-14).



Per campi di frequenza più ampi si possono utilizzare **trasmettitori d'impulsi AF** (tipo A1K) (opzionali). I trasmettitori d'impulsi AF sono saldamente avvitati al coperchio del corpo contatore. Il connettore, tuttavia, è girevole.



- Effettuare i **collegamenti** al connettore secondo la configurazione dei pin sull'apparecchio.
- Utilizzare un **cavo schermato** per l'apparecchio esterno (conformemente a DIN 60079-14).

Si forniscono anche **trasmettitori d'impulsi da montare successivamente**.

I trasmettitori d'impulsi AF (tipo A1K), tuttavia, possono essere installati solo dal **servizio di assistenza clienti di Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** – il collegamento del connettore, invece, può essere effettuato dall'utente come descritto più sopra.

Tipo RVG-ST:

I contatori gas a pistoni rotanti Elster-Instromet tipo RVG-ST possono essere dotati di uno o due trasmettitori d'impulsi a bassa frequenza (**BF**). L'apparecchio inoltre può essere dotato di un contatto di controllo (**PCM**) per verificare eventuali rotture dei cavi o eventuali manipolazioni.

A richiesta, poi, è disponibile un trasmettitore d'impulsi ad alta frequenza (**AF**) (opzionale). I valori degli impulsi dei trasmettitori integrati sono indicati sul contatore.

Le configurazioni dei raccordi dei trasmettitori d'impulsi sono riportate sulla targhetta adesiva dell'apparecchio. Le configurazioni mostrano la vista dall'alto dei contatti a spinotto della spina flangiata integrata e la panoramica dei punti di raccordo saldati della presa di innesto.

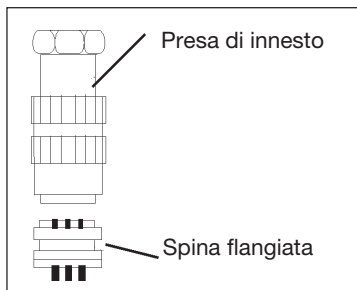


Figura 8: Presca di innesto e spina flangiata **tipo RVG-ST**

Attenzione! Tutti i trasmettitori d'impulsi sono a sicurezza intrinseca e in caso di utilizzo in **atmosfera potenzialmente esplosiva** devono essere collegati solo a **circuiti elettrici a sicurezza intrinseca**. Le barriere di sicurezza devono soddisfare le condizioni del tipo di protezione **Ex ib IIC** (vedi anche contrassegno in Appendice A).

12. Punto di presa (misura) della pressione

Sul corpo del contatore è predisposto un collegamento a vite rettilineo secondo DIN 2353 per collegare ad es. un sensore di pressione.

La **presa di misura della pressione** è contrassegnata con p_m ed è prevista per il collegamento di un tubo in acciaio con $d = 6$ mm secondo DIN EN 10305-1 (per es. tipo di acciaio E 235).

Attenzione! Non effettuare raccordi tra il collegamento a vite rettilineo e **tubi in acciaio inossidabile** o tubi in **materiali non ferrosi**.

Avvertenza: utilizzare esclusivamente raccordi a vite per tubi Parker-Ermeto originali. La sicurezza di funzionamento è garantita solo se l'accoppiamento dei materiali dei componenti di raccordo e del tubo risulta idoneo. Per trasformazioni e installazioni di apparecchi supplementari contattare il **servizio di assistenza clienti di Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

13. Punti di presa (misura) della temperatura

Per la **misurazione della temperatura del gas** nel corpo del contatore si possono **utilizzare** al max. due **sonde termiche** (Serie RVG EBL67 codice identificativo 73013525), (Serie RVG-STEEL45 codice identificativo 73013410).

Si tenga conto che la misurazione della temperatura in impianti all'aperto può essere influenzata dalla temperatura ambiente. Per tale motivo gli **elementi di misura** esterni alla tubatura devono essere **ben isolati** dagli effetti della temperatura ambiente. Per raggiungere una conduzione termica ottimale, occorre inoltre riempire la/le cavità termica/termiche con un liquido o una pasta a termoconduzione.



Se nel corpo del contatore non sono previsti punti di misura della temperatura, predisporre la **rilevazione termica** nella tubatura **a monte del contatore gas a pistoncini rotanti** a una distanza fino a $3 \times DN$.

14. Versioni totalizzatore (tipo RVG)

Il contatore può essere fornito con totalizzatore in varie versioni:

Testa totalizzatore S1

- è il modello standard con totalizzatore meccanico a rotelle a 8 cifre,
- a lettura universale,
- girevole fino a 355° intorno all'asse,
- adatta per l'installazione in esterni,
- predisposta per trasmettitori d'impulsi BF inseribili esternamente e intercambiabili in loco.



Testa totalizzatore S1V

- possiede le stesse caratteristiche della testa totalizzatore S1,
- il totalizzatore meccanico a rotelle è leggibile dall'alto.



Testa totalizzatore S1D

- possiede le stesse caratteristiche della testa totalizzatore S1V,
- dispone di due totalizzatori meccanici a rotelle a 8 cifre (a seconda della direzione di flusso si copre uno dei due totalizzatori),
- i contatori con S1D si possono utilizzare in tutte le posizioni di montaggio.



Testa totalizzatore mod. II

- a lettura universale,
- girevole fino a 355° intorno all'asse,
- dotata di una presa operativa meccanica rivolta verso l'alto secondo EN 12480,
- trasmettitore d'impulsi BF integrato e non intercambiabile in loco.

ATTENZIONE! La testa totalizzatore mod. II non è adatta per l'installazione all'aperto.



15. Absolut ENCODER S1D (tipo RVG)

- possiede le stesse caratteristiche della testa totalizzatore S1D,
- utilizzabile **su contatori gas come totalizzatore principale**,
- disponibile come trasmettitore per contatori con presa operativa meccanica (testa totalizzatore modello II),
- l'encoder è idoneo al collegamento a un apparecchio supplementare inserito a valle (convertitore di portata, memoria dati o sistema bus) in atmosfera potenzialmente esplosiva (vedi tabella: Dati tecnici). Pertanto un apparecchio collegato alla morsettiera terminale deve avere come minimo la seguente omologazione di applicabilità:
[EEx ia IIC] per modelli con interfaccia Namur,
[EEx ia IIC] per modelli con interfaccia SCR.
 La versione con interfaccia M-BUS non ha approvazione ATEX!



Posizionamento dell'Absolut ENCODER S1D sulla testa di totalizzazione impulsi del contatore

- Collegare la sede di accoppiamento con il rispettivo bocchettone di raccordo sulla presa operativa dell'apparecchio trainante (per es. testa totalizzatore modello II).
- Fissare detta parte con la vite di sicurezza per impedirne l'estrazione.
- Per l'uso fiscale occorre piombare la vite di sicurezza.
- Se dopo un'installazione o una rimozione si vuole sincronizzare l'encoder con il valore del totalizzatore del contatore in uso, sono necessarie le istruzioni "Sincronizzazione dell'encoder" e un attrezzo speciale. In tali casi contattare il **servizio di assistenza clienti di Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

Collegamento dell'encoder

- Per effettuare il collegamento utilizzare solo cavi schermati (DIN EN 60079-14) e tenere conto della corretta configurazione dei pin (vedi targhetta adesiva accanto al coperchio della morsettiera terminale), Figura 9.

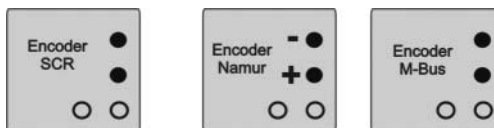


Figura 9: Adesivo Encoder

- Nell'effettuare il collegamento dell'interfaccia Namur tenere conto della corretta polarità del collegamento a 2 fili. L'interfaccia M-Bus e l'interfaccia SCR sono indipendenti per quanto riguarda la polarità.
- C'è la possibilità di posare una schermatura e di arrivare con un cavo al corpo del contatore o alla tubatura. Prima di procedere verificare assolutamente se il sistema utilizzato ammette una messa a terra su entrambi i lati (anelli di messa a terra e differenze di potenziale della messa a terra).

- La configurazione dei due morsetti inferiori nella scatola di raccordo del totalizzatore encoder determina la direzione del flusso di gas:

Cavallottaggio dei morsetti inferiori (stato di fornitura): il totalizzatore superiore è attivato
 Direzione di flusso: dal **basso verso l'altro** o da **destra a sinistra**

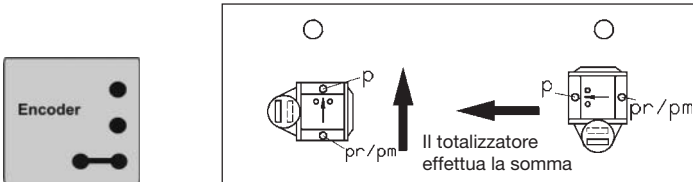


Figura 10: Direzione di flusso dal basso verso l'alto o da destra a sinistra, morsetti inferiori collegati

Morsetti inferiori non collegati: il totalizzatore inferiore è attivato
 Direzione di flusso: da **sinistra a destra** o dall'**alto verso il basso**

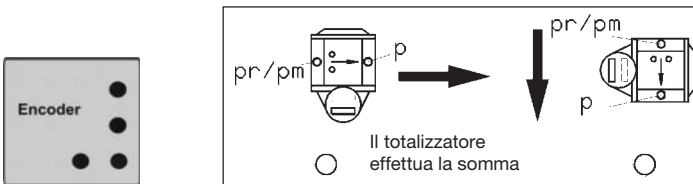


Figura 11: Direzione di flusso da sinistra a destra o dall'alto verso il basso, morsetti inferiori non collegati

Per l'emissione d'impulsi su apparecchi esterni (per es. su un convertitore di portata) si può inserire un **trasmettitore d'impulsi** (tipo BF). Montarlo (se necessario), come descritto sopra al punto 11.

16. Cura e pulizia

- Togliere lo sporco dal contatore solo utilizzando un panno umido.
- Non pulire il contatore e i relativi componenti con solventi.
- Sono ammessi tutti i detersivi delicati.

17. Riciclaggio e tutela ambientale






L'azienda Elster-Instromet ha ridotto all'essenziale gli imballi per il trasporto degli strumenti di misura. Nella scelta si presta sempre una particolare attenzione alle eventuali possibilità di riciclaggio. I cartoni utilizzati sono materie prime secondarie dell'industria della carta. Gli **imballi espansi Instapak®** sono **riciclabili** e **riutilizzabili**.

Anche le pellicole e i nastri sono in plastica riciclabile. Per la Elster-Instromet il riciclaggio e lo smaltimento rappresentano una tappa fondamentale dello sviluppo del prodotto. Nella scelta dei materiali si tiene conto anche dell'eventualità del loro riutilizzo, della possibilità di smontare e separare materiali e componenti, nonché dei rischi ambientali e sanitari legati al riciclaggio e al deposito. I contatori gas a pistoni rotanti sono costituiti in gran parte da materiali metallici che possono essere di nuovo fusi negli stabilimenti metallurgici e quindi sono riutilizzabili quasi senza alcun limite. Le materie plastiche utilizzate sono elencate nell'Appendice B in modo tale da agevolarne lo smistamento e la suddivisione per il successivo riciclaggio.

L'olio fornito è di tipo Shell Morlina 10 (olio minerale), colorato di rosso (quota colorante 10 ml / 100 l olio) e, come tutti gli oli minerali (per es. olio per motori di autoveicoli), va smaltito nel rispetto delle norme sulla tutela ambientale.

18. Appendice A

I trasmettitori d'impulsi utilizzati nei contatori gas a pistoni rotanti hanno delle approvazioni ATEX specifiche (omologazioni EX) e sono contrassegnati come indicato nella tabella seguente:

Trasmettitore d'impulsi tipo	Denominazione dei sensori	Certificato di esame CE del tipo Direttiva 94/9/CE Contrassegno dei trasmettitori d'impulsi	Produttore
Trasmettitore d'impulsi BF IN-S.. piastrina E1	Contatti reed: KSK-1A81-0810 KSK-1C97-1020 2322 KSK-1B90U-BV09904	TÜV 03 ATEX 2123 Contrassegno Ex:  II 2 G EEx ia IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germania
IN-W11	Sensore Wiegand: series 2000 sensore magnetico	FTZÚ 04 ATEX 0277 Contrassegno Ex:  II 2 G EEx ia IIC T6/T4 TÜV 01 ATEX 1776 Contrassegno Ex:  II 2 G EEx ia IIC T4	Premagas s.r.o. 91601 Stará Turá Slovacchia Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germania
Trasmettitore d'impulsi AF A1K	Interruttore di prossimità induttivo: N 95000	PTB 01 ATEX 2192 Contrassegno Ex:  II 1 G EEx ia IIC T6	IFM Electronic GmbH 45127 Essen Germania
Absolut Encoder S1D	Sistema Encoder	PTB 01 ATEX 2544 Contrassegno Ex:  II 2 G EEx ia/b IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Germania

19. Appendice B

Materie plastiche utilizzate nei contatori gas a pistoncini rotanti, vedi anche punto 17 “Riciclaggio e tutela ambientale”.

Elementi in plastica	Sigla	Descrizione chimica
Trasmettitori d'impulsi	PA 6.6	Poliammide
Innesto ingranaggio	POM	Resina acetica
Ruote dentate e piccole parti	POM	Resina acetica
Coperchio del totalizzatore e totalizzatore	PC	Policarbonato
Parte inferiore del totalizzatore	PPA	Polifitalammide
Rotelle tamburella	PA 12 PPO	Poliammide Ossido di polifenile

20. Appendice C

CE 0085

Dichiarazione di conformità

Il costruttore
Elster GmbH, Steinern Strasse 19-21
D-55252 Mainz-Kastel, Germania

dichiara con il presente documento che le attrezzature a pressione
Contatori gas a pistoni rotanti tipo RVG e tipo RVG-ST,
 nella versione fornita, soddisfano i seguenti requisiti specifici:

Direttive CE e procedure di valutazione della conformità applicate:

Direttiva sulle attrezzature a pressione: **97/23/CE – Categoria IV (Modulo B + D)**

*Direttiva riguardante i materiali per atmosfera
 potenzialmente esplosiva:* **94/9/CE**

Direttiva europea riguardante i contatori volumetrici: **71/318/CE**

Norme applicate: **DIN EN 12480, AD-2000,
 DIN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 DIN EN 13463-1, -5**

*I contatori a pistoni rotanti sono conformi alle raccomandazioni
 internazionali OIML:* **OIML R6, R32**

La documentazione è depositata presso l'organismo notificato: **TÜV Nord CERT GmbH & Co. KG – CE 0032
 Am TÜV 1, 30519 Hannover, Germania**
 sotto il numero: **8000310657, 8000310655**

Altri organismi notificati:
Controllo del sistema SQ secondo DIN EN ISO 9001:2000: **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Germania**

Numero di registrazione: **01100024032**

Controllo della produzione secondo 97/23/CE **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Germania**

Numero di registrazione: **SE-0085BM7020**

Omologazioni metrologiche: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB (Istituto Federale Tedesco di
 Fisica e Metrologia) – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Germania**

Strumenti	Certificato di esame CE del tipo	Certificato di protezione contro le esplosioni per trasmettitori d'impulsi a bassa e alta frequenza	Certificato di protezione contro le esplosioni per Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	

Mainz-Kastel, 01 dezembro 2007

Responsabile di divisione:



21. Appendice D

CE 0085

Dichiarazione di conformità

Il costruttore
Elster s.r.o. Nám. Dr. Alberta Schweitzera 194
91601 Stará Turá, Slovacca

dichiara con il presente documento che le attrezzature a pressione

Contatori gas a pistoni rotanti tipo RVG e tipo RVG-ST,
 nella versione fornita, soddisfano i seguenti requisiti specifici:

Direttive CE e procedure di valutazione della conformità applicate:

Direttiva sulle attrezzature a pressione: **97/23/CE – Categoria IV (Modulo B + D)**

*Direttiva riguardante i materiali per atmosfera
 potenzialmente esplosiva:* **94/9/CE**

Direttiva europea riguardante i contatori volumetrici: **71/318/CE**

Norme applicate: **STN EN 12480, AD-2000,
 STN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 STN EN 13463-1, -5**

*I contatori a pistoni rotanti sono conformi alle raccomandazioni
 internazionali OIML:* **OIML R6, R32**

La documentazione è depositata presso l'organismo notificato: **TÜV Nord CERT GmbH – CE 0044
 Langemarckstr. 20, 45141 Essen, Germania**

sotto il numero: **8000310657, 8000310655**

Altri organismi notificati:

Controllo del sistema SQ secondo STN EN ISO 9001:2000: **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Germania**

Numero di registrazione: **04100970574**

Controllo della produzione secondo 97/23/CE **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Germania**

Numero di registrazione: **SE-0085BM7020**

Omologazioni metrologiche: **Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB (Istituto Federale Tedesco di
 Fisica e Metrologia) – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Germania
 Slovak meterology institute CE 1781
 Karloveská 63, 84255 Bratislava, Slovacca**

Strumenti	Certificato di esame CE del tipo	Certificato di protezione contro le esplosioni per trasmettitori d'impulsi a bassa e alta frequenza	Certificato di protezione contro le esplosioni per Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192	
RVG-ST	CE-0085BO0445	PTB 00 ATEX 2048 X FTZÚ 04 ATEX 0277	

Stará Turá, 01 dicembre 2007

Responsabile di divisione: 

Gebruiksaanwijzing Rotorgasmeters

Type RVG · RVG-ST



RVG G16-G400



RVG-ST G10-G25 Schroefdraadvorm



RVG-ST G10-G25 Flensvorm

Inhoud

1. Gebruiksdoel en toepassingsgebied	116
2. Technische gegevens	117
3. Werkplek	118
4. Inbouwpositie, doorstroomrichting en afstand tot de wand	118
5. Personeel	119
6. Rechthelike verklaringen	119
7. Montage / aansluiting	120
8. Smering en onderhoud	122
9. Inbedrijfstelling	124
10. Controle van de goede werking	125
11. Impulsgevers	125
12. Drukmeetpunt	127
13. Temperatuurmeetpunten	127
14. Uitvoeringen van het telwerk	128
15. Absolut ENCODER S1D	129
16. Onderhoud en reiniging	130
17. Recycling en milieubescherming	130
18. Supplement A (ATEX-goedkeuring)	131
19. Supplement B (toegepaste kunststoffen)	132
20. Supplement C (Verklaring van overeenstemming)	133
21. Supplement D (Verklaring van overeenstemming)	134

1. Gebruiksdoel en toepassingsgebied

Dit product is geschikt voor

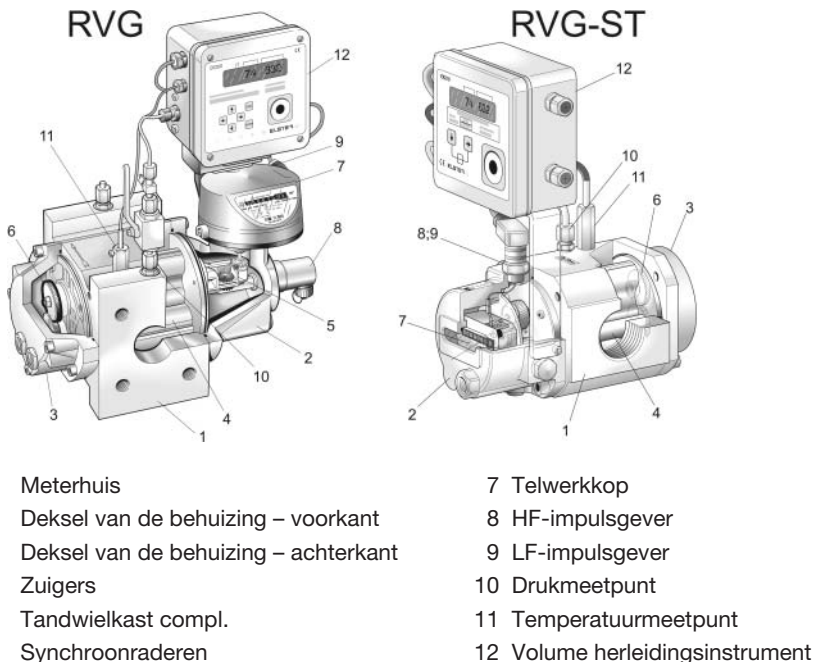
de **comptabele** volumemeting van

- brandbare gasen: aardgas / stadsgas / butaan,
- niet-brandbare gasen: lucht / stikstof / edele gasen,
- en is geschikt voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen van categorie 2 (zone 1), klasse **EX II 2 G c IIC**.

Andere toepassingsgebieden / media op aanvraag.

Dit product is **niet** bedoeld voor

- de meting van agressieve gasen, bijv. bio- of rioolgasen, zuurstof, acetyleen.



Voor ondersteuning bij inbedrijfstelling, onderhoud en installatie van bijv. encoders, impulsgevers of volume herleidingsinstrumenten kunt u contact op nemen met de **servicedienst van Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

2. Technische gegevens

Rotorgasmeter conform DIN EN 12480

Type	RVG-ST	RVG
Grootte:	G10 – G25	G16 – G400
Nominale diameter:	DN 25 – DN 50	DN 40 – DN 150
Nominale druk:	PN 10/16 of ANSI 150	
Temperatuurbereik: – Gas – Omgeving	-20°C tot +60°C -20°C tot +70°C	
Materiaal van de behuizing:	Aluminium	Gietijzer met kogelgrafiet of aluminium

Impulsgevers

LF-impulsgever E1 (reed-contact)	Wiegand-impulsgever	HF-impulsgever (conform DIN EN 50227)
$U_{\max} = 24 \text{ V}$	$U_{\max} = 30 \text{ V}$	$U_{\text{nom}} = 8 \text{ VDC}$
$I_{\max} = 50 \text{ mA}$	$I_{\max} = 100 \text{ mA}$	$I \geq 2,1 \text{ mA}$ (vrij) $I \leq 1,2 \text{ mA}$ (bedekt)
$P_{\max} = 0,25 \text{ VA}$	$P_{\max} = 600 \text{ mW}$	$U < 5,9 \text{ V}$ (vrij) $U > 6,8 \text{ V}$ (bedekt)
$R_i = 100 \ \Omega$ (voorweerstand)		$R_i = 1 \text{ k}\Omega$

Absolut ENCODER S1D

	Absolut ENCODER S1D telwerk
Aantal telwerken	2
Aantal telwerkrollen / telwerk	8
Temperatuurbereik	-20°C tot +60°C
Beschermingsklasse	IP 67
Interfaces ATEX-goedkeuring	NAMUR (II 2 G EEEx ia IIC T4) of SCR (II 2 G EEEx ib IIB T4) of M-BUS
LF-impulsgever	optioneel of achteraf uit te breiden INS-10, -11, -12 $U_{\max} = 24 \text{ V}$, $I_{\max} = 50 \text{ mA}$, $P_{\max} = 0,25 \text{ VA}$ $R_i = 100 \ \Omega$ (voorweerstand)

3. Werkplek

Mocht u ...

- **geurmiddelen** willen bijmengen of
- **magneetventielen** willen gebruiken,

voegt u deze dan alleen **achter de meter** toe omdat anders beschadigingen aan het apparaat kunnen ontstaan.

De **stroming** door de meter moet **vrij van trillingen/pulsen** zijn om foute metingen te voorkomen.

Voor het **betrouwbare functioneren** van de meter en de bijkomende apparatuur moeten de op het typeplaatje aangegeven **bedrijfs- en omgevingscondities** onder alle omstandigheden worden aangehouden.

Er mogen **geen zwevende deeltjes > 50 μm** in het gas aanwezig zijn – bovendien moet het **gas droog** zijn omdat anders kan de meter beschadigd raken.

Bij nieuwe installaties adviseren wij de tijdelijke **inbouw van een groffilter** (kegelzeef met maaswijdte 250 μm) ter bescherming van de meter. De zeef **moet na ca. 4 tot 6 weken worden verwijderd**.

4. Inbouwpositie, doorstroomrichting en afstand tot de wand

Type RVG:

De rotorgasmeter, type RVG kan zowel horizontaal als verticaal doorstroomd worden. Om optimaal in de verschillende inbouw-/bedrijfsposities af te kunnen lezen, kan de telwerkkop tot 355° worden gedraaid. Wanneer de meter slechts aan een kant met kijkglazen is uitgerust, moet de meter op een afstand ($\geq B + 30 \text{ mm}$) van het midden van de buisleiding tot de wand worden gemonteerd, om toegang voor het onderhoud mogelijk te maken (fig. 1 en tabel 1):

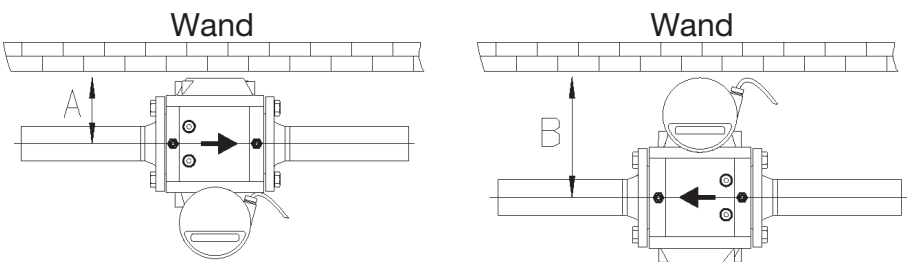


Fig. 1: Horizontale doorstroming van links naar rechts en van rechts naar links

	A	B	B met HF-impulsgever
G16 – G65	120	190	250
G100	170	240	300
G160	200	245	305
G250	230	275	335
G400	290	335	395

Tabel 1: Minimale afstand tot de wand A of B in mm

Type RVG-ST:

De rotorgasmeter, type RVG-ST kan zowel verticaal als horizontaal worden ingebouwd. Wel moet de doorstroomrichting **op de fabriek** worden ingesteld. De meter is alleen aan de voorkant met een kijkglas uitgerust en moet op een afstand van minimaal 85 mm van het midden van de buisleiding tot de wand worden gemonteerd (fig. 2).

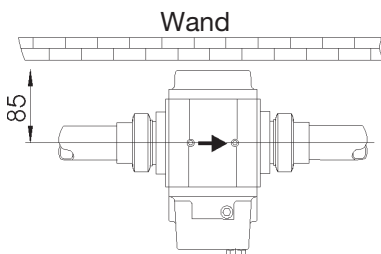


Fig. 2: Horizontale doorstroomrichting van links naar rechts

5. Personeel

Deze **handleiding is gericht op personeel** dat op grond van zijn opleiding en ervaring op het gebied van de energie- en gasvoorziening over voldoende vak- en zaakkennis (bijv. in Duitsland overeenkomstig DVGW werkbladen 492 en 495 of vergelijkbare technische regels) beschikt.

6. Rechtelijke verklaringen

- Verklaring van overeenstemming – zie Supplement C.
- Geldigheid van de ijking – is afhankelijk van de voorschriften die gelden in het land waarin de rotorgasmeter wordt gebruikt.
- De ijking van rotorgasmeters geldt slechts tot het tijdstip waarop de ijkgedigheidsduur afloopt. Daarna mogen deze rotorgasmeters niet meer voor onder de ijkplicht vallende doeleinden worden gebruikt.

7. Montage / aansluiting

Waarschuwing! Wegens **ontploffingsgevaar door elektrostatische ontlading** mag u de plastic kap van het telwerk **nooit met een droge doek reinigen!** Gebruik daarvoor altijd een voldoende vochtige doek!

U gelieve **voor de montage** ervoor te zorgen,

- dat de **beschermkappen c.q. folies verwijderd** zijn,
- dat meters en toebehoren op **transportschade gecontroleerd** zijn,
- dat de zuigers gemakkelijk in de meetruimte draaien (bijv. door aanblazen)
- en dat de toebehoren op volledigheid (bijv. connectors, olie voor de eerste vulling) gecontroleerd zijn.



Voor de montage **heeft u nodig**,

Type RVG en type RVG-ST met flens:

- voor de desbetreffende gassen geschikte pakkingen.
- Voor het inbouwen van de meter in de buisleiding moeten 8.8-schroeven conform DIN 931 worden gebruikt. De lengte van de schroeven moet dusdanig worden gekozen, dat een inschroeflengte van C mm (tabel 2) in de meter is gewaarborgd (fig. 3). Het maximale aanhaalkoppel bedraagt 110 Nm.

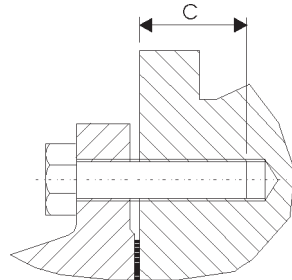


Fig. 3

DN	Schroefgrootte		Aantal schroeven per meter		Inschroeflengte C mm	
	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150	PN 10/16	ANSI 150
25	M12	M12	8	8	14 – 20	14 – 20
32	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
40	M16	M12	8	8	16 – 22	14 – 20
50	M16	M16	8	8	16 – 22	16 – 22
80	M16	M16	16	8	16 – 22	16 – 22
100	M16	M16	16	16	16 – 22	16 – 22
150	M20	M20	16	16	20 – 28	20 – 28

Tabel 2: Flensschroeven

Type RVG-ST schroefdraadvorm:

- voor de desbetreffende gasen geschikte pakkingen.
 - Voor het inbouwen van de meter in de buisleiding heeft u volgende aansluitdelen nodig (bestelbaar bij Elster-Instromet):
- | | | | |
|---|------------|---|------------------|
| 1 | buis | 5 | schroefdraadstuk |
| 2 | inlegdeel | 6 | O-ring |
| 3 | wartelmoer | 7 | zeef |
| 4 | O-ring | 8 | borgring |

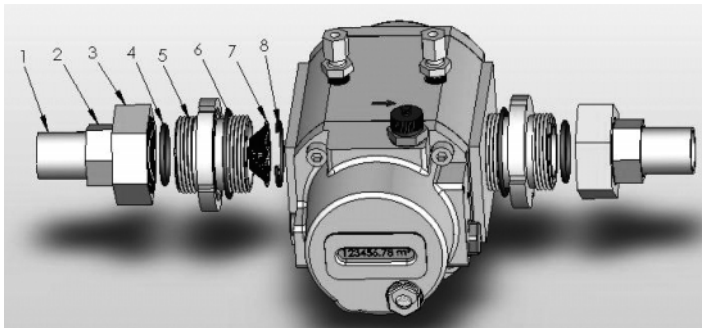


Fig. 4: Aansluitdelen type RVG-ST

Monteer vervolgens de **meter (type RVG en type RVG-ST)**:

- gasdicht,
- met de bijgeleverde accessoires,
- uitsluitend in **doorstroomrichting** (overeenkomstig de door een pijl op het meterhuis of de telwerkkop S1D aangegeven richting),
- altijd **spanningsvrij**,
- de assen in de zuigers moeten zich in **horizontale positie** bevinden ($\leq 1^\circ$),
- bij het monteren van de afdichtingen dient u erop te letten dat deze **concentrisch uitgelijnd** zijn en niet in het stroomkanaal steken,
- tegen weer en wind beschermd.

Wanneer bij de bestelling de inbouw- c.q. bedrijfsmaten aangegeven worden, dan worden door de fabriek alle onderdelen overeenkomstig de inbouwmaten gemonteerd.

Bij **verticale inbouw achteraf** moet u eventuele andere onderdelen, bijv. een volume herleidingsinstrument, 90° draaien.

Wij adviseren u om voor dergelijke aanpassingen contact op te nemen met de **servicedienst van Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

8. Smering en onderhoud

- **Voor de inbedrijfstelling vullen met olie.**
- Om de olie erin te doen, maakt u de meter **druk vrij**.
- De voor de werking vereiste hoeveelheid olie evenals een spuit voor het vullen worden bij levering aan de meter toegevoegd.
- Gebruik het type olie Shell Morlina 10 of een gelijkwaardige olie (bijv. Shell Risella 917) (inspectieset Id-nr. 73016605 of 73014893).
- De achterste en voorste oliekamer zijn met elkaar verbonden, zodat olieservice vanaf een zijkant mogelijk is.

Type RVG:

- Er bevinden zich drie vulopeningen resp. aftapopeningen en twee oliekijkglazen aan de voor- en (optioneel) achterkant van de meter (fig. 6).
- Draai de inlaatschroef (E, fig. 6) in het voorste deksel van de behuizing eruit.
- Verwijder de inlaatschroef (E) in het achterste deksel van de behuizing, zodat de olie beter in de achterste kamer stromen kan.

Type RVG-ST:

- Bij **horizontale doorstroming** staan er twee olievloupeningen E of V ter beschikking. De aftapopening A bevindt zich op het laagste punt. Het oliekijkglas O bevindt zich aan de voorkant van de meter onder het telwerk (fig. 7 links).
- Bij **verticale doorstroming** staat alleen olievloupening E ter beschikking. De aftapopening A bevindt zich op het laagste punt. Het oliekijkglas is nu rechts op het voorste deksel van de behuizing ondergebracht (fig. 7 rechts).
- Verwijder de inlaatschroef (E, evt. V) in het voorste deksel van de behuizing.
- Vul het oliereservoir langzaam met de spuit. Het duurt 5 tot 10 minuten, voordat de olie in beide oliekamers hetzelfde niveau heeft bereikt. De hoeveelheid olie is correct, wanneer het oliepeil zich in het midden van het oliekijkglas bevindt (fig. 5). De vereiste hoeveelheid is afhankelijk van de inbouwpositie. Richtwaarden, zie tabel 3 en 4.

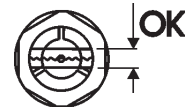


Fig. 5:
Oliepeil in het kijkglas

Type RVG en type RVG-ST:

- Sluit alle olie-inlaatopeningen weer (afdichting door O-ring).
- De tijdsintervallen voor de controle van het oliepeil hangen van de individuele bedrijfsvoorwaarden en gaskwaliteiten af. Controleer het oliepeil in de regel om de 2 maanden.
Wanneer de exploitant er veel ervaring mee heeft, kunnen de controle-intervallen worden vergroot. Bij bedrijf met aardgas, vervangt u de olie in de regel om de 5 jaar, bij vervuiling evt. eerder.
- **Transporteer een rotorgasmeter nooit met de olie erin.** De olie moet absoluut worden afgetapt, voordat u de meter transporteert (bijv. wanneer u de meter voor reparatie opstuurt), **anders** komt de olie in de meetruimte terecht en **beschadigt** de meter.

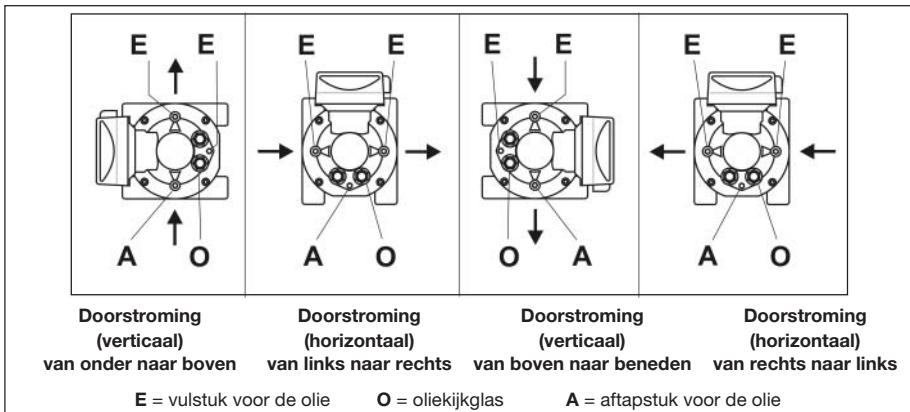


Fig. 6: Toelaatbare gebruiksposities, vullen met olie en oliepeilweergave, **type RVG**

Doorstroom-richting	Hoeveelheid olie			
	RVG, GGG 40 behuizing		RVG, aluminium behuizing	
horizontaal	G16 – G100	G160 – G250	G16 – G100	G160 – G400
verticaal	ca. 100 ml	ca. 240 ml	ca. 65 ml	ca. 190 ml
verticaal	ca. 225 ml	ca. 525 ml	ca. 170 ml	ca. 535 ml

Tabel 3: Richtwaarden voor de hoeveelheid olie bij inbedrijfstelling en bij het verversen van olie voor **type RVG**

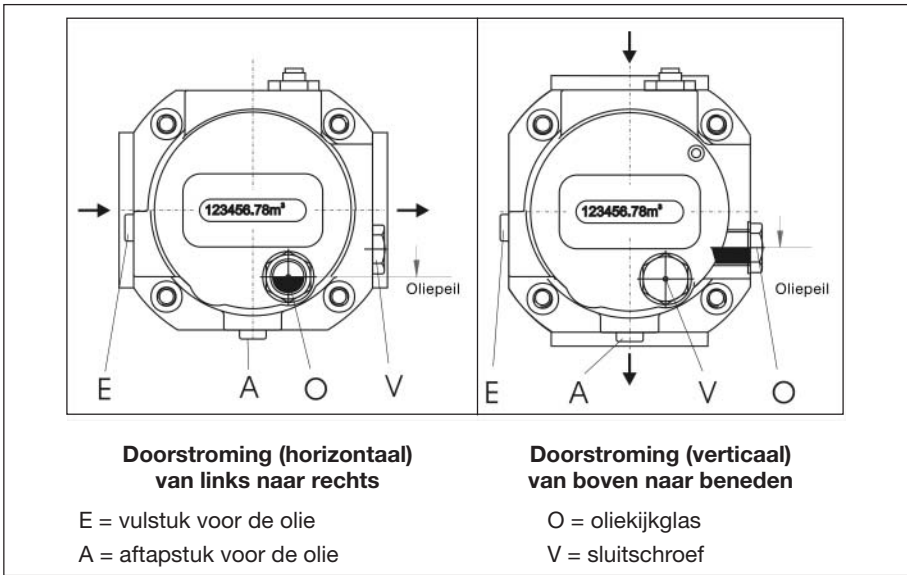


Fig. 7: Horizontale en verticale inbouwpositie, vullen met olie en oliepeilweergave, **type RVG-ST**

Doorstroomrichting	Oliekijkglas	Hoeveelheid olie
horizontaal	aan de voorkant van de meter	ca. 25 ml
verticaal	aan de zijkant van het huisdeksel	ca. 80 ml

Tabel 4: Richtwaarden voor de hoeveelheid olie bij inbedrijfstelling en bij het verversen van olie voor **type RVG-ST**

9. Inbedrijfstelling

Om de meter niet te beschadigen,

- vul de installatie **langzaam** totdat de werkdruk bereikt is.
- De **druktoename** mag 350 mbar/s niet te boven gaan. U doet er goed aan om voor het vullen een bypassleiding te gebruiken (aanbeveling: 12 mm buisdiameter).
- Overvul de meter nooit, ook niet gedurende korte tijd!
- Voer een **lektest** uit!

Attentie! Na het installeren kunnen er een tijd lang vuildeeltjes zoals bijv. lasparels, spanen en andere verontreinigingen in het gas aanwezig zijn.

Monteer daarom in elk geval een groffilter (bijv. kegelzeef) om beschadiging van de zuiger te voorkomen. **Vergeet niet** om het groffilter na ca. 4 tot 6 weken te verwijderen omdat anders het wellicht verzadigde filter een stromingsobstakel wordt.

10. Controle van de goede werking door het meten van drukverlies

Door het meten van drukverlies kan de goede werking van de rotorgasmeter gemakkelijk worden vastgesteld. Mocht het drukverlies met meer dan 50 % ten opzichte van de waarde bij de ingebruikstelling zijn toegenomen, kan er bijv. sprake zijn van vervuiling in de meetruimte, wat tot een verkeerde melding leidt. Bij vergelijking van drukverlies moet er op belasting en bedrijfsdruk worden gelet.

Het is raadzaam, bij de inbedrijfstelling het drukverlies op meerdere doorstromingspunten te bepalen en samen met de actuele bedrijfsdruk te noteren. Wijken bij latere controles de actuele doorstroming en de bedrijfsdruk van de oorspronkelijke waarden af, kan de drukverlies-richtlijn uit de oorspronkelijke waarden worden berekend. Het drukverlies is proportioneel ten opzichte van de absolute druk (p_{abs}) en ten opzichte van het kwadraat van de doorstroming (Q).

$$\Delta p \sim p_{abs} \cdot Q^2$$

11. Impulsgevers

Type RVG:

Voor het **afgeven van volume-impulsen** aan externe apparatuur (bijv. een volume herleidingsinstrument) kunnen **LF-impulsgevers** (type IN-S) of **Wiegand-impulsgevers** (type IN-W) aan de zijkant op de kap van het telwerk worden gestoken.

Monteer deze impulsgever (zo nodig) als volgt:

- Duw de beide **geleiders** van de impulsgever in de geleidings sleuf op de kap van het telwerk totdat deze hoorbaar vastklikken (klik).
- **Sluit de draden** van de stekker aan volgens het aansluitschema op de meter/impulsgever.
- Gebruik **afgeschermd kabels** naar het externe apparaat (conform DIN 60079-14).



Voor hogere frequentiebereiken kunt u **HF-impulsgevers** (type A1K) (optioneel) gebruiken. HF-impulsgevers zijn drukvast in het deksel van de behuizing geschroefd. De aansluitstekker is echter verdraaibaar.



- **Sluit de draden** van de stekker aan volgens het aansluitschema van het apparaat.
- Gebruik een **afgeschermd kabel** naar het externe apparaat (conform DIN 60079-14).

Impulsgevers voor **inbouw achteraf** zijn ook leverbaar.

HF-impulsgevers (type A1K) kunnen echter alleen door de **servicedienst van Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)** worden ingebouwd – de stekker kunt u daarentegen zelf aansluiten zoals voorstaand beschreven.

Type RVG-ST:

Elster-Instromet rotorgasmeters, type RVG-ST kunnen met een of twee laagfrequente (**LF**) impulsgevers zijn uitgerust. Bovendien kan het apparaat ook met een controlecontact (**PCM**) zijn uitgerust om op breuk van een leiding of manipulatie te controleren.

Bovendien staat desgewenst een hoogfrequente (**HF**) impulsgever (optioneel) ter beschikking. De impulswaarden van de ingebouwde impulsgevers zijn op de meter aangegeven.

De aansluitingen van de impulsgevers zijn op een opgeplakt plaatje op het apparaat aangegeven. De aansluitingen tonen het bovenaanzicht op de pencontacten van de ingebouwde flensstekker resp. het aanzicht op de soldeerpunten van de koppeldoos.

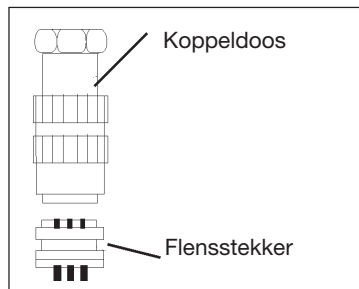


Fig. 8: Koppeldoos en flensstekker, **type RVG-ST**

Waarschuwing! Alle impulsgevers zijn intrinsiek veilig en mogen bij toepassing op **plaatsen waar ontploffingsgevaar aanwezig kan zijn** alleen op **intrinsiek veilige stroomcircuits** worden aangesloten. De veiligheidsbarrières moeten aan het gestelde in de brandbeveiligingsklasse **EEx ib IIC** voldoen (zie ook kentekens in Supplement A).

12. Drukmeetpunt

Voor aansluiting van bijv. een druksensor is er al een rechte schroefdraadpijpverbinder conform DIN 2353 op het huis van de meter gemonteerd.

De **drukmeetstomp** is met p_m kenbaar gemaakt en voor aansluiting van een $d = 6$ mm stalen buis conform DIN EN 10305-1 (bijv. staalsoort E 235) ontworpen.

Attentie! Sluit de rechte schroefdraadpijpverbinder **niet** aan op **buizen van roestvrij staal** of op buizen gemaakt van **non-ferromateriaal**.

Opmerking: Gebruik uitsluitend originele Parker-Ermeto schroefdraadpijpverbindingen a.u.b. De betrouwbare werking is alleen gegarandeerd wanneer de materiaalcombinatie van schroefdraadpijpverbinder en buis bij elkaar passen. Wij adviseren u om voor aanpassingen en het installeren van bijkomende apparatuur contact op te nemen met de **servicedienst van Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

13. Temperatuurmeetpunten

Voor het **meten van de gastemperatuur** in het meterhuis kunnen maximaal twee **temperatuuropnemers worden gebruikt** (serie RVG EBL67 Id-nr. 73013525), (serie RVG-ST EBL45 Id-nr. 73013410).

Let op dat de temperatuurmeting bij meetinstallaties in de buitenlucht door de invloed van de omgevings-temperatuur kan worden beïnvloed. Daarom dient u de **meetelementen** buiten de buisleiding **voldoende** tegen invloeden van de omgevings-temperatuur te **beschermen**. Om een optimale warmtegeleiding te bereiken, moet u bovendien de verwarmingsmantel(s) met een warmtegeleidende vloeistof of pasta vullen.



Als er geen temperatuurmeetpunten in het huis van de meter aanwezig zijn, dan moet de **temperatuurmeting** in de leiding **voor de rotorgasmeter** op een afstand tot $3 \times DN$ zijn aangebracht.

14. Uitvoeringen van het telwerk (type RVG)

De meter kan met telwerken van verschillende uitvoeringen uitgerust zijn:

Telwerkkop S1

- is de standaard uitvoering met een 8-cijferig mechanisch rollen telwerk,
- universeel afleesbaar,
- tot 355° om z'n as draaibaar,
- geschikt voor buitenmontage,
- bedoeld voor van buitenaf opsteekbare en ter plaatse uitwisselbare LF-impulsgevers.



S1

Telwerkkop S1V

- bezit dezelfde eigenschappen als de telwerkkop S1,
- het mechanische rollen telwerk is van bovenaf afleesbaar.



S1V

Telwerkkop S1D

- bezit dezelfde eigenschappen als de telwerkkop S1V,
- bezit twee 8-cijferige mechanische rollen telwerken (afhankelijk van de doorstroomrichting wordt één telwerk afgedekt),
- meters met S1D kunnen in alle inbouwposities worden aangebracht.



S1D

Telwerkkop Uitvoering II

- universeel afleesbaar,
- tot 355° om z'n as draaibaar,
- uitgerust met een naar boven gericht mechanisch aftakpunt volgens EN 12480,
- ingebouwde en ter plaatse niet uitwisselbare LF-impulsgever.

ATTENTIE! De telwerkkop uitvoering II is niet voor buitenmontage geschikt.



Uitv. II

15. Absolut ENCODER S1D (type RVG)

- bezit dezelfde eigenschappen als de telwerkkop S1D,
- als **hoofdtelwerk bij gasmeters** inzetbaar,
- als opzetstuk (gevertoestel) bij meters met mechanische uitgang (telwerkkop uitvoering II) beschikbaar,
- de encoder is geschikt voor aansluiting op een erachter aangesloten hulpapparaat (volume herleidingsinstrument, datalogger of bussysteem) op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen (zie tabel: Technische gegevens). Daarvoor moet een op het aansluitkastje aangesloten apparaat minstens de volgende typegoedkeuring als bijbehorend hulpmiddel bezitten:

[**EEx ia IIC**] voor uitvoering met Namur interface,

[**EEx ib IIC**] voor uitvoering met SCR interface,

De uitvoering met M-BUS interface heeft geen ATEX-goedkeuring!



Aansluiting van het Absolut ENCODER S1D opzetstuk op de mechanische uitgang van een meter

- Steek het opzetstuk met zijn aansluitstomp op de mechanische uitgang van het aandrijvende apparaat (bijv. telwerkkop uitvoering II).
- Beveilig het encoder opzetstuk met de borgbout tegen uittrekken.
- Voor de aan de ijkwet onderworpen toepassing moet de borgbout worden geplombeerd.
- Mocht u de encoder na in- of ombouw met de telwerkstand van uw bedrijfsmeter willen synchroniseren, dan heeft u de handleiding “Encoder synchronisatie” en een speciaal werktuig nodig. Wij adviseren u om in dergelijke gevallen contact op te nemen met de **servicedienst van Elster-Instromet (tel. +49 (0)6134-605-0 / -346)**.

Aansluiting van de encoder

- Gebruik voor het aansluiten uitsluitend afgeschermd kabels (DIN EN 60079-14) en let op de juiste pin-aansluitingen (zie sticker naast het deksel van het aansluitkastje), fig. 9.

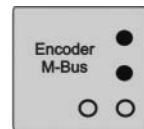
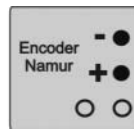
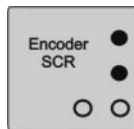


Fig. 9: Sticker encoder

- Let bij het aansluiten van een Namur interface op de juiste polariteit van de tweedraad aansluiting. De M-BUS en SCR interface zijn onafhankelijk van de polariteit.
- De mogelijkheid bestaat om een afscherming aan te brengen en met een kabel op de behuizing van de meter of op de buisleiding aan te sluiten. Controleer vooraf absoluut of het gebruikte aardingssysteem wederzijds aarden toelaat (aardleidingen en potentiaalverschillen van de aarding).

- De aansluiting van de onderste twee klemmen in het aansluitkastje van het encoder telwerk bepaalt de richting van de gasdoorstroming:

Brug tussen de onderste klemmen (leveringstoestand): Het bovenste telwerk is geactiveerd
 Doorstroomrichting: van **onder naar boven** of van **rechts naar links**

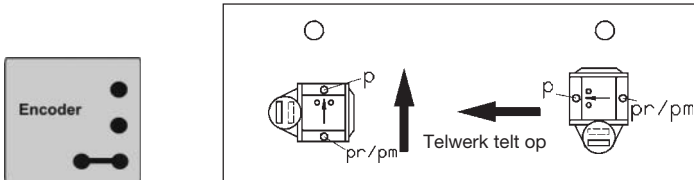


Fig. 10: Doorstroomrichting van onder naar boven of van rechts naar links, onderste klemmen **bezet**

Onderste klemmen vrij: Het onderste telwerk is geactiveerd
 Doorstroomrichting: van **links naar rechts** of van **boven naar beneden**

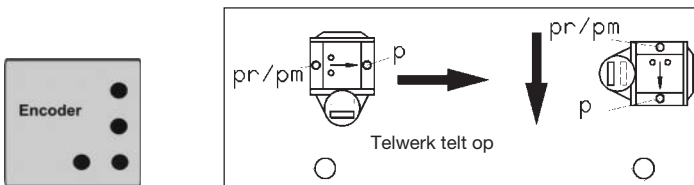


Fig. 11: Doorstroomrichting van links naar rechts of van boven naar beneden, onderste klemmen **vrij**

Voor het afgeven van impulsen aan externe apparatuur (bijv. een volume herleidingsinstrument) kan een **impulsgever** (type LF) worden aangebracht. Monteer deze (zo nodig) als hierboven onder punt 11 beschreven.

16. Onderhoud en reiniging

- Gebruik voor het reinigen van de meter een vochtige doek.
- Reinig de meter en bijbehorende delen niet met oplosmiddelen.
- Toelaatbare reinigingsmedia zijn alle media die het materiaal niet beschadigen.

17. Recycling en milieubescherming






Elster-Instromet heeft de transportverpakkingen van de meetapparatuur tot het allernoodzakelijkst gereduceerd. Bij de keuze ervan wordt consequent op mogelijk hergebruik gelet. De gebruikte kartonnages zijn secundaire stoffen van de karton- en papierindustrie. De Instapak[®]-schuimverpakkingen zijn **recyclebaar** en **herbruikbaar**.

Folies en banden zijn eveneens van voor recycling geschikt plastic. Bij Elster-Instromet is het later recyclen en het afvoeren al een onderdeel van de productontwikkeling. Bij de keuze van de materialen wordt met de herbruikbaarheid rekening gehouden en ook met de demonteerbaarheid en sorteerbaarheid van materialen en componenten en met de risico's voor milieu en gezondheid bij recycling en afvoer. Rotorgasmeters bestaan grotendeels uit metalen grondstoffen die in staalfabrieken en hoogovens weer kunnen worden ingesmolten en daardoor nagenoeg onbeperkt herbruikbaar zijn. De toegepaste kunststoffen zijn in Supplement B vermeld, zodat ze voor het sorteren en fractureren van de materialen t.b.v. latere recycling voorbereid zijn.

De meegeleverde olie is van het type Shell Morlina 10 (minerale olie), rood gekleurd (kleurstofgehalte 10 ml / 100 l olie), en moet als elke minerale olie (bijv. olie voor een automotor) volgens de geldende milieuwetten worden verwijderd.

18. Supplement A

De in de rotorgasmeters gebruikte impulsgevers hebben eigen ATEX-kentekens (Ex-kentekens) en zijn overeenkomstig de volgende tabel gekenmerkt:

Impulsgever Type	Benaming van de sensoren	EG-type-onderzoekscertificaat Richtlijn 94/9/EG Kentekens van de impulsgevers	Fabrikant
LF-impulsgevers IN-S.. Printkaart E1	Reed-contacten: KSK-1A81-0810 KSK-1C97-1020 2322 KSK-1B90U-BV09904	TÜV 03 ATEX 2123 Ex-kentekens:  II 2 G EEx ia IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Duitsland
	Wiegand sensor: Series 2000 magnetische sensor	FTZÚ 04 ATEX 0277 Ex-kentekens:  II 2 G EEx ia IIC T6/T4 TÜV 01 ATEX 1776 Ex-kentekens:  II 2 G EEx ia IIC T4	Premagas s.r.o. 91601 Stará Turá Slowakije Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Duitsland
HF-impulsgevers A1K	Inductieve naderingschakelaar: N 95000	PTB 01 ATEX 2192 Ex-kentekens:  II 1 G EEx ia IIC T6	IFM Electronic GmbH 45127 Essen Duitsland
Absolut Encoder S1D	Encoder-systeem	PTB 01 ATEX 2544 Ex-kentekens:  II 2 G EEx ia/b IIC T4	Elster-Instromet Production GmbH 55252 Mainz-Kastel Duitsland

19. Supplement B

In rotorgasmeters toegepaste kunststoffen, zie ook punt 17 "Recycling en milieubescherming".

Kunststofdelen	Symbolen	Chemische benaming
Impulsgevers	PA 6.6	Polyamide
Tandwielkast compl.	POM	Polyoxymethyleen
Tandwielen en kleine onderdelen	POM	Polyoxymethyleen
Kap van het telwerk en telwerk	PC	Polycarbonaat
Onderstuk van het telwerk	PPA	Polyftalamide
Telwerkrollen	PA 12 PPO	Polyamide Polyfenyleenoxide

20. Supplement C

CE 0085

Verklaring van overeenstemming

Fabrikant
**Elster GmbH, Steinern Strasse 19-21
 D-55252 Mainz-Kastel, Duitsland**

verklaart hiermee, dat de drukapparatuur

Rotorgasmeters, type RVG en type RVG-ST

in de geleverde uitvoering aan de volgende van toepasselijke bepalingen voldoen:

Toegepaste EG-richtlijnen en conformiteitswaarderingmethode:

Richtlijn drukapparatuur: **97/23/EG – categorie IV (module B + D)**

Richtlijn explosiebeveiliging: **94/9/EG**

Europese richtlijn voor volumegasmeters: **71/318/EG**

Toegepaste normen: **DIN EN 12480, AD-2000,
 DIN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
 DIN EN 13463-1, -5**

Rotormeters voldoen aan de internationale OIML-aanbevelingen: **OIML R6, R32**

De documentatie is gedeponneerd bij de

aangewezen instantie 94/9/EG: **TÜV Nord CERT GmbH & Co. KG – CE 0032
 Am TÜV 1, 30519 Hannover, Duitsland**

onder nummer: **8000310657, 8000310655**

Verdere aangewezen instanties:

Bewaking van het kwaliteitsborgingssysteem

volgens: DIN EN ISO 9001:2000 **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035
 Am grauen Stein, 51105 Köln, Duitsland**

Registratienummer: **01100024032**

Bewaking van de productie volgens 97/23/EG, **DVGW – CE 0085
 Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
 Duitsland**

Registratienummer: **SE-0085BM7020**

Metrologische goedkeuringscertificaten: **Fysikalisch-Technische Bundesanstalt
 PTB – CE0102
 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
 Duitsland**

Apparaten	EG-type-onderzoekscertificaat	Explosiebeveiligings-certificaat voor impulsgevers met laag- en hoogfrequentie	Explosiebeveiligings-certificaat voor Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776 PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192 PTB 00 ATEX 2048 X FTZÜ 04 ATEX 0277	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057		
RVG-ST	CE-0085BO0445		

Mainz-Kastel, 01-12-2007

Segmentleider:



21. Supplement D

CE 0085

Verklaring van overeenstemming

Fabrikant
Elster s.r.o. Nám. Dr. Alberta Schweitzera 194
91601 Stará Turá, Slovakije

verklaart hiermee, dat de drukapparatuur

Rotorgasmeters, type RVG en type RVG-ST

in de geleverde uitvoering aan de volgende van toepasselijke bepalingen voldoen:

Toegepaste EG-richtlijnen en conformiteitswaarderingmethode:

Richtlijn drukapparatuur: **97/23/EG – categorie IV (module B + D)**

Richtlijn explosiebeveiliging: **94/9/EG**

Europese richtlijn voor volumegasmeters: **71/318/EG**

Toegepaste normen: **STN EN 12480, AD-2000,**
STN EN 50014:97+A1+A2, EN 50020:2002,
STN EN 13463-1, -5

Rotormeters voldoen aan de internationale OIML-aanbevelingen: **OIML R6, R32**

De documentatie is gedeponeerd bij de

aangewezen instantie 94/9/EG: **TÜV Nord CERT GmbH – CE 0044**
Langemarckstr. 20, 45141 Essen, Duitsland

onder nummer: **8000310657, 8000310655**

Verdere aangewezen instanties:

Bewaking van het kwaliteitsborgingssysteem
volgens: STN EN ISO 9001:2000 **TÜV Rheinland Cert GmbH – CE 0035**
Am grauen Stein, 51105 Köln, Duitsland

Registratienummer: **04100970574**

Bewaking van de productie volgens 97/23/EG, **DVGW – CE 0085**
Josef-Wimmer-Str. 1-3, 53123 Bonn,
Duitsland

Registratienummer: **SE-0085BM7020**

Metrologische goedkeuringscertificaten: **Fysikalisch-Technische Bundesanstalt**
PTB – CE0102
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,
Duitsland
Slovak meterology institute CE 1781
Karloveská 63, 84255 Bratislava, Slovakije

Apparaten	EG-type-onderzoekscertificaat	Explosiebeveiligings-certificaat voor impulsgevers met laag- en hoogfrequentie	Explosiebeveiligings-certificaat voor Absolut ENCODER S1D
RVG (HTB)	CE 0085BN0056	TÜV 03 ATEX 2123 TÜV 01 ATEX 1776	TÜV 04 ATEX 2544
RVG	CE 0085BN0057	PTB 99 ATEX 2219 X PTB 01 ATEX 2192 PTB 00 ATEX 2048 X	
RVG-ST	CE-0085BO0445	FTZÜ 04 ATEX 0277	

Stará Turá, 01-12-2007

Segmentleider:



Elster GmbH
Steinern Straße 19 · 55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 (0)6134/605-0 · Fax +49 (0)6134/605-390
www.elster-instromet.com